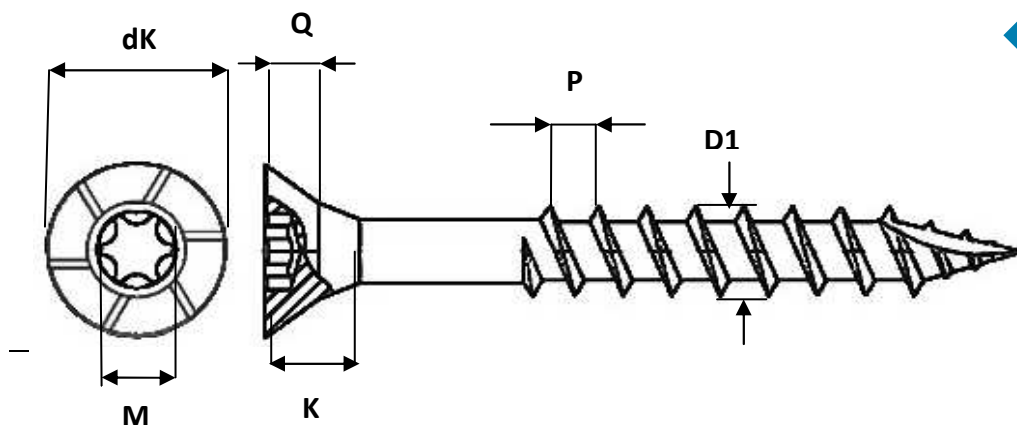


Vis Bois et Aggloméré – Tête Fraisée Torx
Ailettes sous tête – Pointe Cutting – Saw Thread – Acier
Famille 111AC – Zingué Blanc



Données Techniques

Diamètres	Limites	D1	dK	P	T	M	Q	K
3.0	Min.	2.75	5.7	1.35	T10	2.82	1.00	3.20
	Max.	3.05	6.05					
3.5	Min.	3.2	6.64	1.60	T20	3.94	1.20	3.60
	Max.	3.55	7.05					
4.0	Min.	3.7	7.64	1.80	T20	3.94	1.30	4.25
	Max.	4.05	8.05					
4.5	Min.	4.20	8.64	2.00	T25	4.52	1.40	4.60
	Max.	4.55	9.05					
5.0	Min.	4.7	9.64	2.20	T25	4.52	1.90	5.20
	Max.	5.05	10.05					
6.0	Min.	5.7	11.57	2.60	T30	5.63	2.30	6.00
	Max.	6.05	12.05					

Diamètre	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
Longueur totale de vis						
12 mm		FT	FT			
16 mm	FT	FT	FT	FT		
20 mm	FT	FT	FT	FT		
25 mm	FT	FT	FT	FT		
30 mm	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm	18 mm	
35 mm	21 mm	21 mm	21 mm	21 mm	21 mm	
40 mm	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm	24 mm
45 mm		27 mm	27 mm	27 mm	27 mm	27 mm
50 mm		30 mm	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
60 mm			36 mm	36 mm	36 mm	36 mm
70 mm			42 mm	42 mm	42 mm	42 mm
80 mm				48 mm	48 mm	48 mm
90 mm					54 mm	54 mm
100 mm					60 mm	60 mm
110 mm						70 mm
120 mm					72 mm	72 mm
140 mm						75 mm
160 mm						75 mm
180 mm						75 mm
200 mm						75 mm

Visuel



- **La Technicité :**

Les Vis de la gamme AC disposent d'une pointe cutting pour une pénétration optimale et anti-fendage.

Elles ont un saw teeth thread (filetage en dents de scie) pour un meilleur découpage des fibres du bois et une meilleure pénétration dans les bois durs.

Elles possèdent également des ailettes placées sous la tête de vis rendant ainsi possible le fraisage en bout de course. Cet élément technique permet une intégration totale et parfaite de la tête.