

7. Programmation

Indications générales :

La télécommande 1 CANAL pour commande à distance fonctionne à une fréquence de 433,92MHz, également utilisées pour d'autres services radio. Ainsi en présence d'appareillage fonctionnant à la même fréquence ou à une fréquence analogue, le fonctionnement de l'appareil risque d'être compromis et son rayon d'action limité.

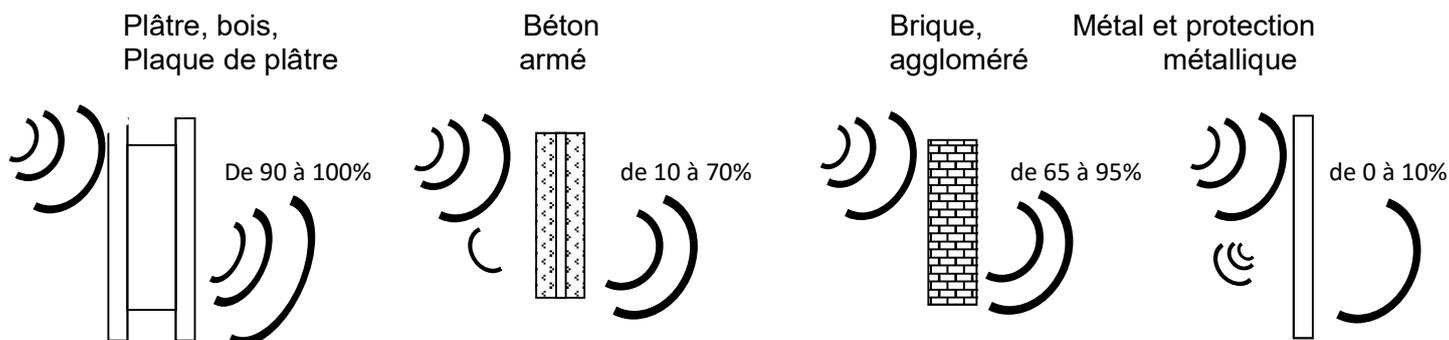
La puissance de réception des radiocommandes peut être compromise par de nombreux facteurs :

- Le lieu de montage
- L'élimination manquée des perturbations radioélectriques produites par d'autres appareillages et des installations.
- La présence d'autres émetteurs dans le champ de fréquence de l'horloge.
- Les conditions météorologiques...

Indice de propagation des ondes :

La puissance de réception des radiocommandes peut être compromise par de nombreux facteurs :

- Le lieu de montage ;
- L'élimination manquée des perturbations radioélectriques produites par d'autres appareillages et des installations
- La présence d'autres émetteurs dans le champ de fréquence de la centrale ;
- Les conditions météorologiques, etc..

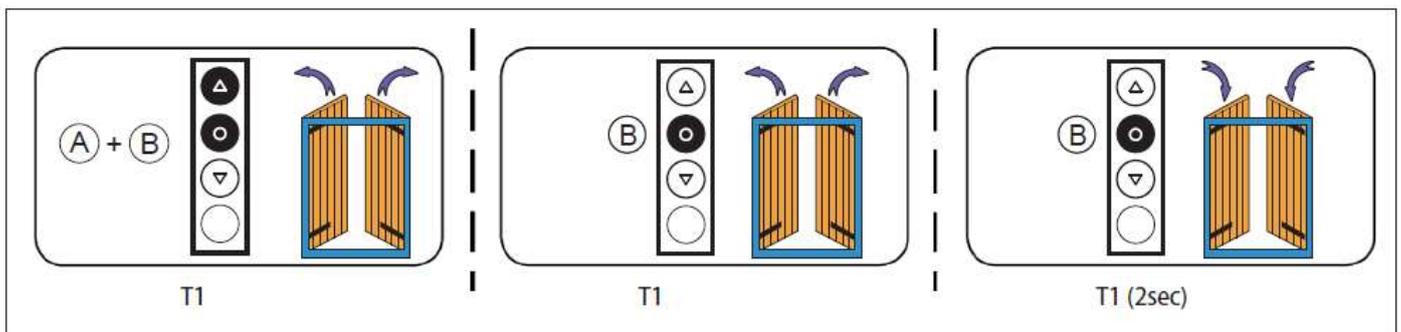


7.1 Mémorisation de la première télécommande

La télécommande est déjà programmée, vous ne devez exécuter cette opération que si vous avez fait une remise à zéro de la motorisation.

- 1- Alimenter le moteur
- 2- Appuyez A et B (stop et montée) en même temps (le moteur part dans un sens)
- 3- Pressez la touche B (stop), le moteur part dans le même sens.
- 4- Maintenir la touche B (stop) enfoncée jusqu'à ce que le moteur démarre dans l'autre sens

T1 : Première télécommande à mémoriser



i FONCTION DÉSACTIVATION AUTOMATIQUE MÉMORISATION PREMIÈRE TÉLÉCOMMANDE. À chaque mise sous tension du moteur, on dispose de 3 heures pour mémoriser la première télécommande. Au terme de ce délai, il sera impossible de mémoriser la télécommande. Pour remettre le timer de la fonction à zéro, il suffit de mettre le moteur hors tension puis sous tension.

7.2 Mémorisation des fins de course

Tant que les fins de course ne sont pas programmées le moteur fonctionne en « homme mort » et la commande peut être inversée. Une fois la mémorisation effectuée l'électronique réglera les ordres d'ouverture et fermeture correctement.

Nota : Sortie usine la télécommande est programmée mais pas les Fins de course

SORTIR LES PILES PUIS LES REMETTRE POUR ACTIVER LA PROGRAMMATION

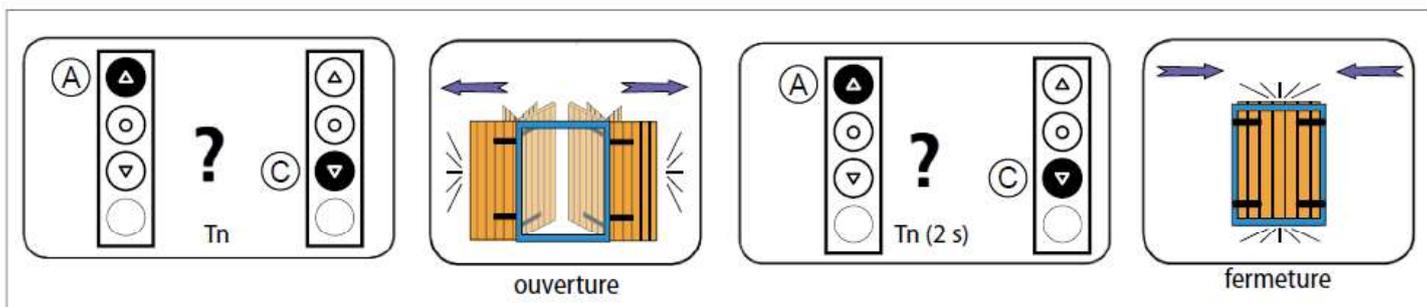
7.2.1. Mémorisation automatique

Après avoir mémorisé la télécommande, il faut sélectionner d'abord la position d'ouverture des vantaux. Pour cela, ouvrir complètement les vantaux en appuyant sur la touche de commande jusqu'à ce que le moteur s'arrête automatiquement en butée.

i Si les vantaux sont déjà complètement ouverts, il faut d'abord les fermer d'environ 20 cm.
Pour ouvrir les vantaux, il sera parfois nécessaire d'utiliser la touche de fermeture car le sens de rotation ne sera identifié qu'après la mémorisation de la position d'ouverture.

Au terme de l'ouverture en butée, maintenir la touche de commande enfoncée jusqu'à ce que le moteur ferme les vantaux, au bout de 2 secondes, pour essayer de mémoriser le fin de course de fermeture. Au terme de la séquence, le moteur aura mémorisé automatiquement les fins de course et pour actionner le moteur il suffira d'appuyer brièvement sur la touche A ou C.

Tn : Télécommande mémorisée



7.2.2. Mémorisation manuelle.

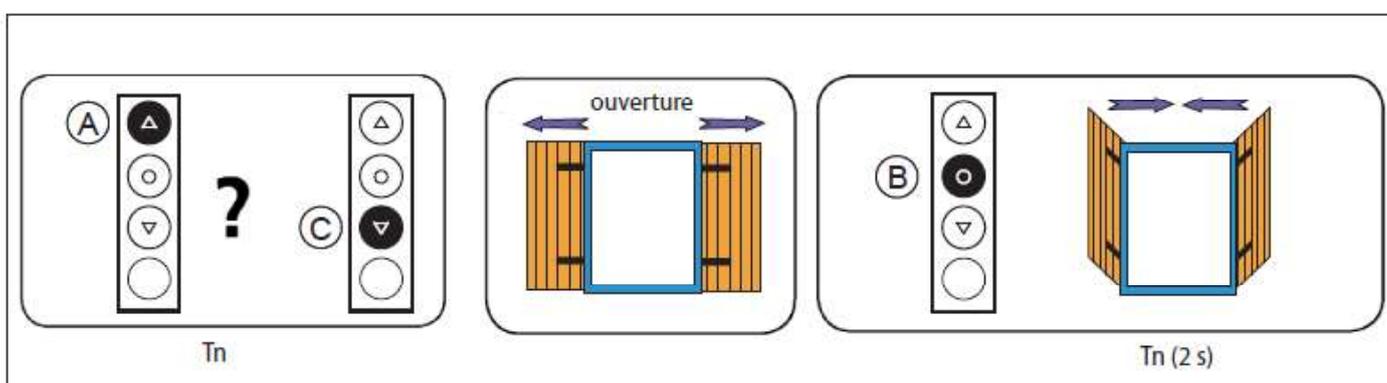
RÉGLAGE DU FIN DE COURSE D'OUVERTURE

Après avoir mémorisé la télécommande, il faut sélectionner d'abord la position d'ouverture des vantaux. Pour cela, ouvrir d'abord les vantaux avec position pas en butée.

- i** Si les vantaux sont déjà complètement ouverts, il faut d'abord les fermer d'environ 20 cm.
Pour ouvrir les vantaux, il sera parfois nécessaire d'utiliser la touche de fermeture car le sens de rotation ne sera identifié qu'après la mémorisation de la position d'ouverture.

Pour mémoriser la position d'ouverture, maintenir la touche B enfoncée (arrêt) pendant environ 2 secondes jusqu'à ce que le moteur effectue un mouvement bref de fermeture.

Tn : Télécommande mémorisée



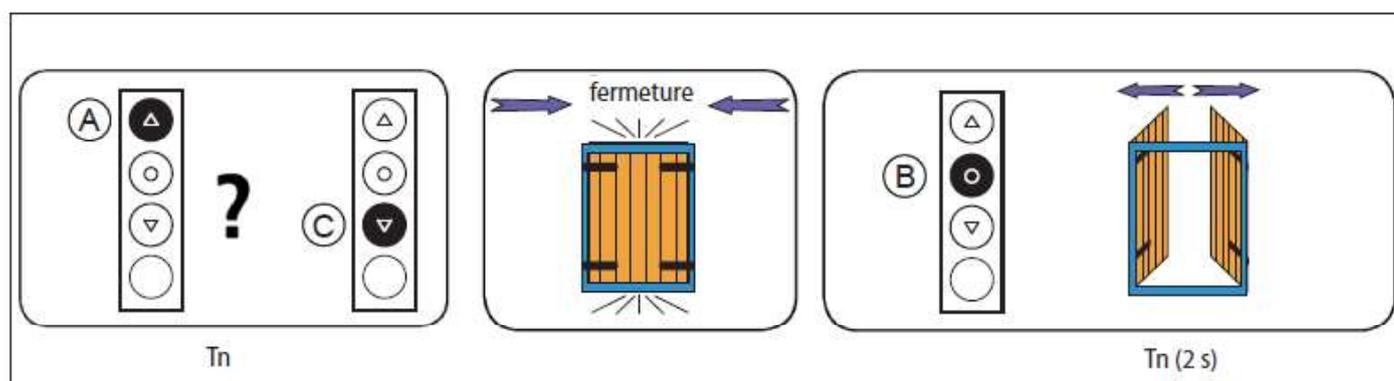
RÉGLAGE DU FIN DE COURSE DE FERMETURE

Après avoir réglé la position d'ouverture, amener le vantail en fermeture pas en butée, en maintenant la touche de fermeture enfoncée sur la télécommande.

On peut utiliser les touches A / C pour régler avec précision la position de fermeture.

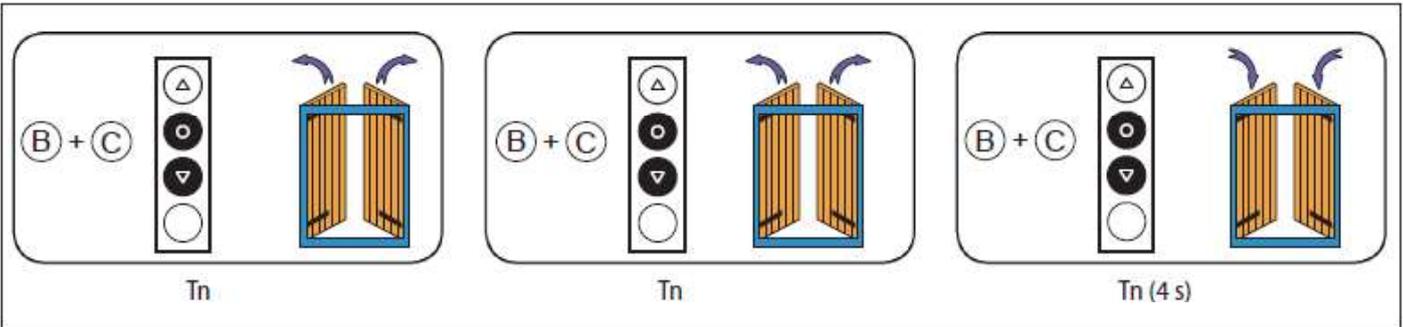
Pour mémoriser la position de fermeture, maintenir la touche B enfoncée (arrêt) pendant environ 2 secondes jusqu'à ce que le moteur effectue un mouvement bref d'ouverture.

Tn : Télécommande mémorisée



7.3 Effacement des fins de course

Tn : Télécommande mémorisée



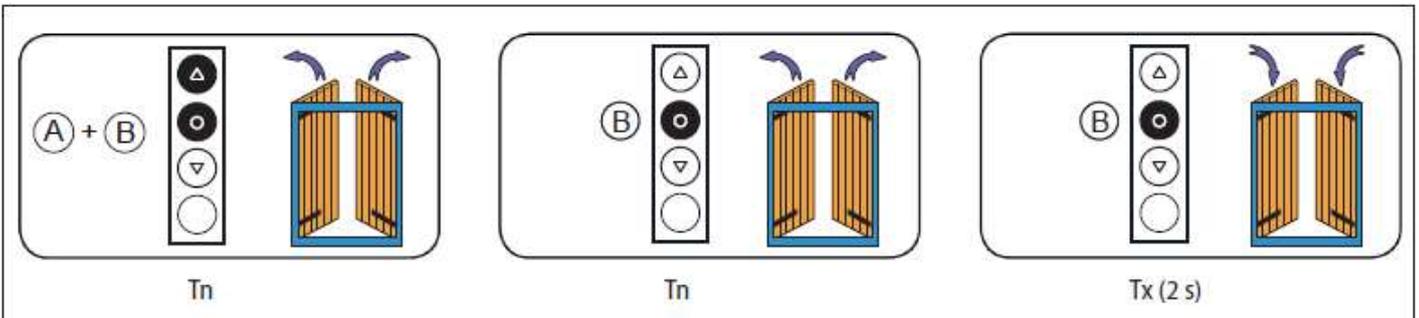
i En supprimant les fins de course, on maintient les sélections des réglages des forces de fermeture et de détection de l'obstacle, tandis que la direction par défaut du moteur est rétablie.

7.4 Ajout d'une autre télécommande

On peut mémoriser jusqu'à 15 télécommandes, y compris le capteur lumière / vent.

Tn : Télécommande mémorisée

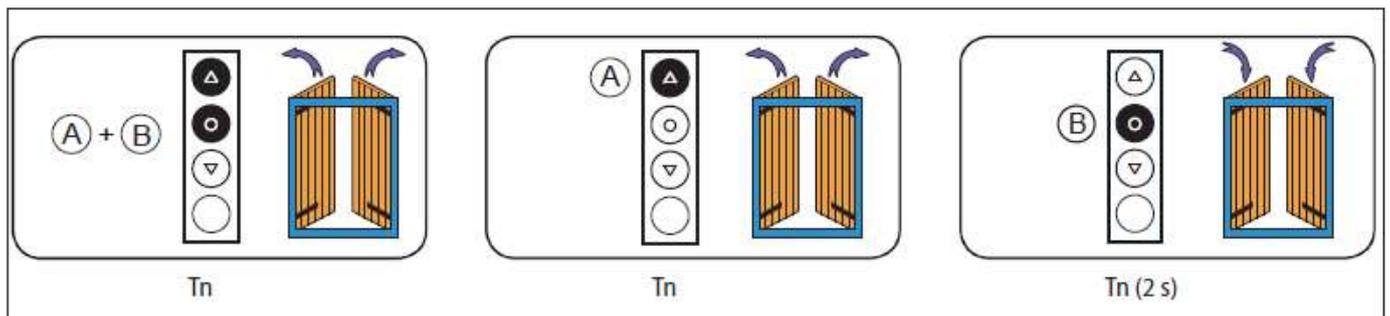
Tx : Télécommande à mémoriser



7.4.1 Suppression d'une télécommande

On peut supprimer séparément chaque télécommande mémorisée. Au moment où l'on efface la dernière télécommande, le moteur revient dans sa condition initiale. Il en est de même pour les différents canaux sur la télécommande multicanal : il suffit de sélectionner le canal à supprimer avant d'exécuter la séquence.

Tn : Télécommande mémorisée

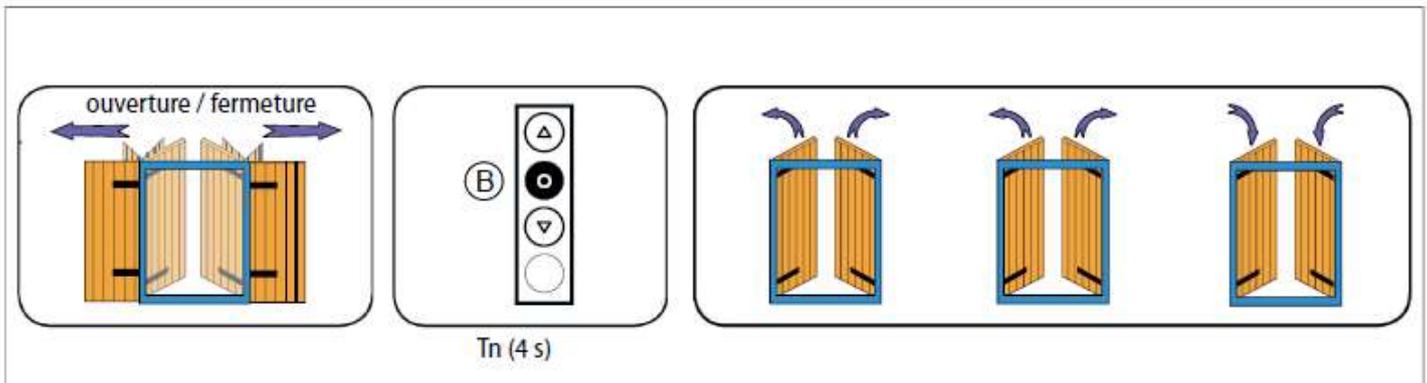


7.5 Mémorisation d'une position préférée

Cette fonction en option permet d'amener les vantaux dans une position Intermédiaire préférée. Lorsque la position intermédiaire est mémorisée, il suffit d'appuyer sur la touche B (arrêt), pendant 2 secondes, pour amener les vantaux dans cette position.

Pour mémoriser la position intermédiaire, actionner les vantaux jusqu'à la position souhaitée, puis maintenir la touche B enfoncée (arrêt) pendant environ 4 secondes, jusqu'à ce que le moteur signale la confirmation.

Tn : Télécommande mémorisée

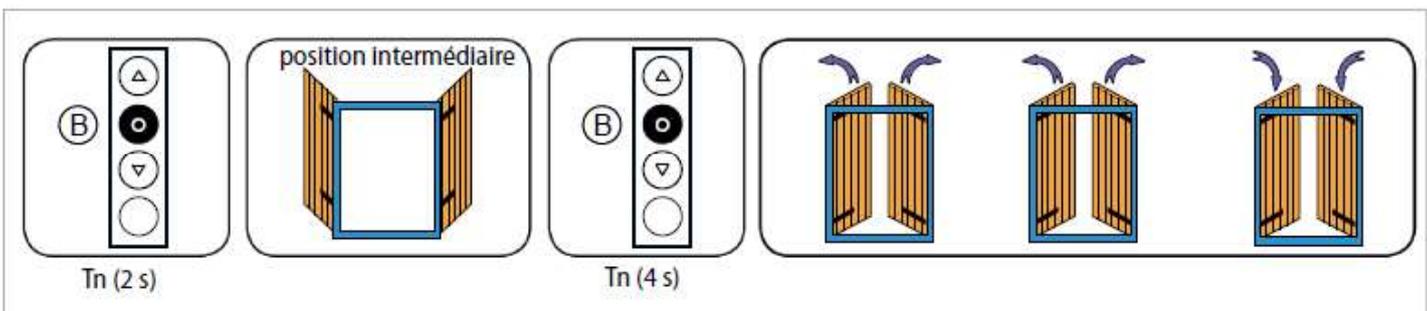


Suppression d'une position préférée

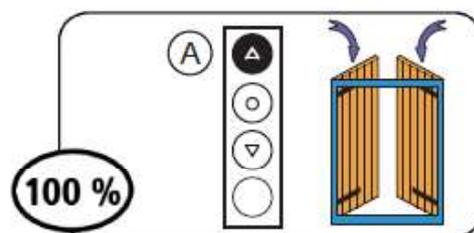
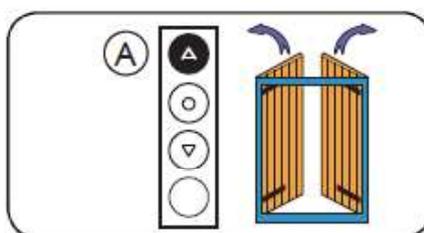
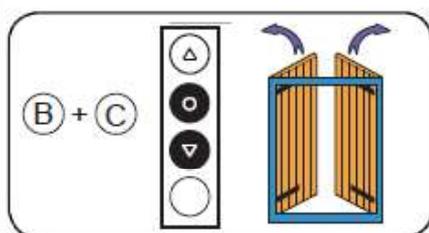
On peut supprimer la position intermédiaire si l'on ne souhaite plus disposer de cette fonction, et elle est nécessaire si l'on souhaite modifier la position intermédiaire déjà mémorisée.

Avant de supprimer la position intermédiaire, il faut amener les vantaux dans la position Intermédiaire en appuyant sur la touche B (arrêt) pendant 2 secondes ; ensuite, appuyer de nouveau sur la touche B (arrêt) pendant environ 4 secondes jusqu'à ce que le moteur signale la confirmation.

Tn : Télécommande mémorisée



7.6 Modification du couple moteur

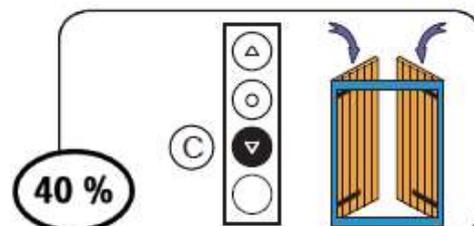
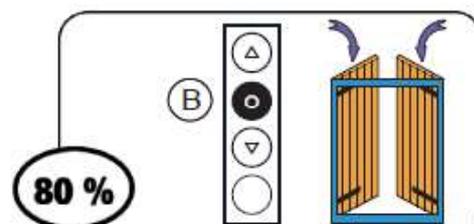


Tn

On peut modifier le couple de fonctionnement du moteur pour garantir une ouverture ou une fermeture correcte des vantaux motorisés.

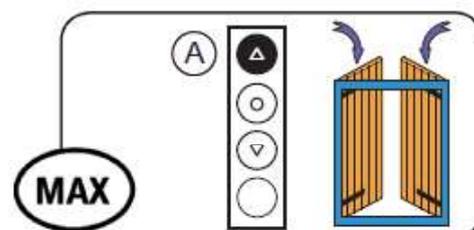
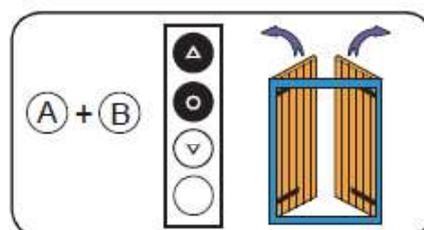
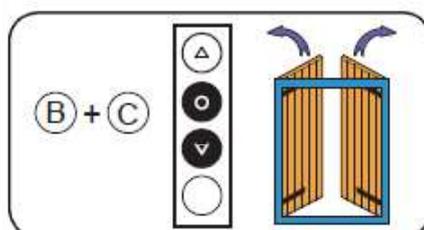
Le moteur est sélectionné à l'usine avec une valeur de couple égale à 80 % du couple nominal (ex. 80% de 10 Nm = 8 Nm).

La télécommande permet de modifier cette valeur, en la réduisant à 40 % ou en l'augmentant jusqu'à 100 %, suivant le résultat qu'on souhaite obtenir.



2 s

7.7 Modification de la sensibilité à l'obstacle

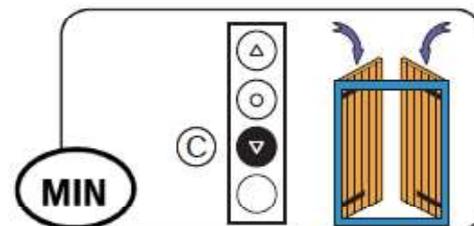
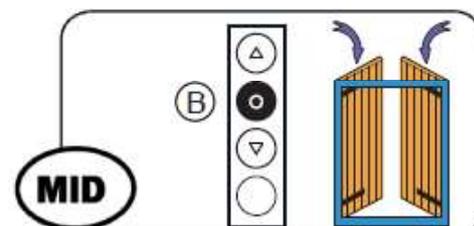


Tn

La force de détection de l'obstacle durant l'ouverture ou la fermeture des vantaux peut être modifiée sur trois niveaux.

Le moteur est réglé à l'usine avec un niveau de force moyen (MID).

On rappelle qu'en cas de détection de l'obstacle en fermeture, le moteur rouvre les vantaux jusqu'à la position d'ouverture complète, tandis qu'en cas de détection de l'obstacle en ouverture, il exécute un court mouvement de relâchement dans le sens opposé avant d'essayer de se rouvrir jusqu'à un maximum de trois tentatives, après quoi, en cas d'échec, il referme les vantaux par sécurité.



2 s

7.7 Remise en configuration usine du moteur (effacement de tous les accessoires radios)

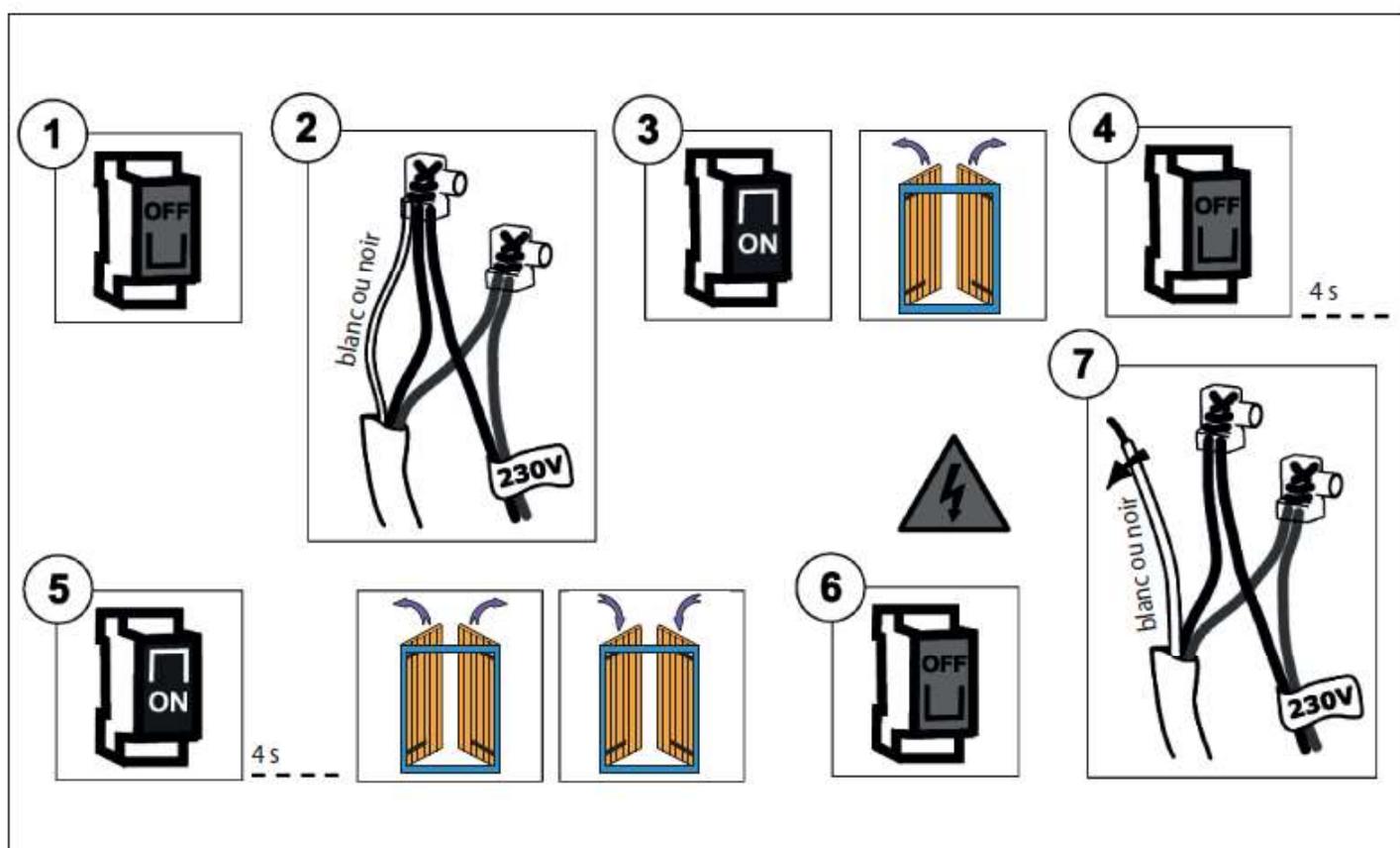
2) AVEC LE FIL AUXILIAIRE (BLANC OU NOIR)

Utiliser cette option en cas d'urgence ou lorsqu'on ne dispose d'aucune télécommande en état de marche. Pour effacer la mémoire, il faut accéder au fil blanc ou noir du moteur.

L'ordre des opérations est le suivant :

1. Déconnecter l'alimentation du moteur, par exemple au moyen de l'interrupteur général.
2. Connecter le fil blanc ou noir du moteur au fil marron (phase) ou au fil bleu (neutre).
3. Connecter l'alimentation du moteur qui effectuera une courte rotation dans un sens.
4. Déconnecter l'alimentation du moteur pendant au moins 4 secondes.
5. Connecter l'alimentation du moteur qui effectuera une courte rotation dans un sens au bout d'environ 4 secondes puis une rotation plus longue en sens inverse.
6. Déconnecter l'alimentation du moteur.
7. Séparer le fil blanc ou noir du fil marron ou bleu. Isoler opportunément le fil blanc ou noir avant de connecter l'alimentation.

À présent, on peut procéder à la mémorisation de la première télécommande.



DECLARATION CE DE CONFORMITÉ POUR MACHINES

Fabricant : FAAC France Département VOLTEC



Adresse: 76, route de Paris - 33910 ST DENIS DE PILE – France

Déclare que : L'opérateur Radio SENSO et Filaire P&P

Est construit pour être incorporé dans une machine ou pour être assemblé à d'autres appareillages afin de constituer une machine conforme aux termes de la Directive 2006/42/CE

est conforme aux exigences essentielles de sécurité des autres directives CEE suivantes:

2006/95/CE Directive Basse Tension

2004/108/CE Directive Compatibilité Electromagnétique

et déclare, qu'il est interdit de mettre en service l'appareillage jusqu'à ce que la machine dans laquelle il sera incorporé ou dont il deviendra un composant ait été identifiée et jusqu'à ce que la conformité aux conditions de la Directive 2006/42/CEE et modifications successives ait été déclarée.

St Denis de Pile, le 01/01/2019.

Directeur Général,

Elio CANEVA

SEDE - HEADQUARTERS**FAAC S.p.A.**

Via Calari, 10
40069 Zola Predosa (BO) - ITALY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.faac.it - www.faacgroup.com

ASSISTENZA IN ITALIA**SEDE**

tel. +39 051 6172501
www.faac.it/ita/assistenza

MILANO

tel +39 02 66011163
filiale.milano@faacgroup.com

ROMA

tel +39 06 41206137
filiale.roma@faacgroup.com

FIRENZE

tel. +39 055 301194
filiale.firenze@faacgroup.com

PADOVA

tel +39 049 8700541
filiale.padova@faacgroup.com

TORINO

tel +39 011 6813997
filiale.torino@faacgroup.com

SUBSIDIARIES**AUSTRIA**

FAAC GMBH
Salzburg - Austria
tel. +43 662 8533950
www.faac.at

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 56796645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.at

GERMANY

FAAC GMBH
Freilassing - Germany
tel. +49 8654 49810
www.faac.de

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +49 30 5679 6645
faactm.info@faacgroup.com
www.faac.de

SPAIN

CLEM, S.A.U.
S. S. de los Reyes, Madrid - Spain
tel. +34 091 358 1110
www.faac.

SWITZERLAND

FAAC AG
Altdorf - Switzerland
tel. +41 41 8713440
www.faac.ch

AUSTRALIA

FAAC AUSTRALIA PTY LTD
Homebush, Sydney - Australia
tel. +61 2 87565644
www.faac.com.au

INDIA

FAAC INDIA PVT. LTD
Noida, Delhi - India
tel. +91 120 3934100/4199
www.faacindia.com

BENELUX

FAAC BENELUX NV/SA
Brugge - Belgium
tel. +32 50 320202
www.faacbenelux.com

FAAC TUBULAR MOTORS
tel. +31 475 406014
faactm.info@faacgroup.com
www.faacbenelux.com

IRELAND

NATIONAL AUTOMATION LIMITED
Boyle, Co. Roscommon - Ireland
tel. +353 071 9663893
www.faac.ie

MIDDLE EAST

FAAC MIDDLE EAST FZE
Dubai Silicon Oasis free zone
tel. +971 4 372 4187
www.faac.ae

TURKEY

FAAC OTOMATİK GEÇİS SİSTEMLERİ
SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Çağlayan, Kağıthane, İstanbul - Turkey
tel.+90 (0)212 – 3431311
www.faac.com.tr

UNITED KINGDOM

FAAC UK LTD.
Basingstoke, Hampshire - UK
tel. +44 1256 318100
www.faac.co.uk

CHINA

FAAC SHANGHAI
Shanghai - China
tel. +86 21 68182970
www.faacgroup.cn

NORDIC REGIONS

FAAC NORDIC AB
Perstorp - Sweden
tel. +46 435 779500
www.faac.se

FRANCE

FAAC FRANCE
Saint Priest, Lyon - France
tel. +33 4 72218700
www.faac.fr

FAAC FRANCE - AGENCE PARIS
Massy, Paris - France
tel. +33 1 69191620
www.faac.fr

FAAC FRANCE - DEPARTEMENT
VOLETS
Saint Denis de Pile - Bordeaux - France
tel. +33 5 57551890
www.faac.fr

POLAND

FAAC POLSKA SP.ZO.O
Warszawa - Poland
tel. +48 22 8141422
www.faac.pl

RUSSIA

FAAC RUSSIA LLC
Moscow - Russia
tel. +7 495 646 24 29
www.faac.ru

U.S.A.

FAAC INTERNATIONAL INC
Rockledge, Florida - U.S.A.
tel. +1 904 4488952
www.faacusa.com

FAAC INTERNATIONAL INC
Fullerton, California - U.S.A.
tel. +1 714 446 9800
www.faacusa.com

