

Conçu pour la production en atelier industriel (*utilisation non intensive*), ce système de soudage par point électroportatif sera l'allié idéal pour l'assemblage de tôles fines en acier doux, tel que le mobilier métallique ou la restauration d'anciens véhicules. Cet outil est doté d'une interface intuitive gérée par microprocesseur permettant une utilisation très aisée.

CARACTÉRISTIQUES

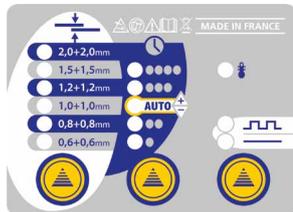
- Réglage synergique : Grâce à la sélection de l'épaisseur des tôles à assembler, la PORTASPOT définit le courant et le temps de pointage optimal.
(note : il est également possible d'ajuster manuellement le temps de pointage défini par l'appareil)
- Permet de souder des tôles de 0.6 + 0.6mm à 2.0 + 2.0mm (idéal en 1.2 + 1.2mm).
- Fonctionnement en pointage continu ou par pulsations (pour les aciers plus durs ou tôles comportant des pellicules de protection particulières).
- Réglage de la force de serrage sur les bras de 30daN à 120daN (avec bras L= 110 mm)
- Poignée en matière isolante thermique
- Fonctionne sur prise 230V - 16A
- Ne nécessite pas d'entretien (graissage à vie)
- Protection thermostatique.
- **Livré avec le bras PX1**



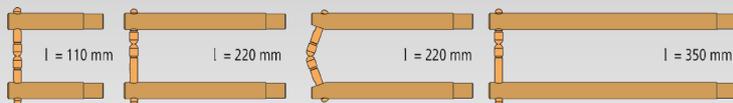
CLAVIER DE COMMANDE



Clavier simple d'utilisation



BRAS



PX1 (inclus) 047945 PX2 047938 PX3 047921 PX4 047914

ÉLECTRODES ET CAPS



ACCESSOIRES



Pointage continu en position AUTO	Nombre de points avant le premier déclenchement thermique	Nombre de points entre deux déclenchements thermiques
0,6 mm + 0,6 mm	139	27
0,8 mm + 0,8 mm	93	23
1 mm + 1 mm	60	15
1,2 mm + 1,2 mm	42	10
1,5 mm + 1,5 mm	26	8
2 mm + 2 mm	16	4

Pointage par pulsation en position AUTO	Nombre de points avant le premier déclenchement thermique	Nombre de points entre deux déclenchements thermiques
0,6 mm + 0,6 mm	50	12
0,8 mm + 0,8 mm	37	9
1 mm + 1 mm	30	8
1,2 mm + 1,2 mm	24	7
1,5 mm + 1,5 mm	19	5
2 mm + 2 mm	11	3

50/60hz	I _{2CC}	I _{2p}	mm	U ₂₀	IP	Cable	100% CU			
1 x 230V	16A	6 300A	700A	2+2 mm	2.45V	2.5	3x2.5	OK	36x29x10 cm	10 kg