

Le **MULTIWELD FV 220M-C** est un générateur compact monophasé combinant les procédés de soudage MIG/MAG, fil fourré et MMA. Il fonctionne sous une tension d'alimentation comprise entre 85 et 265 V grâce à son alimentation FV (Flexible Voltage). Équipé d'un système de dévidage précis à 4 galets et d'une structure renforcée avec 2 poignées permettant le levage et l'élingage, il convient parfaitement pour le soudage en atelier et le dépannage rapide sur chantier.

## MULTIPROCÉDÉS

- **Soudage MIG/MAG :**
  - fil acier : Ø 0.6 à 1.0 mm
  - fil acier inoxydable : Ø 0.8 à 1.0 mm
  - fil aluminium : Ø 0.8 et 1.0 mm
  - fil fourré (inversion de polarité) : Ø 0.9 à 1.2 mm
- **Soudage MMA :** électrodes basiques et rutiles (jusqu'au Ø 5 mm).

## RÉGLAGES MIG/MAG OPTIMISÉS

- **Choix du comportement de la gâchette :** 2T ou 4T.
- **Aide au soudage :** tableau en façade aidant l'utilisateur à régler sa tension et son diamètre de fils d'apport selon l'épaisseur du matériau à souder.

## INTUITIF

- **Affichage lisible** même par forte luminosité.
- **Interface simple** avec boutons et molettes adaptés aux mains gantées pour faciliter les ajustements.

## DÉVIDOIR INTÉGRÉ

- Bobines fils compatibles : Ø 200 / 300 mm
- Motodévidoir 4 galets puissant pour un dévidage efficace.
- Raccord torche européen permettant un montage/démontage rapide.

## PRÉCHAUFFAGE GAZ CO2 PUR

- Prise préinstallée (36 V - 4.2 A) pour réchauffeur de gaz en soudage sous CO2 pur (réchauffeur non inclus).
- Compatible prise électrique US (type A) et EURO (types C/E/F).

## ROBUSTE

- Classe IP23 pour une utilisation en extérieur.
- Accepte les rallonges électriques de très grande longueur (100 m).
- 2 poignées en acier facilitent le déplacement.
- Protégé contre les surtensions jusqu'à 400 V (PROTEC 400).

## ACCESSOIRES (options)



Kit de soudage pour fil fourré Ø 0.9 / 1.0 mm 041240



Coffret torche MB25 (250 A) 041233



Galet type A

Acier / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Fil fourré	Ø 0.9 / 1.2	042346



Diable JOB SITE XL 039568



Livré avec



MIG25 - 3 m



2.5 m - 25 mm<sup>2</sup>



2 m - 25 mm<sup>2</sup>



Tension de soudage

Dynamique d'arc

MIG/MAG : Vitesse d'avance fil  
MMA : Intensité de soudage

50/60 Hz	A	I <sub>2</sub>		Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG		MMA		U <sub>0</sub>	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
		MMA	MIG	GAS	NO GAS							EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0.6	0.9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0.8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	58 x 52	24	IP 23	9 kW
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	-	-			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67	x 34			