

INVERTEC® 175TP

Technologie de pointe en soudage TIG DC et interface conviviale

ONDULEUR TIG MONOPHASÉ

Le générateur TIG Invertec® 175TP associe une construction industrielle robuste et d'excellentes caractéristiques en soudage TIG DC. Ce générateur dispose des fonctions de réglage les plus complètes ce qui lui procure un excellent contrôle de l'arc TIG et un amorçage parfait quelles que soient les conditions de travail.

Robuste et portable, l'Invertec®175TP est idéal pour les travaux en atelier et en extérieur sur chantier. Il dispose d'un circuit de correction du facteur de puissance (PFC) permettant le soudage TIG jusqu'à 175 A avec un courant monophasé d'entrée de 16 A. Le générateur est conçu pour être utilisé avec un groupe électrogène.



Procédés

MMA, TIG Pulsé,
TIG HF, TIG LIFT



Sortie



Alimentation



Choisissez l'INVERTEC® 175TP

- » **Onduleur de technologie avancée**
pour une performance supérieure en soudage TIG
- » **Panneau de commande convivial**
Facile d'utilisation, il regroupe toutes les commandes avec un affichage graphique
- » **Compatible avec les groupes électrogènes**
idéal pour une utilisation en extérieur sur chantier
- » **Amorçage par HF ou amorçage au contact**
- » **Power Factor Correction (PFC)**
Le PFC permet au générateur de diminuer le courant absorbé au primaire ainsi que les courants harmoniques produits sur le réseau domestique
- » **Construction robuste avec un indice de protection IP23**
Les circuits imprimés sont protégés par un revêtement en silicone. Le refroidissement interne est assuré par un flux d'air optimisé réduisant la contamination provoquée par les poussières. De ce fait, la durée de vie des éléments internes est augmentée lors de l'utilisation dans les conditions les plus difficiles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Produit	Référence	Tension primaire (50-60Hz)	Courant de soudage (A)	Facteur de marche	Fusible (retardé) (A)	Consommation effective (A)	Poids (kg)	Dimensions l x L x H (mm)	Indice de protection
175TP	K14169-1	230V/1Ph +/- 20%	5-175	175A@25% 140A@60% 130A@100%	16A	15,6	10,2	210 x 330 x 480	IP23

PANNEAU DE CONTRÔLE



- 1 Afficheur digital
- 2 Modes de soudage (MMA, Lift TIG, TIG HF)
- 3 Soudage TIG: 2T / 4 T, point
- 4 Sélection soudage Pulsé - DC
- 5 Commande à distance
- 6 Stockage des mémoires et rappel
- 7 Cycle de soudage complet
- 8 Câble primaire (3m avec fiche)
- 9 Connecteur de torche TIG
- 10 Connexion gaz
- 11 Connecteur commande à distance
- 12 Raccords de puissance

- Le cycle complet de soudage est simple à régler: Prégaz, courant de pré-soudage, rampe de montée, courant de soudage, courant réduit (pulsé), temps de point, fréquence du courant pulsé, rampe d'évanouissement, courant de post soudage, post gaz.
- Capacité mémoires [30] [30]

APPLICATIONS

- » Chaudronnerie
- » Industrie légère, tuyauterie
- » Construction métallique et ferronnerie
- » Maintenance et réparation

POUR COMMANDER

Désignation	Références
175TP	K14169-1
KIT 35C50	W000011139
TORCHE TIG WTT2 17RL	W000278884
TORCHE TIG WTT2 26RL	W000278890
Commande à pied	K870
Commande à distance (15 m)	K14147-1
Extension Commande à distance (15 m)	K14148-1

ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène:

- Tungstène pur,
- Tungstène +Cérium,
- Tungstène + lanthane,
- Tungstène + terres rares ⁽¹⁾.

Avantages:

- Meilleure stabilité d'arc
- Meilleure résistance thermique
- Meilleur amorçage
- Meilleure durée de vie

Choisir

Type	Métal		Stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier et acier inoxydable				
WP - Tungstène pur	*		**	*	*	*
WC 20 - Cérium 2%		*	**	*	**	**
WL 15 - Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL20 - Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS20 - Terres rares ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellent ** Bon * Convenable

(1) Eléments métalliques de la classification de Mendeleev comprenant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39) et les 15 éléments de 57 à 71 (séries des lanthanides parmi lesquels le lanthane et le cérium)

SÉLECTION

