

REFROIDISSEUR D'AIR COMPRIME

Les réfrigérants finaux AFR sont conçus pour abaisser la température de l'air comprimé en sortie de compresseur. Ils permettent ainsi d'éliminer une grande partie des contaminants (eau et huile) présente en quantité importante lorsque l'air est à haute température.

L'abaissement de la température d'air comprimé permet une meilleure efficacité des matériels de traitement de l'air et évite de surdimensionner les sécheurs (par adsorption ou par réfrigération). L'air comprimé est refroidi par l'air ambiant – pulsé par le ventilateur – lors de son passage dans les batterie de tubes à ailettes.

La condensation générée est éliminée par un séparateur centrifuge avant distribution au réseau.



Version électrique



Version pneumatique

	Refroidisseur
Traitement d'air (Litres d'air/minutes)	1 000 à 12 000
Options sur demande	- Purgeur auto - Pneumatique

Nous vous conseillons de toujours utiliser des refroidisseurs à air afin de faire chuter la température de l'air comprimé, ce qui permet d'évacuer l'humidité que n'importe quel compresseur produit naturellement.



REFROIDISSEUR ELECTRIQUE

Caractéristiques & entretien

Les refroidisseurs d'air comprimé à refroidissement d'air refroidissent l'air comprimé à l'aide d'air atmosphérique.

L'air est ainsi **refroidi jusqu'à 9°C** environ au-dessous de la température ambiante.

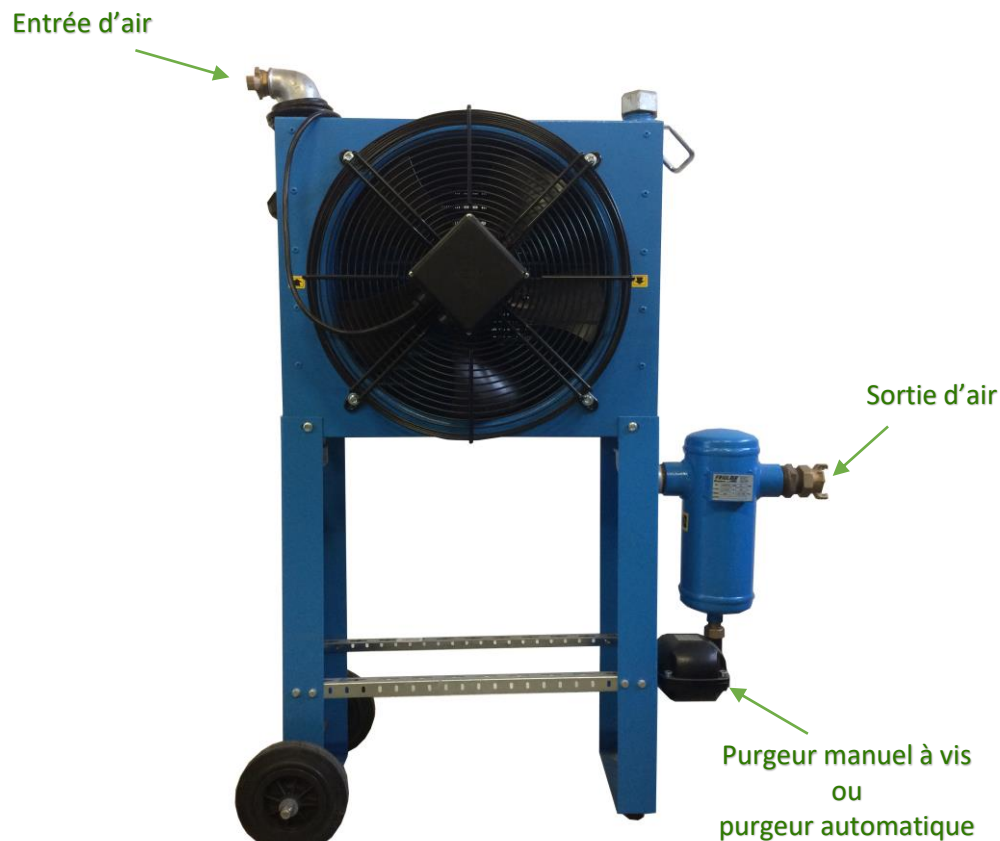
Ceci entraîne la condensation de vapeurs d'huile et d'eau présentes, vapeur qui sont séparées ensuite par le séparateur.

Son utilisation :

Positionner le refroidisseur le plus prêt possible de votre aérogommeuse (environ 2m) et le plus loin possible du compresseur (10m ; 20m ; etc...)

Son entretien :

- ❖ Raccorder les tuyaux d'air en respectant le sens de l'air.
- ❖ Brancher le ventilateur suivant le voltage indiqué (240/400V).
- ❖ Vérifier régulièrement l'état des ailettes de refroidissement.
- ❖ Nettoyer régulièrement les ailettes du refroidisseur à l'aide d'une soufflette.
- ❖ Purger régulièrement le filtre décanteur et ouvrir les robinets de purge.



REFROIDISSEUR PNEUMATIQUE

Caractéristiques & entretien

Les refroidisseurs d'air comprimé à refroidissement d'air refroidissent l'air comprimé à l'aide d'air atmosphérique.

L'air est ainsi **refroidi jusqu'à 10°C** environ au-dessous de la température ambiante. Ceci entraîne la condensation de vapeurs d'huile et d'eau présentes, vapeur qui sont séparées ensuite par le séparateur.

Le refroidisseur :

Moteur Pneumatique

Pression de service 4 bars

Consommation d'air 800 Litres/minute maximum

Son utilisation :

Positionner le refroidisseur le plus prêt possible de votre aérogommeuse (environ 2m) et le plus loin possible du compresseur (10m ; 20m ; etc...)

Son entretien :

- ❖ Raccorder les tuyaux d'air en respectant le sens de l'air.
- ❖ Vérifier régulièrement l'état des ailettes de refroidissement
- ❖ Vérifier le niveau de l'huile dans le filtre lubrificateur et le réglage du débit.
- ❖ Régler un goutte à goutte régulier, Une goutte toutes les minutes (voir schéma pour réglage)
- ❖ Huile préconisé : huile pneumatique uniquement
- ❖ Nettoyer régulièrement les ailettes du refroidisseur à l'aide d'une soufflette.
- ❖ Purger régulièrement le filtre décanteur et ouvrir les robinets de purge

ATTENTION :

La non lubrification du moteur peut entraînée le grippage de celui-ci. Aucune garantie ne sera faite si cela se produisait.

