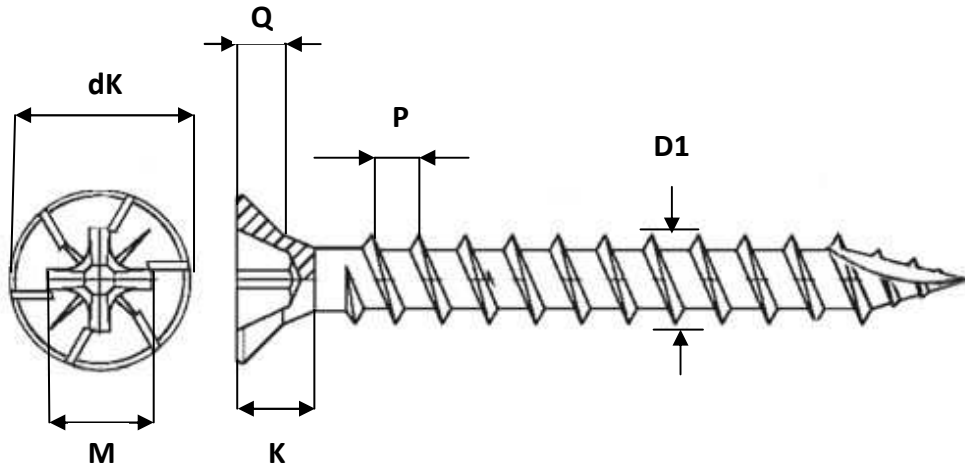


**Vis Bois et Aggloméré – Tête Fraisée Pozi**  
**Ailettes sous tête – Pointe Cutting – Saw Thread – Acier**  
**Famille 101AC – Zingué Blanc**



Données Techniques

Diamètres	Limites	D1	dK	P	PZ	M	Q	K
3.0	Min.	2.75	5.7	1.40	1	6.00	1.60	3.20
	Max.	3.05	6.05				2.11	
3.5	Min.	3.2	6.64	1.65	2	4.00	1.76	3.60
	Max.	3.55	7.05				2.16	
4.0	Min.	3.7	7.64	1.8	2	4.40	2.05	4.25
	Max.	4.05	8.05				2.51	
4.5	Min.	4.20	8.64	2.1	2	4.80	2.46	4.60
	Max.	4.55	9.05				3.02	
5.0	Min.	4.7	9.64	2.30	2	5.30	2.99	5.20
	Max.	5.05	10.05				3.55	
6.0	Min.	5.7	11.57	2.60	3	6.60	2.99	6.00
	Max.	6.05	12.05				3.55	

Diamètre	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0
Longueur totale de vis						
12 mm	FT	FT	FT			
16 mm	FT	FT	FT	FT		
20 mm	FT	FT	FT	FT	FT	
25 mm	FT	FT	FT	FT	FT	
30 mm	FT	FT	FT	FT	FT	
35 mm	FT	FT	FT	FT	FT	
40 mm	FT	FT	FT	FT	FT	FT
45 mm		FT	FT	FT	FT	FT
50 mm		FT	FT	FT	FT	FT
55 mm			FT	FT	FT	FT
60 mm			FT	FT	FT	FT
70 mm			60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
80 mm				60 mm	60 mm	60 mm
90 mm					60 mm	60 mm
100 mm					60 mm	60 mm
110 mm					60 mm	70 mm
120 mm					72 mm	72 mm
140 mm						72 mm
160 mm						72 mm
180 mm						75 mm
200 mm						75 mm

## Visuel



- **La Technicité :**

Les Vis de la gamme AC disposent d'une pointe cutting pour une pénétration optimale et anti-fendage.

Elles ont un saw teeth thread (filetage en dents de scie) pour un meilleur découpage des fibres du bois et une meilleure pénétration dans les bois durs.

Elles possèdent également des ailettes placées sous la tête de vis rendant ainsi possible le fraisage en bout de course. Cet élément technique permet une intégration totale et parfaite de la tête.