

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

TRANSSTEEL 2700 C MV

/ Référence pack : 49,0600,1015



Groupe 8,66 KVA*
Monophasé 230 V 16 A
Triphasé 230/400 V

MIG/MAG
MMA
TIG DC

**3 PROCÉDÉS 1 GÉNÉRATEUR 270 A
COMPACT / MULTITENSION 400V TRI
/ 230V TRI / 230V MONO
(kit prises pré-cablées)**



MULTIPROCÉDÉS
/ MMA
/ MIG/MAG
/ TIG DC LiftArc / pulsé * / TAC



AFFICHAGE INTUITIF
/ Navigation simple
/ Paramètre principal visible sur le
panneau de commande
/ Torche MAG avec réglage U/D et LED
/ Éclairage du compartiment bobine

**2
ans**

GARANTIE STANDARD
/ 2 ans pièces et
1 an main d'œuvre

**3
ans**

EXTENSION DE GARANTIE GRATUITE
/ jusqu'à 3 ans sous réserve
d'inscription à l'adresse suivante :
<http://bit.ly/2DC7rYR>

* torche TIG et porte-électrodes optionnels

COMPOSITION DU PACK :
49,0600,1015 : TRANSSTEEL 2700 C MV
4,075,224,851 : TransSteel 2700c Multivoltage set
44,0001,1406 : Galets d'entraînement 0,9-1,0
43,0004,5402 : Prise adaptateur 3ph>1ph
4,035,980 : MTG2500S/FSC/3,5m/45°
44,0350,5119 : Kit Basic Fe/1,0/M8*1,5
43,0004,0160 : Câble de masse 35mm²/4m



Découvrez la fiche
détaillée sur notre site en
scannant le QR code !

www.fronius.fr

STATIONNAIRE ET MOBILE, MANIPULATION AISÉE

- / Soudage MIG/MAG, TIG et à l'électrode
- / Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- / Changement rapide de procédé, 5 points de mémoires
- / Changement facile de procédé grâce à une électrovanne de gaz supplémentaire à l'arrière
- / Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage
- / Transportable : 31 kg
- / Bobine de fil compatible Ø 300 mm
- / Équipé de galets acier 1.0 mm et consommables

Caractéristiques TansSteel 2700 C MV

	1 x 240 V	1 x 230 V	3 x 200-230 / 380-460 V
Tension du secteur -20/+15 %	1 x 240 V	1 x 230 V	3 x 200-230 / 380-460 V
Protection par fusible du réseau (retardé)	30 A (US)	16 A (UE)	25 A/16 A
Puissance primaire maximale	6,75 kVA	5,10 kVA	8,66 kVA
Vitesse d'avance du fil	1 à 25 m/min		
PLAGE DE COURANT DE SOUDAGE			
MIG/MAG	10 à 220 A	10 à 180 A	10 à 270 A
MMA	10 à 180 A	10 à 150 A	10 à 270 A
TIG	10 à 260 A	10 à 220 A	10 à 270 A
INTENSITÉ DE SOUDAGE			
MIG/MAG			
10 min/40 °C (104 °F) 30 % f.m.	220 A (40 %)	180 A (40 %)	270 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	170 A	145 A	170 A (@230 V) 185 A (@>380 V)
MMA			
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	180 A (40 %)	150 A (40 %)	270 A (30 %)
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	140 A	130 A	170 A
TIG			
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	260 A	220 A	270 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	180 A	170 A	185 A (@230 V) 195 A (@380 V)
Tension à vide	85 V		
PLAGE DE TENSION DE SORTIE			
MIG/MAG	14,5 à 18,8 V	14,5 à 23,0 V	14,5 à 27,5 V
MMA	20,4 à 27,2 V	20,4 à 26,0 V	20,4 à 30,8 V
TIG	10,4 à 20,4 V	10,4 à 18,8 V	10,4 à 20,8 V
Indice de protection	IP 23		
Dimensions L x l x H	687 x 276 x 445 mm/ 27,1 x 10,9 x 17,5 in		
Poids	31 kg (68,3 lb)		

* 100 % df à 170 A en MIG MAG triphasé 400 V