

GÉNÉRATEUR DE SOUDAGE MIG/MAG

TRANSSTEEL 3500 VR FM EAU

/ Référence pack : 49,0600,1019



Groupe 15,67 KVA*
Triphasé 400 V 32 A

**MIG/MAG
MMA**

GÉNÉRATEUR 350 A MIG/MAG DÉVIDOIR SÉPARÉ 4 GALETS



MULTIPROCÉDÉS
/ MMA
/ MIG/MAG (courant lisse)



AFFICHAGE INTUITIF
/ Navigation simple
/ Paramètre principal visible sur le
panneau de commande
/ Torche MAG avec réglage U/D et LED
/ Refroidissement eau

2
ans

GARANTIE STANDARD
/ 2 ans pièces et 1 an main
d'œuvre

3
ans

EXTENSION DE GARANTIE GRATUITE
/ jusqu'à 3 ans sous réserve
d'inscription à l'adresse suivante :
<http://bit.ly/2DC7rYR>

COMPOSITION DU PACK : 49,0600,1019 : TRANSSTEEL 3500 VR FM EAU

4,075,222 : TransSteel 3500 Syn
4,048,013 : Refroidissement FK 5000
4,100,604 : I-kit contrôle de débit + capt. therm. KF 5000
4,049,050 : VR 5000 Remote 4R/G/FSC
4,101,050 : Kins pann. Com. Syn Steel
4,100,606 : I-kit test gaz/avance fil VR 5000
4,100,689 : I-kit couverture affichage VR 5000
4,100,605 : I-kit refroidisseur eau VR 5000
44,0001,1406 : Galets dévidoir FSR U 0.9-1.0
4,077,020 : TU Car 4 Pro
4,100,613 : OPT/TU pivot pour VR 5000
4,047,262 : Faisceau de liaison eau W/10m/70mm²
4,035,955 : MTW 400i /FSC/UD/4,5m/45°/LED
44,0350,5119 : Kit Basic Fe ø1,0 /G/W/5m
43,0004,0161 : Câble de masse 50mm²/4m 400A 60% prise
42,700,016 : Montage Inverter FM



Découvrez la fiche
détaillée sur notre site en
scannant le QR code !

www.fronius.fr

STATIONNAIRE ET MOBILE, MANIPULATION AISÉE

/ Soudage MIG/MAG et MMA
/ Efficacité optimale sur chaque procédé de soudage
/ Changement rapide de procédé
/ 5 points de mémoires
/ Adapté à une utilisation en atelier, sur les chantiers
et lors de travaux de montage
/ Faisceau de liaison 10m
/ Dévidoir 4 galets pour bobine ø 300mm
/ Équipé de galets acier 1.0 mm et consommables

Caractéristiques TansSteel 3500

Tension du secteur +/-10 %	380-460 V
Protection par fusible du réseau (retardé)	35 A
Puissance primaire maximale	15,67 kVA
Vitesse d'avance du fil (dévidoir séparé)	1 à 25 m/min
PLAGE DE COURANT DE SOUDAGE	
MIG/MAG	10 à 350 A
MMA	10 à 350 A
INTENSITÉ DE SOUDAGE	
MIG/MAG	
10 min/40 °C 40 % f.m.	350 A
10 min/40 °C 60 % f.m.	300 A
10 min/40 °C 100 % f.m.	250 A
Tension à vide	60 V
Type de refroidissement	AF/A
Marquage de sécurité	S,CE,CSA
PLAGE DE TENSION DE SORTIE	
MIG/MAG	14,5 à 31,5 V
MMA	20,4 à 35,0 V
Indice de protection	IP 23
Dimensions L x l x H	747 x 300 x 497 mm
Poids (générateur seul)	29 kg

* 40% df à 350 A en MIG MAG triphasé 400 V