

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE MIG/MAG

TRANSSTEEL 5000 PULSE VR FM EAU



/ Référence pack : 49,0600,1026



Groupe 28,36 KVA*
Triphasé 400 V 32 A

**MIG/MAG
PULSE
MMA**

GÉNÉRATEUR 500 A MIG/MAG DÉVIDOIR SÉPARÉ 4 GALETS



MULTIPROCÉDÉS
/ MMA
/ MIG/MAG (courant lisse, pulsé)



AFFICHAGE INTUITIF
/ Navigation simple
/ Paramètre principal visible sur le panneau de commande
/ Torche MAG avec réglage U/D et LED
/ Refroidissement eau

2
ans

GARANTIE STANDARD
/ 2 ans pièces et 1 an main d'oeuvre

3
ans

EXTENSION DE GARANTIE GRATUITE
/ jusqu'à 3 ans sous réserve
d'inscription à l'adresse suivante :
<http://bit.ly/2DC7rYR>

COMPOSITION DU PACK : 49,0600,1026 : TRANSSTEEL 5000 PULSE VR FM EAU

4,075,229 : TransSteel 5000 PULSE
4,048,013 : Refroidissement FK 5000
4,100,604 : I-kit thermo sensor
4,049,050 : VR 5000 Remote 4R/G/FSC
4,101,249 : Façade E-set VR Syn Pulse
4,100,606 : I-kit test gaz/avance fil VR 5000
4,100,689 : I-kit couverture affichage VR 5000
4,100,605 : I-kit refroidisseur eau VR 5000
44,0001,1407 : Galets dévidoir FSR U 1.2
4,077,020 : TU Car 4 Pro
4,100,613 : OPT/TU pivot pour VR 5000
4,047,262 : Faisceau de liaison eau W/8m/70mm² (projet)
4,035,961 : MTW 500i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
44,0350,5119 : Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
43,0004,0161 : Câble de masse 70mm²/4m 600A
42,700,016 : Montage Inverter FM



Découvrez la fiche
détaillée sur notre site en
scannant le QR code !

www.fronius.fr

STATIONNAIRE ET MOBILE, MANIPULATION AISÉE

- / Soudage MIG/MAG et MMA
- / Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- / Changement rapide de procédé
- / 5 points de mémoires
- / Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage
- / Faisceau de liaison 8m
- / Dévidoir 4 galets pour bobine ø 300mm
- / Équipé de galets acier 1.2 mm et consommables

Caractéristiques TansSteel 5000 PULSE

Tension du secteur -10/ +15 %	380-460 V
Protection par fusible du réseau (retardé)	35 A
Puissance primaire maximale	28,36 kVA
Vitesse d'avance du fil (dévidoir séparé)	1 à 25 m/min
PLAGE DE COURANT DE SOUDAGE	
MIG/MAG	10 à 500 A
MMA	10 à 500 A

INTENSITÉ DE SOUDAGE

MIG/MAG	
10 min/40 °C 40 % f.m.	500 A
10 min/40 °C 60 % f.m.	420 A
10 min/40 °C 100 % f.m.	360 A
Tension à vide	65 V
Type de refroidissement	AF/A
Marquage de sécurité	S,CE,CSA

PLAGE DE TENSION DE SORTIE

MIG/MAG	
MMA	
14,5 à 39 V	
20,2 à 40,0 V	
Indice de protection	IP 23
Dimensions L x l x H	747 x 300 x 497 mm
Poids (générateur seul)	32,3 kg