

Plaqueuse de chants à joints invisible

HIT-M

Plaqueuse de chants sans joint visible HIT-M : le «joint zéro» devient mobile

RAYONS



Grâce surtout à l'action du rouleau presseur à entraînement du type SA, il est possible de réaliser sans effort des rayons internes extrêmes à partir de 10 mm.

PLANS INCLINÉS



La HIT-M facilite le placage de chants sur des plans inclinés en quelques mouvements seulement. On peut ainsi obtenir jusqu'à 50° sur les applications mobiles, et jusqu'à 55° sur la table d'usinage grâce au réglage angulaire pneumatique.

JOINT ZÉRO

Le standard « Optical joint zero » ou « sans joint visible » est un critère de qualité en production industrielle depuis des années. La HIT-M permet désormais de l'obtenir aussi avec des applications mobiles ou semi-stationnaires.



La HIT-M est le premier et le seul appareil mobile capable de plaquer des chants sans joint visible. La technologie d'injection d'air chaud permet d'usiner tous les chants sans joint visible conventionnels avec la couche fonctionnelle appliquée - sans nécessité de colle.

SANS TEMPS DE PRÉPARATION



La température de travail est atteinte seulement quelques secondes après la mise en route de l'équipement. Avec la HIT-M, les changements de couleur coûteux ou le nettoyage du bac à colle disparaissent.

GRANDES DIMENSIONS



Il est possible d'ajuster en continu de grandes hauteurs de chants suivant l'épaisseur de la pièce, jusqu'à 65 mm ou 103 mm.

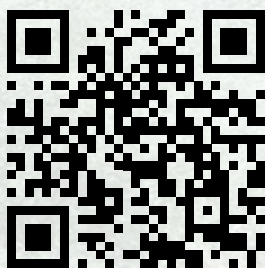
Plaqueuse de chants sans joint visible HIT-M: multiples possibilités d'application

RAYON INTERNE

Avec la HIT-M 65 SA et son rouleau presseur à entraînement, il est simple de créer des rayons internes.

Voici comment on procède:

Réglez la hauteur du chant. Bloquez le rouleau presseur inclinable dans la position souhaitée. Réglez la température et la vitesse d'avance, et c'est prêt.



<https://hit-m.mafell.de/fr/>

PLANS INCLINÉS

Il est possible de plaquer des chants sur des plans inclinés jusqu'à 50° ou 55° avec ou sans table d'usinage.

Voici comment on procède:

Applications mobiles : Tournez le plateau d'appui à l'angle souhaité. Réglez la température, l'avance et la hauteur de chant. Approchez la machine du chant sans joint visible.

Applications semi-stationnaires : Tournez le réglage angulaire pneumatique avec fonction de verrouillage suivant l'angle nécessaire. Réglez la température, l'avance et la hauteur de chant, et c'est prêt.



La HIT-M offre une grande souplesse d'utilisation et se présente comme une solution idéale pour les composants complexes. Elle déploie surtout tout son potentiel dans les formes libres ou les rayons étroits. Elle permet en outre de traiter à la perfection les panneaux droits, inclinés et circulaires.

FORMES LIBRES



Avec la HIT-M 65 SA et son rouleau convoyeur à entraînement et la table d'usinage BAT, il est possible de créer des formes libres pour obtenir des pièces, individuelles et complexes, parfaites.

Voici comment on procède :

Réglez la hauteur de chant, la température et la vitesse d'avance. Placez les rouleaux à boules sur la table BAT suivant la forme. Connectez l'appareil et façonnez la forme libre avec le rouleau presseur.



GRANDES DIMENSIONS

La HIT-M 103 permet d'usiner des plans de travail avec des chants allant jusqu'à 103 mm d'épaisseur.

Voici comment on procède :

Réglez la hauteur de chant par le passage de la buse, adaptez la température et la vitesse d'avance. Vous pouvez commencer.



Plaqueuse de chants sans joint visible HIT-M : la perfection jusqu'au moindre détail.

INCLINABLE

Il est possible d'incliner le plateau d'appui jusqu'à 50° pour les chants de panneaux inclinés.



CHANTS

La HIT-M permet d'usiner tous les chants disponibles sur le marché de 0,4 – 3 mm ayant une couche fonctionnelle avec revêtement préalable ou postérieur.

ALIMENTATION DES CHANTS

Alimentation automatique des chants à plaquer avec fonction d'arrêt par détection des contours.

AVANCE

La vitesse d'avance est réglable en continu de 1 - 5,5 m/min.



Standard dans l'industrie depuis longtemps, désormais mobile chez les artisans. Tous les détails de la plaqueuse de chants sans joint visible contribuent à une grande sécurité des processus, à davantage de souplesse et à un usinage rapide.

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR

La hauteur de chant se règle en continu de 10 à 65 ou 103 mm.

DISPOSITIF DE FIXATION

Pour faciliter l'appui du panneau sur les rouleaux à boules de la table d'usinage BAT, le dispositif de fixation disponible comme accessoire spécial peut être réglé de manière optionnelle à la hauteur exacte du panneau.



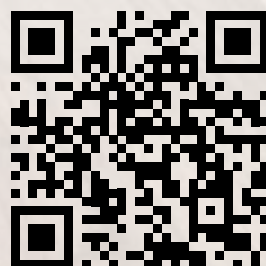
UNITÉ DE COMMANDE

La clarté de disposition des fonctions de commande rend les travaux avec la HIT-M plus simples et intuitifs.



PRISE DE RACCORDEMENT

Un interrupteur à pédale fourni comme accessoire spécial simplifie considérablement les travaux, surtout sur les applications semi-stationnaires.



<https://hit-m.mafell.de/fr/>

Table d'usinage BAT : aussi bien mobile que stationnaire.

ROULEAUX AVEC ROUEMENTS À BILLES

Chaque palier de 360° peut être monté ou déplacé individuellement. Idéal pour un positionnement variable.



FONCTION DE TABLE ANGULAIRE

La table BAT simplifie considérablement l'approche aux plans inclinés. Il est possible de réaliser librement tous les réglages d'angle de 0 à 55°. Il est aussi possible de bloquer les réglages d'angles les plus usuels. Le déblocage pneumatique et l'amortissement du réglage angulaire facilitent la manipulation.



ROUES

Pour faciliter le transport et la mobilité en atelier.



Combinée à la table d'usinage BAT, la plaqueuse de chants mobile sans joint visible se transforme en un système semi-stationnaire. L'appui optimal de la pièce sur des rouleaux à boules mobiles satisfait à quasiment toutes les situations de placage de chants.



PLATEAU DE SERRAGE DÉPRESSION INCLINABLE

Pour travailler le chant en toute sécurité, il est possible de fixer la pièce avec le plateau de serrage à vide. Une soupape d'exploration le déconnecte s'il n'est pas utilisé. D'autres formes de plateau sont disponibles dans les accessoires spéciaux.



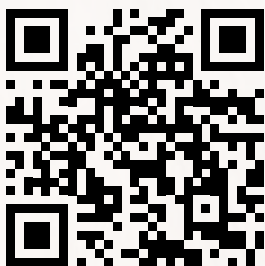
PRODUITS FOURNIS

Table d'usinage BAT+
N° d'article 9K0101

42 rouleaux à boules
1 kit de raccordement 4 m
Tension/air comprimé
1 table angulaire
avec réglage pneumatique
1 système de serrage à vide
Plateau circulaire D160 mm

Table d'usinage BAT
N° d'article 9K0102

42 rouleaux à boules
1 kit de raccordement 4 m
Tension/air comprimé
1 table angulaire
avec réglage pneumatique



<https://hit-m.mafell.de/fr/>

INFORMATIONS TECHNIQUES

Encombrement total	790 x 663 x 1000 mm
Dimensions du panneau	730 x 449 mm
Hauteur de travail	1000 mm
Plage d'inclinaison	0 - 55°
Tension d'alimentation	230 V / 16A
Pression d'air comprimé	6 - 10 bar
Poids	12,0 kg

Informations techniques et accessoires spéciaux.



Informations techniques	HIT-M 65	HIT-M 65 SA	HIT-M 103
Tension nominale	230 V	230 V	230 V
Consommation nominale	3050 W	3050 W	3050 W
Hauteur de chant	10 - 65 mm	10 - 65 mm	10 - 103 mm
Plage d'inclinaison	0 - 50°	0 - 50°	0 - 50°
Épaisseur de chant	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm	0,4 - 3,0 mm
Rayon interne min.	22 mm	10 mm	22 mm
Temps de chauffage de la machine	30 s	30 s	30 s
Température	max. 520° C	max. 520° C	max. 520° C
Avance en continu	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min	1 - 5,5 m/min
Poids	10,8 kg	10,8 kg	10,9 kg
Dimensions (L x L x H)	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 360 mm	220 x 160 x 400 mm
Pression d'air comprimé	6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar

Réf.	9K0001	9K0002	9K0003
------	--------	--------	--------

Lieferumfang:

1 rouleau à entraînement inclinable	-	x	-
1 Tanos Systainer taille 5	x	x	-
1 plateau d'appui inclinable	x	x	x
1 brosse de nettoyage	x	x	x
2 boulons de blocage (court et long)	x	-	x
1 vis de blocage	-	x	-
1 vis à six pans creux 3 mm	x	x	x
1 vis à six pans creux 4 mm	x	x	x
1 vis à six pans creux 5 mm	x	x	x
1 vis à six pans creux 6 mm	x	x	x
1 manille	x	x	x
1 kit de raccordement 5 m (tension/air comprimé)	x	x	x

La HIT-M est disponible dans trois variantes. Avec l'accessoire spécial adéquat, les travaux avec la plaqueuse de chants sans joint visible et la table d'usinage BAT sont encore plus efficaces.



Interrupteur à pédale

avec impulsion/verrouillage

Réf. **208469**



Dispositif de fixation

avec rouleau pour le guidage de pièces sur la table BAT

Réf. **208470**



Support alimentateur de bandes

pour table d'usinage BAT

Réf. **208479**



Plateau de serrage à vide D 160

pour table d'usinage BAT

Réf. **208471**



Plateau de serrage à vide

pour table d'usinage BAT
200 x 55 mm
255 x 55 mm
370 x 80 mm

Réf. **208472**
Réf. **208473**
Réf. **208474**



Extension de table

pour table d'usinage BAT

Réf. **208475**



Rouleaux à boules en plastique

pour table d'usinage BAT
10 unités

Réf. **208477**



Chez MAFELL, nous empruntons fréquemment de nouveaux sentiers pour concevoir un meilleur outillage pour les menuisiers. Nous modifions notre point de vue des choses et repensons la conception des éléments essentiels de l'outillage. Ceci, tout en ne perdant pas de vue les exigences futures posées en matière de menuiserie

À partir de ces cogitations, alliées à l'excellente qualité des matériaux et de l'usinage, il en ressort souvent des solutions stupéfiantes. Ces dernières peuvent par exemple porter sur la fonctionnalité et la facilité de l'utilisation. Notre objectif est que plus personne n'ait besoin de réfléchir au sujet de son outil pendant le travail. Tout simplement, parce que MAFELL s'en est largement chargé au préalable. En fin de compte, nous avons une cible commune : un travail parfait. Ou, autrement dit:

creating excellence

Votre concessionnaire agréé MAFELL – Notre distributeur: