

Vis **universelle** lubrifiée indiquée pour le **vissage sans pré-perçage** dans: panneaux agglomérés mélaminés, bois, éléments de quincaillerie, tôles fines, matières plastiques et chevilles.

EMPREINTE

à **profondeur élevée** pour permettre un bon accouplement avec l'embout de vissage. La réalisation d'une **empreinte profonde à géométrie parfaite** permet d'**employer le même embout** pour des milliers de vissages.



TÊTE

renforcée pour permettre la **transmission des couples de vissages élevés**.

FILET

profil du filet **tranchant et pénétrant** pour garantir un vissage rapide avec un effort minimum et **réduire les risques de fissuration du bois**.

POINTE OGIVE

filetée jusqu'à son extrémité, elle garantit une **prise sûre sans dérapage** aussi sur **bois melaminé** et une pénétration graduelle et constante de la vis. On obtient ainsi une meilleure **facilité de pénétration** et, grâce à l'absence de points de discontinuité, on **réduit les risques de fissuration des matériaux**.



TRAITEMENT THERMIQUE DE CARBONITRURATION

Il confère à la vis la double caractéristique suivante:

- **surface très dure**, nécessaire pour pénétrer dans les bois les plus durs;
- **cœur résistant et élastique**, nécessaire pour éviter la rupture des vis.

TRAITEMENT GALVANIQUE

A le pouvoir de **protéger la vis contre la rouille et la corrosion**, garantissant la fiabilité dans le temps, et lui donnant un **aspect esthétique adapté à tous les usages**.

LUBRIFICATION LUBEX®

C'est un traitement anti-friction spécifique MUSTAD qui **réduit l'effort de vissage jusqu'à 50%** par rapport à une vis non lubrifiée.

CONTROLES "IN PROCESS"

Tout le processus de production est soumis au système de contrôle **SPC (Statistical Product Control)**, qui garantit un **niveau de qualité élevé constant dans le temps**.

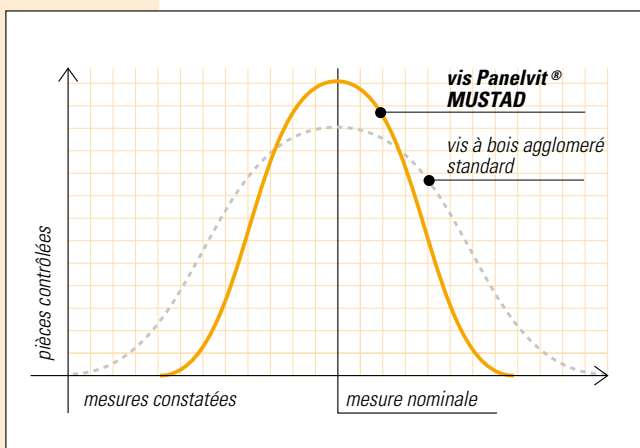
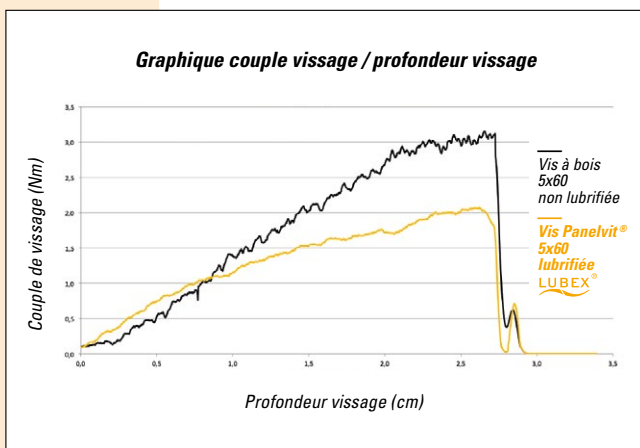
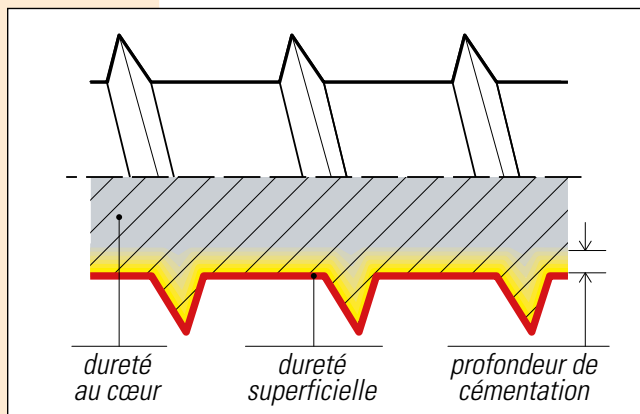
Le numéro de lot sur l'étiquette permet la **totale traçabilité** de toutes les phases de production et des documents de contrôle et vérification s'y rapportant.

VIS CALBRÉES

Les vis **Panelvit® MUSTAD** sont produites **selon une tolérance plus stricte que la tolérance standard**. Elles sont **calibrées** de façon à glisser avec plus de facilité dans les guides et tubes de chargement des visseuses.

MARQUAGE CE

Des vis dédiées aux applications bois selon la norme **EN 14592 : 2009** (conférée par le CSTB, Centre Scientifique du Bâtiment de Paris). Émission de **DDP (Déclaration de Performances)** conformément à la réglementation européenne de la construction 305/2011.



2012
EN 14592 : 2009
CSTB - PARIS

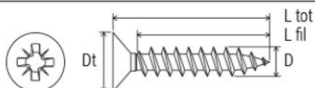
Panelvit[®] UNIVERSELLE

NEROPLUS[®] - LUBRIFIEE

TF - Tête Fraisée - Empreinte PZ



CE
EN 14592 : 2009



Cod. Mustad	D (mm)	L tot (mm)	L fil (mm)	Dt (mm)	Pcs. 	Pcs. 	
	PVACZP350160KNC	3,5	16	TOT	7	500	20000
	PVACZP350180KNC	3,5	18	TOT	7	500	20000
	PVACZP350200KNC	3,5	20	TOT	7	500	20000
	PVACZP350250KNC	3,5	25	TOT	7	500	15000
	PVACZP350300KNC	3,5	30	TOT	7	500	15000
	PVACZP400200KNC	4	20	TOT	8	500	15000
	PVACZP400250KNC	4	25	TOT	8	500	15000
	PVACZP400300KNC	4	30	TOT	8	500	11000
	PVACZP400350KNC	4	35	TOT	8	500	11000
	PVACZP400400KNC	4	40	TOT	8	500	7500
	PVACZP450400KNC	4,5	40	TOT	9	500	7500
	PVACZP450500KNC	4,5	50	TOT	9	500	7500