

## GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE MULTIPROCÉDÉS

# TRANSSTEEL 2200 C MP SET

/ Réf. pack : 49,0600,1014



Groupe 5,5 KVA\*  
Monophasé 230 V 16 A

MIG/MAG  
MMA  
TIG DC

### 3 PROCÉDÉS 1 GÉNÉRATEUR COMPACT PRISE SECTEUR 230V



#### MULTIPROCÉDÉS

/ MMA  
/ MIG/MAG  
/ TIG DC LiftArc / pulsé \* / TAC



#### AFFICHAGE INTUITIF

/ Navigation simple  
/ Paramètre principal visible sur le panneau de commande  
/ Torche TIG avec réglage U/D  
/ Fonction FUSE calibre du fusible

**2**  
ans

#### GARANTIE STANDARD

/ 2 ans pièces et 1 an main d'œuvre

**3**  
ans

#### EXTENSION DE GARANTIE GRATUITE

/ jusqu'à 3 ans sous réserve d'inscription à l'adresse suivante :

<http://bit.ly/2DC7rYR>

#### COMPOSITION DU PACK :

49,0600,1014 : TRANSSTEEL 2200 C MP SET

4,075,220,860 : TransSteel 2200c Set Multiprocess inclus :

4,035,990 : Torche (MTG 2100 /FSC/3m/45°)

43,0004,0479 : Kit démarrage (dia 0,8 & 1,0 mmm)

43,0004,0538 : Masse 25mm<sup>2</sup> 4m 250A/60%

Tuyau gaz (1,5m)

4,035,989 : Torche TIG (TTG 2200A F/UD/4m TMC)

43,0004,0478 : Porte electrode 25mm<sup>2</sup> 4m



Découvrez la fiche détaillée sur notre site en scannant le QR code !

[www.fronius.fr](http://www.fronius.fr)

[www.fronius.fr](http://www.fronius.fr)

### STATIONNAIRE ET MOBILE, MANIPULATION AISÉE

/ Soudage MIG/MAG, TIG et à l'électrode  
/ Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage  
/ Synergie acier/inox/alu de 0,6 à 1,2 mm  
/ Changement facile de procédé grâce à une électrovanne de gaz supplémentaire à l'arrière  
/ Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage  
/ Facile à transporter : 15 kg  
/ Bobines de fil compatibles Ø 100 et 200 mm  
/ Équipé de galets 0.8 et 1.0 mm

#### Caractéristiques TransSteel 2200

Tension du secteur -20/+15 %	230 V
Protection par fusible du réseau (retardé)	16 A
Courant primaire maximal	26 A
Puissance primaire maximale	5,92 kVA
Cos phi	0,99
Rendement	90 % (150 A)
Vitesse d'avance du fil	1,5 à 18 m/min

#### PLAGE DE COURANT DE SOUDAGE

MIG/MAG	10 à 210 A
MMA	10 à 180 A
TIG	10 à 230 A

#### INTENSITÉ DE SOUDAGE

MIG/MAG	
10 min/40 °C (104 °F) 30 % f.m.	210 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	170 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	150 A
MMA	
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	180 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	150 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	130 A
TIG	
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	230 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	200 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	170 A

Tension à vide 90 V

#### PLAGE DE TENSION DE SORTIE

MIG/MAG	14,5 à 24,5 V
MMA	20,4 à 27,2 V

Indice de protection	IP 23
Type de refroidissement	AF
Dimensions L x l x H	560 x 215 x 370 mm/22.1 x 8.5 x 15 in
Poids	15 kg (33.1 lb)

\* 100 % df à 150 A en MIG MAG