

De technologie numérique, le NEOPULSE 220 C XL est un générateur MIG/MAG pulsé monophasé. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de nombreuses courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Intuitive et très fonctionnelle, son interface numérique permet d'agir sur les paramètres de soudage en toute simplicité. Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets, le NEOPULSE 220 C XL offre aux industriels une productivité maximale.

## SOUDEGE MULTIPROCÉDÉS

- **MIG/MAG :**
  - fil acier et acier inoxydable : Ø 0.6 à 1.0 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 à 1.2 mm
  - fil CuSi et CuAl : Ø 0.8 à 1.0 mm
- **MMA DC / Pulsé :** électrodes basiques, rutiles et cellulosiques (jusqu'au Ø 5 mm).
- **TIG DC / Pulsé.**

## INTELLIGENT

- **Mode SYNERGIQUE :** Après la saisie de 2 données (Couple matériau/gaz et diamètre de fil), le NEOPULSE détermine automatiquement les conditions de soudage optimales et permet d'ajuster les réglages (vitesse d'avance fil, tension, courant, longueur d'arc).

## PRÉCIS

- **Calibration** de la vitesse du motodévidoir pour ajuster la mesure de tension affichée et affiner le calcul d'énergie.
- **Énergie**, affichage et calcul de l'énergie après soudage selon les normes EN1011-1, ISO/TR 18491 et QW-409.
- **Portabilité :** charger/sauvegarder à partir d'une clé USB les JOBS utilisateurs ainsi que la configuration machine.
- **Traçabilité :** tracer/enregistrer toutes les étapes de soudage, cordon par cordon, lors d'une fabrication industrielle selon la norme EN ISO 3834.

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **6 modes de soudage MIG-MAG :** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Pulsé, Modularc et Manuel. *Pour en savoir plus sur les synergies GYS, scannez le QR code ou cliquez [ici](#).*
- **Modes de pointage :** SPOT et DELAY.
- **Gestions de gâchette :** 2T et 4T.
- **Contrôle précis du cycle de soudage :** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, etc.



Livré sans accessoires

## PRODUCTIVITÉ MAXIMALE

- **4 microprocesseurs** décuplent la vitesse de calcul et optimisent l'efficacité du générateur.
- **Productivité élevée** grâce à son fort facteur de marche (150 A @ 60%).
- **Bobines fils compatibles :** Ø 200 / 300 mm.
- **Motodévidoir 4 galets** puissant pour un dévidage efficace.
- **Tension d'arc très élevée** garantissant une facilité d'amorçage et une dynamique d'arc exceptionnelle.

## ERGONOMIQUE

- **Nouvelle interface simplifiée** et centrée sur les habitudes de navigation des soudeurs.
- Mise à jour complète de la machine et des synergies par clé USB.
- Mémorisation de 500 programmes de soudage (sauvegarde possible sur clé USB).
- **Affichage courant/tension** durant et après le soudage (DMOS/QMOS).
- Choix du paramètre principal à afficher sur l'écran (Vitesse du fil, courant moyen de soudage, etc).
- **Éclairage interne** du motodévidoir et de la bobine.
- **Hublot de visualisation** sur trappe pour vérifier la consommation du fil d'apport.
- **Gestion intelligente de la ventilation** pour diminuer la consommation électrique, l'aspiration de poussière et le bruit du poste.
- Compatible torche Push-Pull (24 V).

Synergies GYS



- 3 niveaux d'interface** pour l'utilisateur :
- Easy : fonctionnalités simplifiées
  - Expert : affichage complet
  - Avancé : accès intégral à tous les paramètres

## ROBUSTE ET MOBILE

- Carrosserie renforcée & patins antidérapants.
- Enveloppe IP23S.
- 2 poignées facilitent le déplacement.

50/60 Hz	A	A	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	TIG	U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
230 V 1~	16	10 → 220	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓	✓	1 → 5		0.5 - 20		EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	61 x 32 x 49	29.5	IP 23S	7.5 kVA
			GAS	NO GAS							150A @ 60% 130A @ 100%	150A @ 60% 120A @ 100%	160A @ 60% 150A @ 100%	80				