

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2200

Générateurs de soudage multiprocédés – Soudage MIG/MAG, TIG et à l'électrode



24 LOIS SYNERGIQUES DIFFÉRENTES PAR JOUR. UNE SOURCE DE COURANT POUR TOUS.

Sur les chantiers, en atelier, dans les exploitations agricoles, en industrie métallurgique ou lors de travaux de montage, de réparation : TransSteel 2200 maîtrise de manière optimale les procédés de soudage MIG/MAG, TIG ou à l'électrode.

Quel est votre défi
de soudage ?

Let's get connected.



LES AVANTAGES DE TRANSSTEEL 2200



TROIS PROCÉDÉS, UN GÉNÉRATEUR

- / Soudage MIG/MAG, TIG et à l'électrode
- / Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
- / Changement rapide de procédé
- / Changement facile de procédé grâce à une électrovanne de gaz supplémentaire à l'arrière



STATIONNAIRE ET MOBILE

- / Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers et lors de travaux de montage
- / Facile à transporter : 15 kg
- / Poignée et sangle de transport en option
- / Patins de glissement sur les côtés
- / Compensation des variations de tension avec de longs câbles d'alimentation



MANIPULATION AISÉE

- / Fonctionnement intuitif des sources de courant Fronius
- / Tous les paramètres importants sont visibles et réglables sur l'avant de l'appareil
- / D'autres possibilités de paramétrage disponibles dans le sous-menu
- / Changement de paramètres avec commande par pression et rotation



LA SOLUTION TRANSSTEEL LA PLUS COMPACTE

- / Dévidoir interne pour bobine de fil D100 et D200
- / Nouvelle plaque moteur à deux galets pour une avance du fil stable
- / Rangement pour les pièces d'usure à l'intérieur de la source de courant

PROPRIÉTÉS

MIG/MAG	TIG	MMA	
Jusqu'à 220 A	Jusqu'à 230 A	Jusqu'à 180 A	/ 15 kg
Ø 0,8 à 1,2 mm	Amorçage LiftArc	Ø 1,5 à 4 mm	/ Multivoltage 120 à 230 V
Caractéristiques pour acier, aluminium et CrNi	Soudage TIG pulsé	Amorçage parfait sans collage	/ Facteur de marche 30 % (220 A)
Réglage du temps de soudage et temps d'intervalle	Fonction TAC		/ Acier, CrNi, CuSi, rutile FCW, fil fourré métallique, fil fourré sans gaz, AlMg5, AlSi5
			/ Diamètre de fil jusqu'à 1,2 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TransSteel 2200 Std	
Tension du secteur -20/+15 %	230 V
Protection par fusible du réseau (retardé)	16 A
Courant primaire maximal	26 A
Puissance primaire maximale	5,92 kVA
Cos phi	0,99
Rendement	90 % (150 A)
Vitesse d'avance du fil	1,5 à 18 m/min
PLAGE DE COURANT DE SOUDAGE	
MIG/MAG	10 à 210 A
MMA	10 à 180 A
TIG	10 à 230 A
INTENSITÉ DE SOUDAGE	
MIG/MAG	
10 min/40 °C (104 °F) 30 % f.m.	210 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	170 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	150 A
MMA	
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	180 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	150 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	130 A
TIG	
10 min/40 °C (104 °F) 35 % f.m.	230 A
10 min/40 °C (104 °F) 60 % f.m.	200 A
10 min/40 °C (104 °F) 100 % f.m.	170 A
Tension à vide	90 V
PLAGE DE TENSION DE SORTIE	
MIG/MAG	14,5 à 24,5 V
MMA	20,4 à 27,2 V
TIG	10,4 à 19,2 V
Indice de protection	IP 23
Type de refroidissement	AF
Dimensions L x l x H	560 x 215 x 370 mm/22.1 x 8.5 x 15 in
Poids	15 kg (33.1 lb)

OPTIONS DISPONIBLES

Torches MIG/MAG :

4,035,990 MTG 2100S/FSC/3,0m/45°
 4,035,991 MTG 2100S/FSC/3,5m/45°
 4,035,992 MTG 2100S/FSC/4,5m/45°

Torche TIG :

4,035,989 TTG 2200A F/UD/4m/TMC
 44,0350,0498 Kit pièces d'usure TTG 2200A

Accessoires :

43,0004,0478 Câble électrode 25mm² 4m 200A
 43,0004,0479 Câble de masse 25mm² 4m 250A
 44,0001,0538 Tuyau gaz 1,5m
 42,0510,0276 Débilitre Junior

Chariot :

4,077,019 TU Car 2 Easy
 4,101,128 OPT/TU plateau réhausseur

Valise de transport :

42,0510,0235 ToolCase 85



••••• Votre distributeur : •••••