

150
180

Maximum reliability
to unleash your
welding potential

ignis



Quoi qu'il arrive :

Fiable dans toutes les situations

Chaque tâche de soudage implique des exigences individuelles.

Dans le cas du soudage manuel à l'arc, le soudeur est particulièrement sollicité. La soudure doit résister à toutes les contraintes et aux intempéries, qu'elle soit placée profondément sous terre ou en hauteur. Et ce même en l'absence d'un réseau électrique stable. Seul le système de soudage adéquat permet d'y parvenir, comme l'Ignis 150/180, qui vous aide à libérer pleinement votre potentiel de soudage, même dans des conditions défavorables.







Un arc électrique stable même avec de longues lignes d'alimentation ou des variations de tension : avec l'Ignis 150/180, c'est une réalité. Ce système de soudage robuste fournit toujours un résultat parfait, que ce soit dans des conditions de réseau instables, en cas d'alimentation par groupe électrogène ou sur un large rayon d'action. Autant d'avantages qui font de l'Ignis le compagnon idéal, en particulier sur les chantiers, pour les travaux de réparation et de remise en état dans l'industrie et l'agriculture ainsi que dans un atelier privé à domicile.

Toujours le meilleur résultat

pour chaque
réseau
électrique



Compact, robuste,
fiable

Votre responsabilité, votre choix

Dans les conditions les plus défavorables, dans les espaces les plus restreints, à l'intérieur comme à l'extérieur, une soudure toujours parfaite : c'est ce que permet la famille de produits compacts Ignis. Les influences extérieures telles que la poussière et l'humidité n'ont aucune incidence sur le boîtier robuste et résistant. Des technologies de pointe et de nombreuses fonctions facilitent le démarrage du soudage ainsi que l'ensemble du process de soudage. Vous pouvez donc vous concentrer entièrement sur votre travail.





Mobile et résistant

Les deux modèles, pesant seulement 6,5 kg (Ignis 150) et 8,8 kg (Ignis 180), sont de véritables poids plume et conviennent donc parfaitement aux applications mobiles. La construction robuste des appareils ainsi que le filtre en acier inoxydable intégré assurent une protection fiable, même lors de travaux de soudage exigeants à l'extérieur ou dans des conditions météorologiques instables.



À pleine puissance, même avec de longues lignes d'alimentation

Des résultats de soudage parfaits, même avec des lignes d'alimentation jusqu'à 100 mètres, sont une évidence avec l'Ignis 150/180. La technologie PFC (Power Factor Correction, correction du facteur de puissance) intégrée permet entre autres d'atteindre cet objectif. Ainsi, les appareils sont particulièrement efficaces d'un point de vue énergétique et les perturbations dans le réseau électrique sont minimisées.



Utilisation simple et conviviale

Le principe de fonctionnement intuitif et l'affichage à 7 segments sur l'écran permettent une lecture rapide des paramètres réglés et facilitent la manipulation. Légèrement décalée vers l'intérieur, l'interface utilisateur est en outre bien protégée contre les dommages et les influences extérieures.



Nombreuses variantes avec fonction supplémentaire

Les modèles TIG Ignis permettent d'entrer dans le monde du soudage TIG mobile, tout en profitant d'une utilisation confortable au moyen du Remote Control. L'Ignis 180 est en outre disponible dans des variantes spécifiques aux pays, ce qui permet de l'utiliser dans des régions où la tension du secteur est différente.



Un arc électrique stable sans compromis

HotStart

Pour pouvoir amorcer l'électrode plus facilement, le courant est augmenté en une fraction de seconde au niveau de la source de courant. La fonction HotStart a été spécialement développée pour le soudage à l'aide d'électrodes rutiles et cellulosiques.

Soft-Start

La fonction garantit un arc électrique stable au début du soudage et a été spécialement développée pour les électrodes basiques soudées avec une faible intensité de soudage.

Anti-Stick

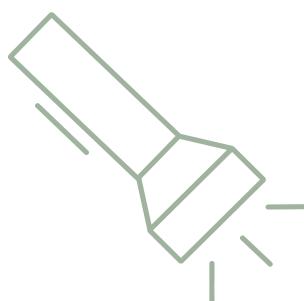
Empêche l'électrode de cuire : si, lors du soudage manuel à l'arc, l'électrode se colle, ce qui équivaut à un court-circuit, la puissance délivrée du système de soudage est immédiatement coupée.

MMA Pulse

Des soudures au bel aspect et un soudage encore plus rapide grâce à la fonction MMA Pulse, en particulier dans les positions de contrainte.

Conçu pour un

soudage au



TrackingArc

Fonctionne comme une « lampe de poche » : l'amorçage de l'arc électrique avec seulement huit ampères facilite la recherche de la position de départ exacte lors du réamorçage après un arrêt de soudage ou un changement d'électrodes. Vous évitez ainsi les erreurs de soudage telles que les cratères finaux insuffisamment remplis ou la concentration de contrainte, ainsi que les retouches fastidieuses. La fonction TrackingArc est spécialement adaptée aux applications qui n'utilisent pas de casque ou d'écran de soudage automatique.



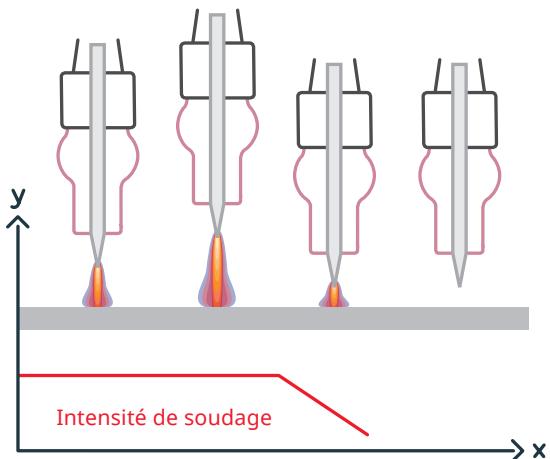
Des fonctions qui séduisent

	Ignis 150	Ignis 180
HotStart	✓	✓
Soft-Start	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓
MMA Pulse	✓	✓
Variante TIG	✓	✓
Fonction de pointage TAC (en cas de variante TIG)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG Pulse (en cas de variante TIG)	✓	✓
Multi connecteur TIG (en cas de variante TIG)	✓	✓
Commande à distance (en cas de variante TIG)	✓	✓
Time Shutdown (300 s/900 s/off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
Variante XT	—	✓



TIG Comfort Stop

Prévient la coupure indésirable de l'arc électrique en fin de soudage : lorsque le soudage est terminé, l'intensité de soudage est automatiquement coupée, après une modification ciblée de la hauteur d'arc. La protection gazeuse étant également maintenue, le résultat de soudage est meilleur au niveau du cratère final.



Fonction de pointage TAC

Pour le pointage, un point suffit : l'arc pulsé met en mouvement les deux bains de fusion, et ces derniers « se rassemblent » très rapidement pour n'en former plus qu'un. En outre, il est possible d'employer la fonction TAC lors du soudage de tôles fines sans matériau d'apport.

Soudage pulsé TIG

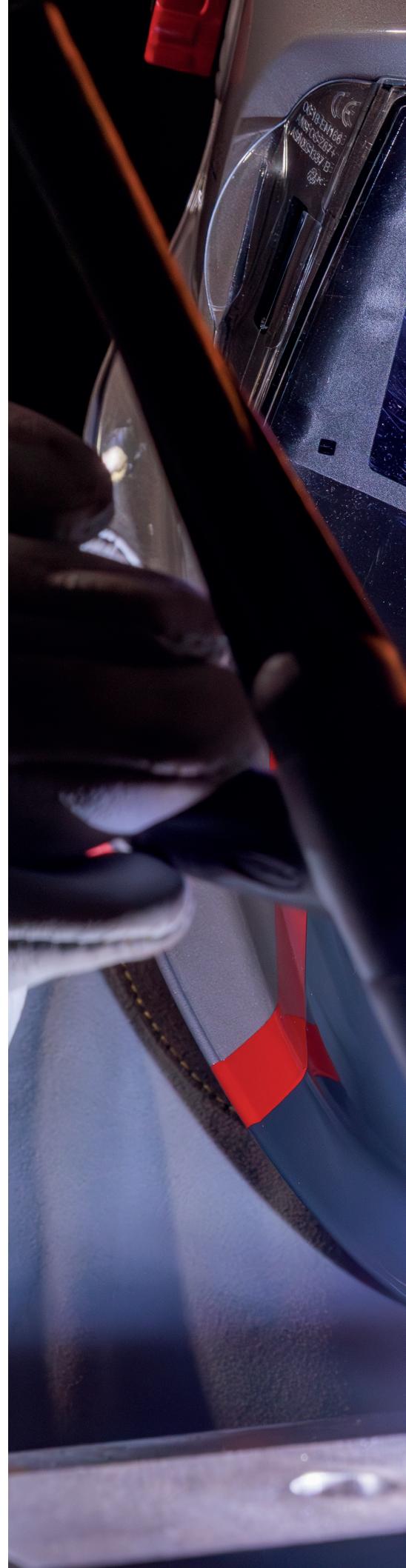
Cette fonction (jusqu'à 100 Hz) permet un très bon contrôle du bain de fusion et assure de belles écaillles de soudure. L'arc pulsé facilite le processus sur des matériaux très fins, puisqu'une température légèrement inférieure est également introduite lors des phases avec une intensité moindre.

Système Multilock TIG

Souder simplement en toute flexibilité : le système Multilock offre à cet effet une multitude de cols de cygne différents et interchangeables, de longueurs et d'angles divers.

Multi connecteur TIG (TMC)

Une solution pour tous : ce raccordement universel des composants périphériques tels que la torche de soudage avec fonctions spéciales (Up/Down, potentiomètre) ou la commande à distance offre des avantages conséquents à l'utilisateur.



Contrôle total

Des soudures parfaites
dans n'importe quelle
position

Grâce à la variante TIG, le soudage TIG devient une réalité avec l'Ignis, en plus du soudage manuel à l'arc. Des fonctions supplémentaires bien pensées comme TIG Comfort Stop et TIG Pulse améliorent la stabilité de l'arc électrique et permettent un contrôle encore meilleur du bain de fusion. L'Ignis vous aide ainsi à libérer votre potentiel de soudage.

Commande intuitive,
multiples réglages

- Bouton de pression/rotation (utilisable même avec des gants)
- Différents process de soudage : MMA, CEL, TIG
- Valeur de réglage : dynamique, intensité de soudage, HotStart/Soft-Start, soudage pulsé et beaucoup d'autres

Boîtier en plastique robuste,
intérieur protégé

- Protection contre les impuretés et les dommages des composants (protection IP23)
- Zone de raccordement et de commande protégée
- Fixation de tous les composants sur le cadre
- Remplacement rapide des circuits imprimés et des composants
- Guidage de l'air amélioré et ciblé

Éléments nervurés optimisés

- Meilleure protection contre les projections d'eau
- Refroidissement optimal pour un facteur de marche plus long
- Filtre à poussière intégré pour une meilleure protection de l'électronique



Nombreuses variantes, durables, in

es
tuitif



Variante TIG

- Électrovanne de gaz intégrée
- Raccordement TMC pour l'utilisation de torches de soudage avec fonction Up/Down ou de commandes à distance
- TIG Pulse, fonction de pointage TAC, mode 2 et 4 temps
- Amorçage par contact

Variante XT

(disponible uniquement pour Ignis 180)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Changement facile du câble/de la fiche secteur grâce au Fronius Power Plug



C'est
vous
qui
décidez





Soyez prêt pour l'avenir

Longévité

Longue durée de vie : la famille de produits est pensée et réalisée de manière durable. Un filtre en acier inoxydable de haute qualité à l'intérieur de l'appareil, un boîtier robuste et une garde au sol de 3,5 cm garantissent une longue durée de vie du système de soudage.

Efficacité énergétique

La technologie PFC (Power Factor Correction) intégrée garantit des pertes d'énergie minimales, même en cas de longues lignes d'alimentation. Ainsi, les appareils Ignis sont particulièrement efficaces d'un point de vue énergétique et les perturbations dans le réseau électrique sont minimisées. L'arrêt automatique réglable en option (300 ou 900 s) permet de ne pas gaspiller d'énergie précieuse même en mode veille.

Possibilité de mise à jour

Il est facile et rapide de mettre à jour de nouvelles fonctions ou de lire des informations importantes sur le système via USB. Le port USB-B est protégé à l'intérieur du boîtier et n'est pas affecté, même lors d'applications exigeantes.



Pour toute information
complémentaire, consultez
le site Internet :
www.fronius.com/ignis



Caractéristiques techniques

	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT* / 180 TIG XT*		
Tension du secteur -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Puissance absorbée	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Rendement	88 % (à 90 A)	89 % (à 120 A)	89 % (à 120 A)		
Plage de courant de soudage					
Électrode	10–150 A	10–180 A	10–180 A	10–120 A	10–85 A
TIG	10–150 A	10–220 A	10–220 A	10–170 A	10–140 A
Électrode/plage de courant de soudage 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % f.m.) 110 A (60 % f.m.) 90 A (100 % f.m.)	180 A (40 % f.m.) 150 A (60 % f.m.) 120 A (100 % f.m.)	180 A (40 % f.m.) 150 A (60 % f.m.) 120 A (100 % f.m.)	120 A (40 % f.m.) 100 A (60 % f.m.) 90 A (100 % f.m.)	85 A (40 % f.m.) 70 A (60 % f.m.) 65 A (100 % f.m.)
TIG/plage de courant de soudage 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % f.m.) 110 A (60 % f.m.) 90 A (100 % f.m.)	220 A (40 % f.m.) 150 A (60 % f.m.) 120 A (100 % f.m.)	220 A (40 % f.m.) 160 A (60 % f.m.) 130 A (100 % f.m.)	170 A (40 % f.m.) 130 A (60 % f.m.) 100 A (100 % f.m.)	140 A (40 % f.m.) 110 A (60 % f.m.) 100 A (100 % f.m.)
Tension à vide	96 V	101 V			
Plage de tension électrode TIG	20,4–26,0 V 10,4–16,0 V	20,4–27,2 V 10,4–18,8 V			
Indice de protection	IP 23				
Dimensions L/I/H	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.	435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.			
Poids	6,5 kg 14,33 lb.	8,8 kg 19,4 lb.			

*XT anciennement MV (multivoltage)

Les textes et les illustrations correspondent à l'état de la technique au moment de l'impression. Sous réserve de modifications. L'exhaustivité des informations n'est pas garantie malgré l'attention particulière portée à leur élaboration. Toute responsabilité est exclue. Droits d'auteur © 2025 Fronius™. Tous droits réservés.

Activation de la garantie



Votre système de soudage

Profitez de notre garantie fabricant Fronius pour 3 ans :
<https://warranty.fronius.com/>



Des informations supplémentaires

sur l'Ignis 150/180 se trouvent ici :
<https://www.fronius.com/ignis>

Libérer le potentiel de soudage de notre clientèle : telle est notre mission. En tant que pionnier en matière de soudage à l'arc et leader mondial en soudage robotisé, nous réalisons des solutions de soudage innovantes, rentables et inspirées de notre manière de penser : la durabilité. Nous tissons souvent des relations durables avec nos clients. Nous connaissons leurs défis et points de vue. Nous restons proches d'eux grâce à un service sur place disponible dans le monde entier. Nous écoutons, comprenons et façonnons ainsi la manière de penser de l'industrie du soudage. Notre force repose sur la combinaison des connaissances de nos clients et de notre expertise, pour leur permettre de libérer leur plein potentiel de soudage.

Unleash your welding potential

Fronius Canada Ltd.

2875 Argentia Road, Units 3, 4, 5 & 6
Mississauga, ON L5N 8G6
Canada
T +1 905 288-21 00
F +1 905 288-21 01
sales.canada@fronius.com
www.fronius.ca

Fronius Suisse SA

Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Suisse
T +41 44 817 9944
F +41 44 817 9955
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius France

ZAC du Moulin
8 rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
France
T +33 1 39 33 12 12
F +33 1 39 33 12 34
contact.france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH

Froniusplatz 1
4600 Wels
Autriche
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com