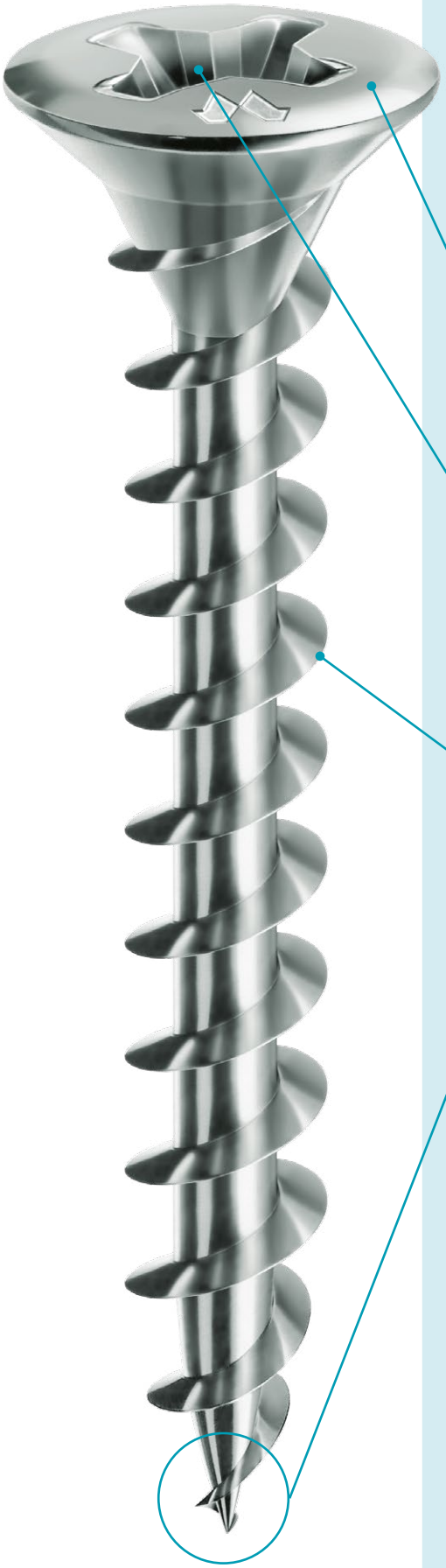
**TF**
*Tête Fraisée Réduite*

# FRAMEX® PVC

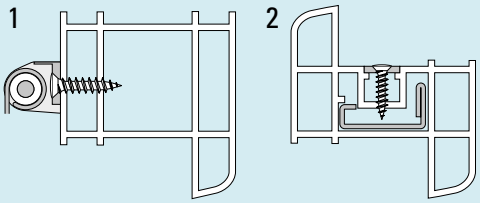
## POUR MENUISERIE PVC



Vis spécifique pour **fixation des ferrures, gâches et fiches sur menuiserie PVC**.

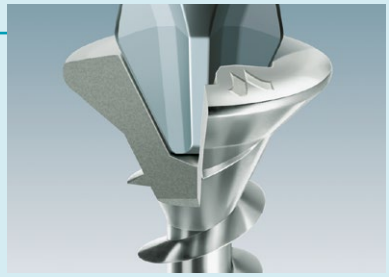
**Fixation fiches (1)**

**Fixation ferrure OB (2)**

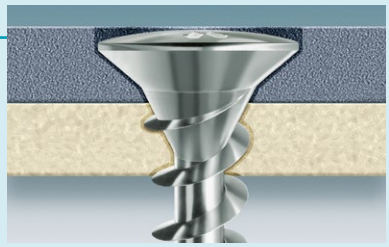



**TETE REDUITE (Ø 7 mm)**
**renforcée sous-tête**, étudiée pour s'adapter au mieux au fraisage des éléments de quincaillerie à fixer.

**EMPREINTE**
**PH2 à profondeur élevée**, pour permettre un accouplement correct avec l'embout de vissage.



**FILET**
**de diamètre 4,3 mm** avec un profil spécial pour PVC. **Le filetage sous tête** garantit un meilleur **serrage de la vis** sur la paroi extérieure.



**POINTE**
**filetée jusqu'à l'extrémité** pour autotaraudé rapidement le matériel plastique.

**TRAITEMENT GALVANIQUE CHROMITING®**
de couleur irisée avec une **résistance à la corrosion 5 fois supérieur au zingage blanc standard. Reponde au grade 4 de la norme NF1670.**

MUSTAD
TECHNOLOGIE DES VIS

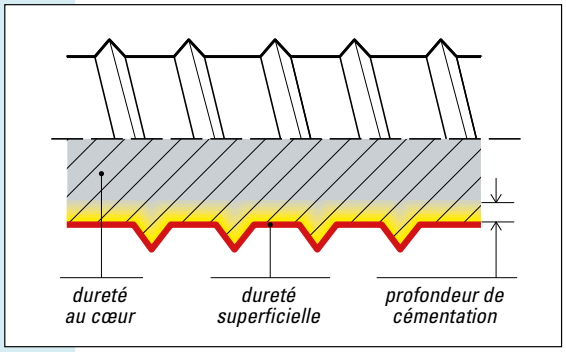
# FRAMEX® PVC

POUR MENUISERIE PVC

## TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

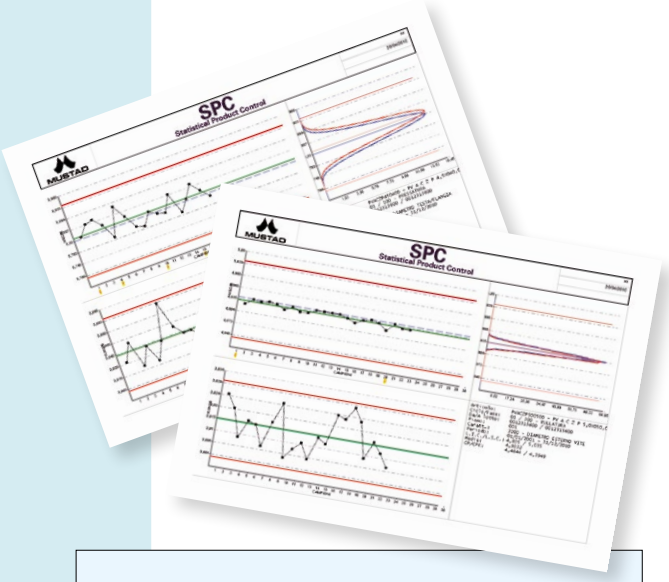
Deux caractéristiques:

- Une **surface très dure**, nécessaire pour réaliser un filet **très coupant et résistant.**
- Un **cœur élastique**, pour éviter la rupture des vis et garantir la **résistance aux sollicitations des machines automatiques de vissage.**



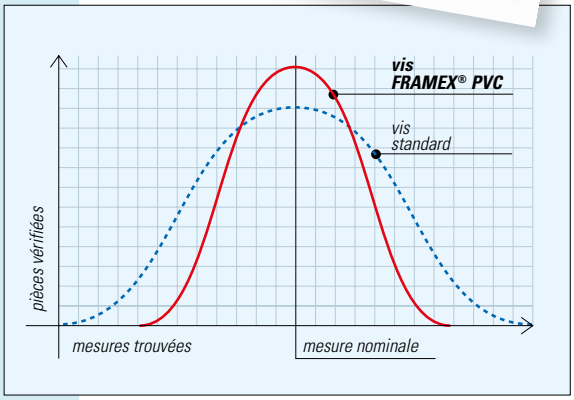

## CONTROLES "IN PROCESS"

Tout le processus de production est soumis au système de contrôle **SPC (Statistical Product Control)**, qui garantit **un niveau de qualité élevé constant dans le temps.**
Le numéro de lot sur l'étiquette permet la **totale traçabilité** de toutes les phases de production et des documents de contrôle et vérification s'y rapportant.



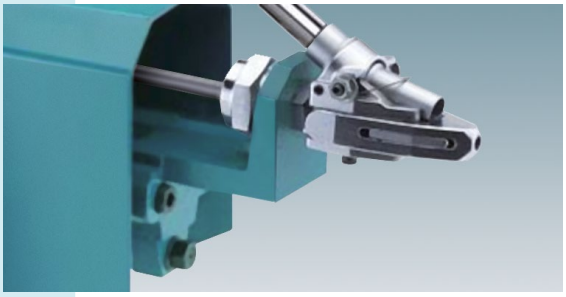

## VIS CALIBREES

Les **vis Framex® PVC** sont produites **selon une tolérance plus stricte que la tolérance standard.**
Elles sont **"calibrées"** de façon à glisser avec plus de facilité dans les guides et tubes de chargement des visseuses.




## VISSAGE AUTOMATIQUE

L'ensemble des caractéristiques décrites ci-dessus, associé à un processus de production sous contrôle, rendent les **vis Framex® PVC** adaptées au **vissage automatique dans les centres d'usinage.**

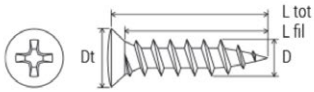


MUSTAD
TECHNOLOGIE DES VIS

# FRAMEX® PVC

**CHROMITING®**

**TF - Tête Fraisée - Empreinte PH**

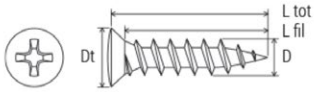



| | Cod. Mustad | D (mm) | L tot (mm) | L fil (mm) | Dt (mm) | Pcs. | Pcs. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PH 2 | SP436A430160C8C | 4,3 | 16 | TOT | 7 | 1000 | 10000 |
| | SP436A430200C8C | 4,3 | 20 | TOT | 7 | 1000 | 6000 |
| | SP436B430220C8C | 4,3 | 22 | TOT | 7 | 1000 | 6000 |
| | SP436A430250C8C | 4,3 | 25 | TOT | 7 | 1000 | 11000 |
| | SP436A430300C8C | 4,3 | 30 | TOT | 7 | 1000 | 7000 |
| | SP436A430350C8C | 4,3 | 35 | TOT | 7 | 1000 | 7000 |
| | SP436A430400C8C | 4,3 | 40 | TOT | 7 | 500 | 5500 |
| | SP436A430450C8C | 4,3 | 45 | TOT | 7 | 500 | 4500 |
| | SP436A430550C8C | 4,3 | 55 | TOT | 7 | 500 | 3500 |

# FRAMEX® PVC

**CHROMITING® LAQUAGE BLANC**

**TF - Tête Fraisée - Empreinte PH**




| | Cod. Mustad | D (mm) | L tot (mm) | L fil (mm) | Dt (mm) | Pcs. | Pcs. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PH 2 | SP436A43016032C | 4,3 | 16 | TOT | 7 | 1000 | 10000 |
| | SP436A43020032C | 4,3 | 20 | TOT | 7 | 1000 | 6000 |
| | SP436A43025032C | 4,3 | 25 | TOT | 7 | 1000 | 5000 |
| | SP436A43030032C | 4,3 | 30 | TOT | 7 | 1000 | 7000 |
| | SP436A43035032C | 4,3 | 35 | TOT | 7 | 1000 | 7000 |