

Poste polyvalent MMA et TIG, piloté par micro processeur avec clavier tactile et affichage digital. Sa conception et ses performances en font l'outil idéal et surpassant du professionnel exigeant.



MMA (200 A)

Grâce à son facteur de marche élevé, il est parfait pour un usage intensif avec toutes les électrodes aciers, inox, fontes, rutilés et basiques de Ø 1,6 à 5 mm. Équipé des technologies Anti-Sticking, Hot start et Arc Force réglables. Il vous offre simplicité et fiabilité dans toutes vos opérations.



TIG LIFT (200 A)

Cordon de qualité avec un amorçage facilité sans pollution de l'électrode tungstène. Évanouissement de l'arc automatique avec une durée réglable pour une soudure esthétique et professionnelle.



Technologie PFC

Le PFC régule et utilise plus efficacement le courant d'alimentation ce qui permet à cet inverter de fonctionner sur une simple prise 16A-230V, même en utilisation intensive, contre 32A-230V pour un poste de puissance égale sans PFC. Ce procédé permet une utilisation optimale sur rallonge de chantier (jusqu'à 100m).



Facteur de marche

Capable de souder 45 électrodes de Ø 3,2 en 1h.
100% du facteur de marche jusqu'à 120 A (à 20°).



Pratique

Grâce à son poids (~8kg) et son volume très réduit pour un poste aussi sophistiqué.



200
A



Livré avec :

- une valise
- un câble de masse (1,60 m - 25 mm²)
- un porte-électrode (2 m - 25 mm²)

ATOUTS

HOT START : puissance accrue à l'amorçage.

ANTI STICKING : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	+AM+	MMA I ₂	TIG I ₂								EN60974-1 (40°C)			 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				Ø1,6	Ø2	Ø2,5	Ø3,2	Ø4,0	Ø5,0	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	U ₀			
230V	16A	10-200A	10-200A	62	50	47	45	35	24	120A	200A 20%	96V	14x21x27 / 5,5 Kg	7 kW 8.75 kVA	