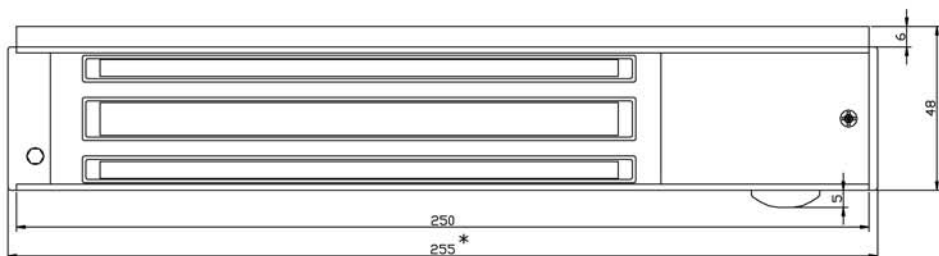
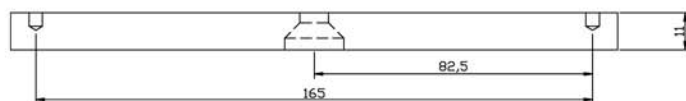
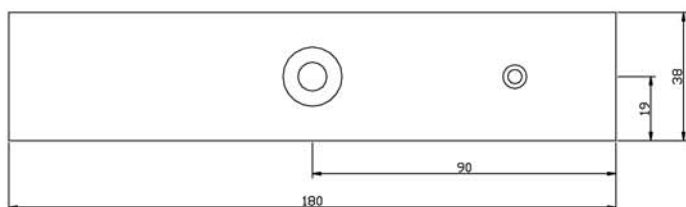


8. DIMENSIONS



* Versions doubles (D), toutes dimensions identiques, sauf longueur 510 mm.



Le montage, le raccordement et la mise en service de ce produit doivent impérativement être réalisés par un professionnel qualifié en installations électriques. En cas de doute sur l'utilisation, la mise en œuvre ou le fonctionnement de ce produit, nous vous invitons à contacter votre distributeur ou notre service technique.



TTR Sécurité S.A.S - Groupe ENTROPIA
Rue du Prayon - ZAC Augny 2000
F-57685 AUGNY
contact@ttrsecurite.com - www.ttrsecurite.com
+33 4 89 73 01 44

Photos et illustrations non contractuelles. Caractéristiques techniques susceptibles de modifications sans préavis.

NOTICE TECHNIQUE

Série EMS600

VENTOUSES ELECTROMAGNETIQUES 600 lbs - MONTAGE APPLIQUE



1. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	EMS600 EMS600D	EMS600C EMS600CD	EMS600CF EMS600CDF
Montage	Applique		
Résistance à l'éffraction*	600 lbs (série D = 2 x 600 lbs)		
Mode de fonctionnement	A rupture de courant (verrouillée sous tension)		
Tension d'alimentation (-15%/+20%)	12/24V DC		24/48V DC
Consommation version simple	500/250 mA		250/125 mA
Consommation version double (D)	2x500 / 2x250 mA		2x250 / 2x125 mA
Contact(s) Hall**	-	Contact(s) inverseur(s) (CO/NO/NF)	
Pouvoir de coupure	-	24V DC / 2A	
Signal lumineux à LED bicolore	-	Rouge / vert	
Indice de protection IP	IP 42		
Température de fonctionnement	-15 à +55° C		
Dimensions (longueur x hauteur x profondeur)	Ventouse 255 x 48 x 25 mm / Contreplaque 180 x 38 x 11 mm (D) : Ventouse 510 x 48 x 25 mm / Contreplaques 180 x 38 x 11 mm		
Poids brut	1,9 Kg (série D : 3,8 Kg)		

* Résistance théorique maximale, donnée à titre indicatif (1 lbs = 0,4535 Kg = 4,4482 Newton).

** Contact de confort uniquement, sans conformité à la norme NF S 61-937.

2. NOTE IMPORTANTE : NORME NF S 61-937

Les ventouses électromagnétiques iZYX SYSTEMS de la série EMS600 font partie intégrante des Dispositifs Actionnés de Sécurité (D.A.S.) des Systèmes de Sécurité Incendie (S.S.I.) au sens de la norme NF S 61-937.

Elles participent directement et localement à la mise en sécurité des personnes dans un bâtiment ou un établissement en tant que dispositifs pour Issues de Secours.

De ce fait elles répondent parfaitement à la définition de l'annexe A de la fiche XIV de la norme NF S 61-937 : « Dispositif télécommandable comportant un déclencheur électromagnétique permettant le verrouillage des Issues de Secours tout en pouvant en assurer le déverrouillage rapide et sûr ».

Ces ventouses fonctionnent suivant le principe de la sécurité positive. En cas de rupture de courant, l'issue équipée est immédiatement déverrouillée.

Les ventouses de cette série sont des D.A.S télécommandés, c'est-à-dire qu'elles nécessitent un ordre extérieur pour passer en position de sécurité.

Les ventouses de cette série peuvent être soit en position d'attente, soit en position de sécurité.

- Position d'attente : issue verrouillée.
- Position de sécurité : issue déverrouillée.

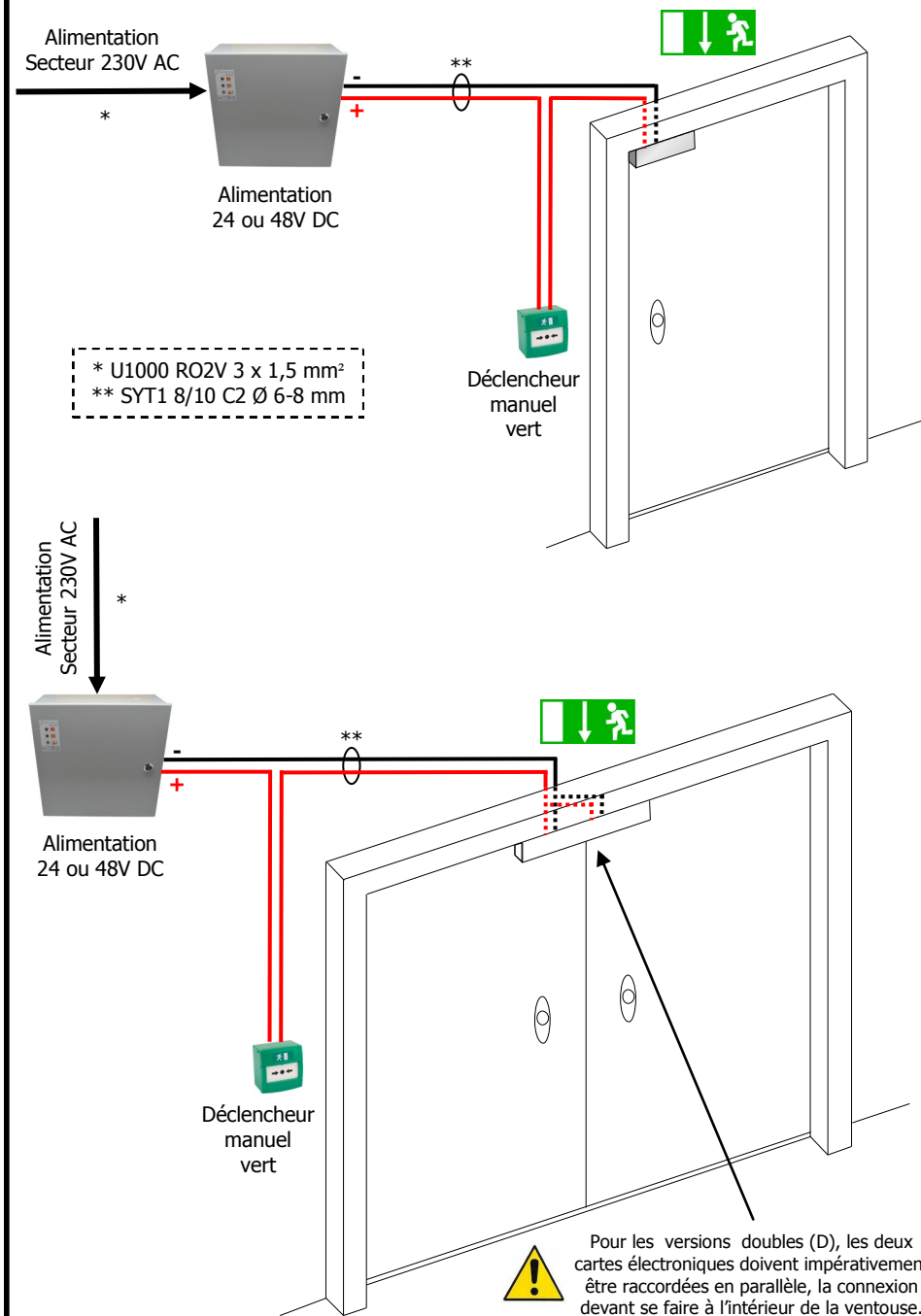
ATTENTION !

Seules les tensions d'alimentation 24V DC & 48V DC sont autorisées en cas de mise en œuvre sur une issue de secours. **L'utilisation d'une tension d'alimentation de 12V DC n'est pas conforme !**

S'agissant d'équiper une Issue de Secours réputée disponible en permanence pour cet usage, ces D.A.S. ne peuvent être commandés que des deux manières suivantes :

- soit par un déclencheur manuel à fonction d'interrupteur intercalé sur la ligne de télécommande (c'est-à-dire directement sur l'alimentation du déclencheur électromagnétique et situé près de l'issue équipée).
- soit dans le cadre d'un dispositif de contrôle des Issues de Secours conforme aux dispositions le concernant de la norme NF S 61-934.

7. SYNOPTIQUE TYPE POUR UNE ISSUE DE SECOURS



6. RACCORDEMENT



Rappel NF S 61-937

Seules les tensions d'alimentation 24V DC & 48V DC sont autorisées en cas de mise en œuvre sur une issue de secours.

L'utilisation d'une tension d'alimentation de 12V DC n'est pas conforme !

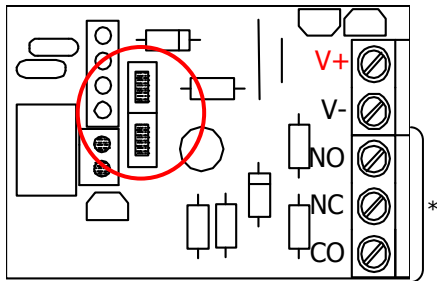
ATTENTION !

Avant toute mise sous tension, vérifier le paramétrage des cavaliers de sélection de tension. Un mauvais paramétrage peut causer des dommages irréversibles au produit !

Références EMS600(D) & EMS600C(D) (12/24V DC)

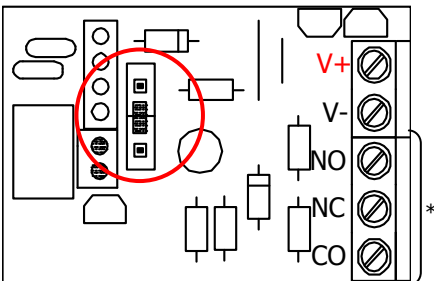
12V DC

Les deux cavaliers sont en place :



24V DC

Un seul cavalier au milieu :

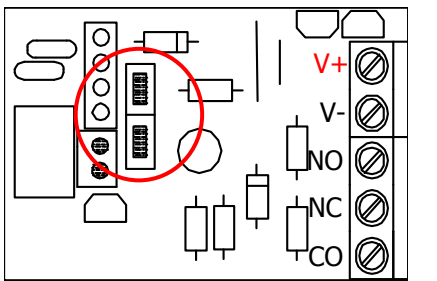


* Contact Hall & LED uniquement sur références EMS600C & EMS600CD.

Références EMS600CF(D) (24/48V DC)

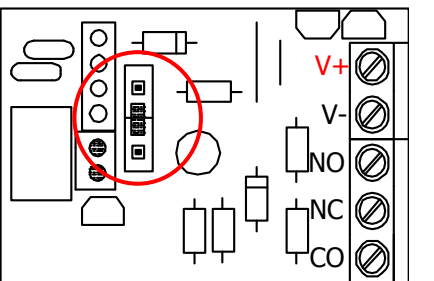
24V DC

Les deux cavaliers sont en place :



48V DC

Un seul cavalier au milieu :

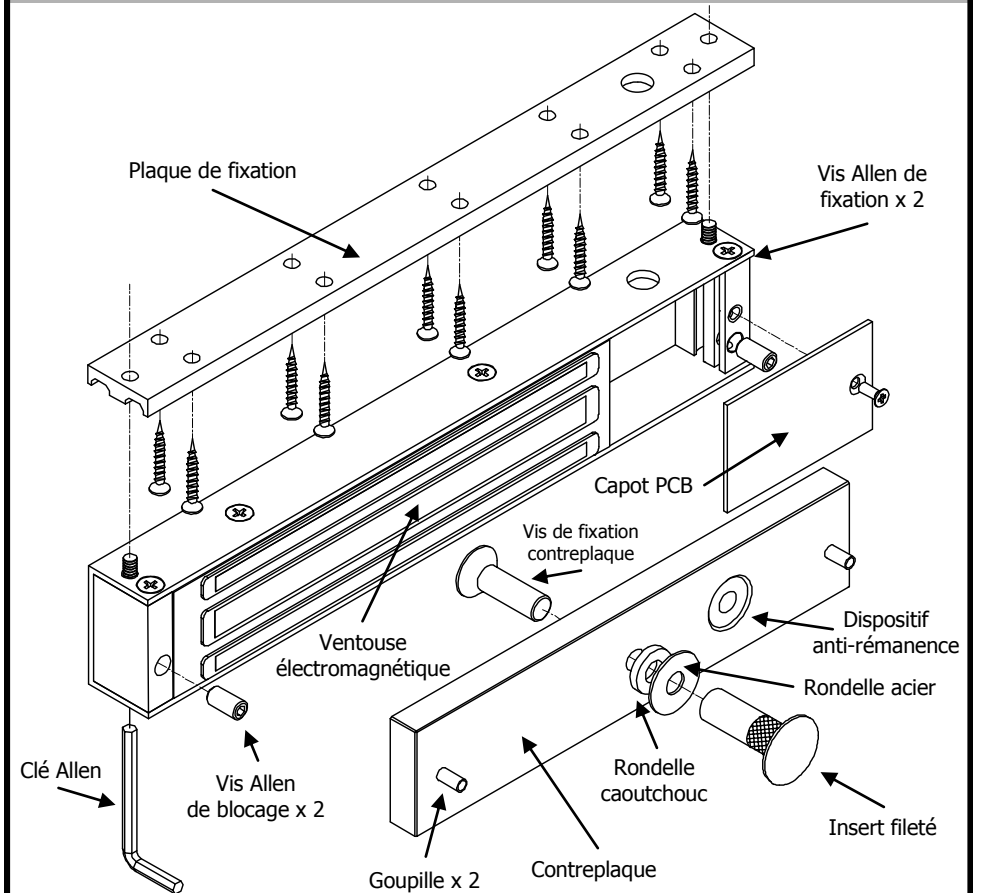


Dans le cas d'une installation sur une issue de secours le câblage entre l'alimentation électrique et la carte de raccordement de la ventouse doit être réalisé en conducteurs ou câbles prévus pour les canalisations fixes de la catégorie C2 au minimum.

Veiller à protéger la partie de câble apparente à l'extérieur de la ventouse par tout dispositif mécanique approprié : goulotte, gaine de protection, ...

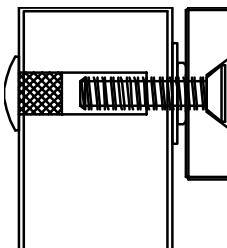
Sécuriser la position du câble à l'intérieur du boîtier de raccordement de la ventouse par la mise en place d'un collier de serrage.

3. VUE ECLATEE



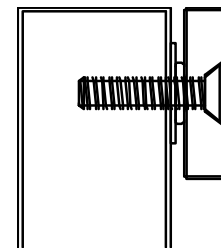
4. FIXATION DE LA CONTREPLAQUE

Porte bois, PVC, aluminium



Percer un trou de 8 mm au travers de la porte. Agrandir à 12 mm sur 35 mm de profondeur du côté insert fileté.

Porte blindée



Percer un trou de 6,8 mm du côté contreplaque. Tarauder à M8 x 1,25.



Impérativement mettre en œuvre la rondelle caoutchouc, la rondelle métal et les deux goupilles à l'arrière de la contreplaque.

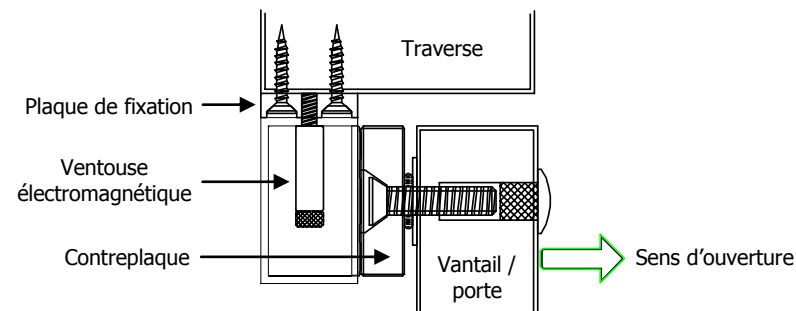
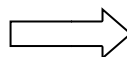
La contreplaque doit conserver une légère liberté de mouvement afin d'assurer un alignement optimal.

5. CONFIGURATIONS DE MONTAGE (Le sens d'ouverture poussant ou tirant se définit toujours en se plaçant face à la porte et du côté montage de la ventouse.)

A. Porte poussante avec montage sous traverse.

Aucun accessoire de montage additionnel n'est nécessaire. La ventouse se fixe directement à sa plaque de fixation, elle-même fixée sous la traverse. La contreplaque étant montée sur le vantail.

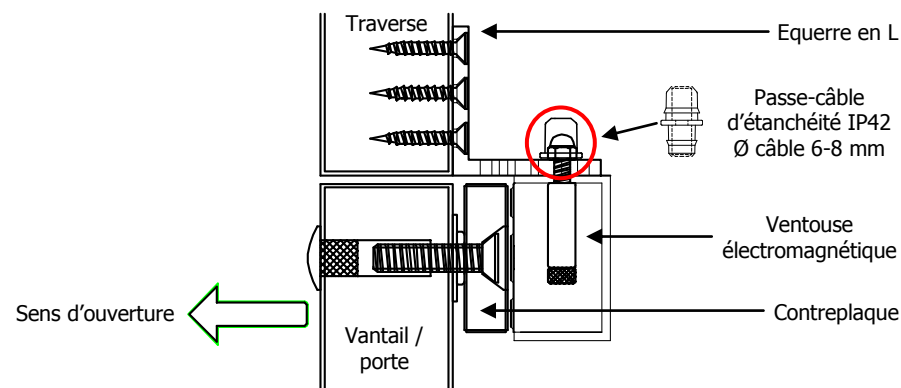
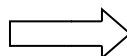
1. Plier le gabarit de perçage à 90°. Porte fermée, positionner le gabarit. Marquer les trous à percer et procéder au perçage. (Ne pas oublier le trou prévu pour l'alimentation!).
2. Fixer la contreplaque sur le vantail selon le type de porte (voir page 3).
3. Mettre en place la plaque de fixation et y fixer la ventouse électromagnétique.
4. Vérifier que l'ensemble ventouse électromagnétique et contreplaque soit parfaitement en contact sur toute leur surface. Le cas contraire, ajuster le montage.
5. Raccorder l'alimentation (hors tension) à la ventouse et mettre sous tension.



B. Porte poussante avec traverse affleurante.

Nécessite la mise en œuvre d'une équerre en L sur laquelle se fixe la ventouse. Cet ensemble équerre + ventouse se fixe sur la traverse. La contreplaque étant montée sur le vantail.

1. Définir la position de l'équerre en tenant compte que la ventouse venant s'y fixer devra être positionnée parfaitement en face de la contreplaque. Marquer les trous à percer et procéder au perçage (ne pas oublier le trou prévu pour l'alimentation !). Fixer l'équerre et la ventouse sous l'équerre (sans la plaque de fixation).
2. Placer la contreplaque sur la ventouse et mettre sous tension. Fermer la porte et marquer la position de la contreplaque. Marquer les trous à percer pour la contreplaque, procéder au perçage et la fixer sur le vantail selon le type de porte (voir page 3).
3. Vérifier que l'ensemble ventouse électromagnétique et contreplaque soit parfaitement en contact sur toute leur surface. Le cas contraire, ajuster le montage.
4. Raccorder l'alimentation (hors tension) **en utilisant le passe-câble d'étanchéité IP42** et mettre sous tension. **Veiller à protéger mécaniquement la partie de câble apparente à l'extérieur de la ventouse (goulotte, gaine, protège-câble, ...).**



C. Porte tirante avec traverse affleurante.

Nécessite la mise en œuvre d'un kit ZL. La ventouse se fixe sur la traverse haute à l'aide du L. La contreplaque étant fixée sur le vantail avec le Z.

1. Définir la position de l'équerre en L. Marquer les trous à percer et procéder au perçage (ne pas oublier le trou prévu pour le câble d'alimentation !). Fixer l'équerre et la ventouse sous l'équerre (sans la plaque de fixation).
2. Fixer la contreplaque sur l'équerre en Z. Positionner l'ensemble contreplaque + équerre en Z sur la ventouse et mettre sous tension. Fermer la porte et marquer la position de l'équerre en Z. Marquer les trous à percer pour l'équerre en Z, procéder au perçage et fixer l'ensemble sur le vantail.
3. Vérifier que l'ensemble ventouse électromagnétique et contreplaque soit parfaitement en contact sur toute leur surface. Le cas contraire, ajuster le montage.
4. Raccorder l'alimentation (hors tension) **en utilisant le passe-câble d'étanchéité IP42** et mettre sous tension. **Veiller à protéger mécaniquement la partie de câble apparente à l'extérieur de la ventouse (goulotte, gaine, protège-câble, ...).**

