



MISON® 12

Généralités

Nom du gaz : Mison® 12

Utilisations

Permet le soudage des aciers au carbone avec les différents régimes d'arc, ainsi qu'en pulsé et dans toutes les positions. La composition chimique du MISON® 12 favorise le régime de pulvérisation axiale (spray arc) à basse intensité. Les joints soudés sont de bel aspect, bien mouillés et avec peu de silicates. Convient particulièrement aux soudages MAG des inox en fils fourrés.

Principales indications

N/A

Composition du produit

Formule chimique : Ar + CO₂ + Adjuvant

Pureté, % volumique :

Ar = QS

CO₂ = 12% (± 10% relatif)

Propriétés physico-chimiques

Mélange de soudage réducteur d'ozone.

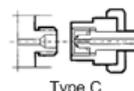
Spécifications garanties

Adjuvant : NO

Durée de vie

N/A

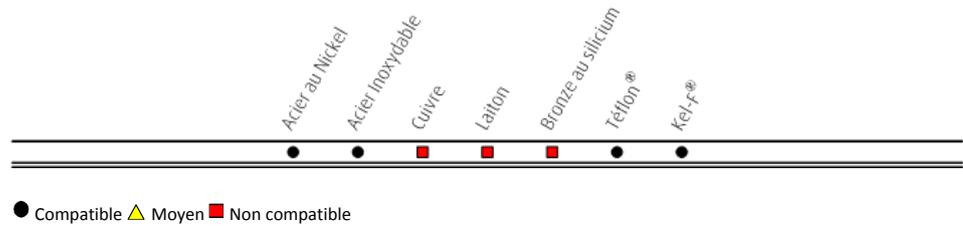
Emballages disponibles



Code article	3480106	3480111	3480152
Emballage et matière	Mini	Mobil	B50
Capacité (m³)	1,0	2,4	10,8
Pression (bar)	200	200	200
Raccord normalisé	Type C	Type C	Type C

Code article	3480558
Emballage et matière	C08
Capacité (m³)	87
Pression (bar)	200
Raccord normalisé	Type C bouteille et gros débit

Compatibilité avec les matériaux



Classification



Traçabilité

Traçabilité par le code barre collé sur la bouteille.

Fiches de Données Sécurité

Disponible sur www.linde-gas.fr

Avertissement

Linde France est déchargé de toute responsabilité en cas d'utilisation du produit autre que celui/ceux indiqué(s) précédemment. Le client est invité à contacter Linde France s'il envisage tout autre usage.

Références et révisions

EN ISO 14175 : Produits consommables pour le soudage - Gaz et mélanges gazeux pour le soudage par fusion et les techniques connexes. Groupe M20
 Référence Certificat d'Analyse : MS-47075
 Référence Plan Qualité : MS-52400

Linde France SA

Siège social : Les Jardins du Lou - Bâtiment 5, 70 avenue Tony Garnier, CS 70021, 69304 Lyon Cedex 07, France

www.linde-gas.fr

Pour toute question, contacter le 0 826 08 12 12 (Service 0,15 €/min + prix appel).