

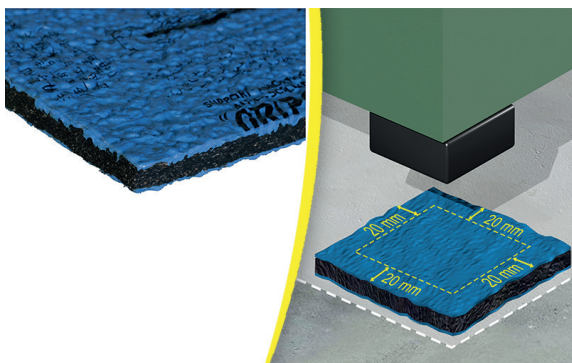
▲ GRIPSOL® BLEU ENVIRONNEMENT AVEC PROJECTION D'HUILE, GASOIL OU COPEAUX

Le GRIPSOL® bleu supprime les vibrations engendrées par une machine, tout en l'isolant de son environnement extérieur.

Spécialement conçu pour les environnements sujets aux projections d'huiles, de copeaux chauds, de gasoil, il se positionne sous des machines telles que fraiseuses, scies, presses d'injection, groupes électrogènes, chaudières, compresseurs ... (ce produit révélera le maximum de son efficacité pour des charges de 4 à 8 kg/cm² en fonction de l'épaisseur).

Il apporte donc un confort de travail en isolant à la fois des vibrations et des nuisances sonores

- 2 épaisseurs
- 1 couleur disponible



Auto-scellant



À découper



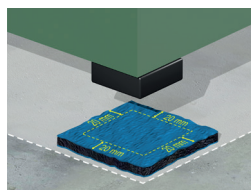
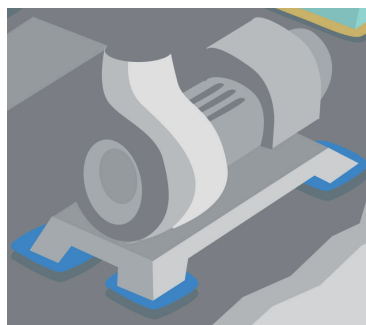
Environnement huileux



Brevet déposé

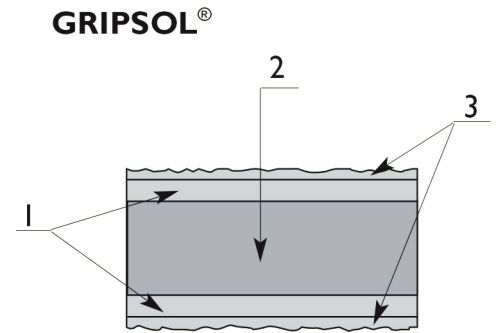
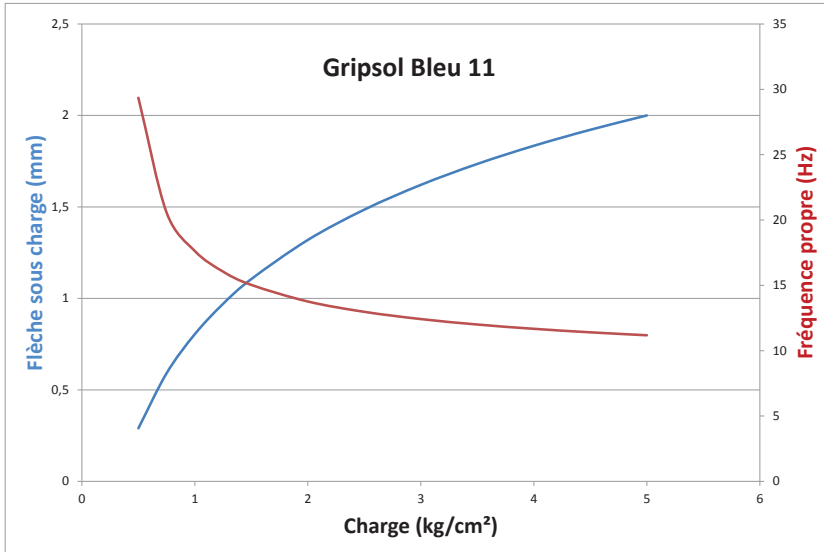
LES + PRODUITS

- ▶ Auto-scellant
- ▶ Très haut pouvoir d'amortissement des vibrations : composition innovante (assemblage de matériaux techniques)
- ▶ Réduction des coûts de maintenance : diminution de l'usure de la machine
- ▶ Prolongation de la durée de vie des machines
- ▶ Augmentation de la productivité grâce à un meilleur confort au travail
- ▶ Environnement sec et huileux
- ▶ Facilité de mise en oeuvre
- ▶ Découpable



Référence	Dimensions	Epaisseur	Type d'environnement	Charge maximum/ point d'appui	Matière	Poids	Prix unitaire	Unité
500 052	500 x 500 mm	11 mm	Huileux	4 kg/cm ²	SBR/ NBR	3,4 kg		Pièce
500 072		15 mm		8 kg/cm ²		4,6 kg		

Pour les forts tonnages, nous consulter
Dimensions sur mesure sur devis, plan à fournir



- 1- couche autocollante
- 2- amortisseur
- 3- film protecteur de l'adhésif

Etude de cas (épaisseur 11 mn) :

Type de machine : fraiseuse à 60 Hz
 Poids : 2 500 Kg
 Nombre de points d'appui : 4

Résultats :

Fréquence machine : 60 Hz
 Réduction de la transmission vibratoire : 96 %

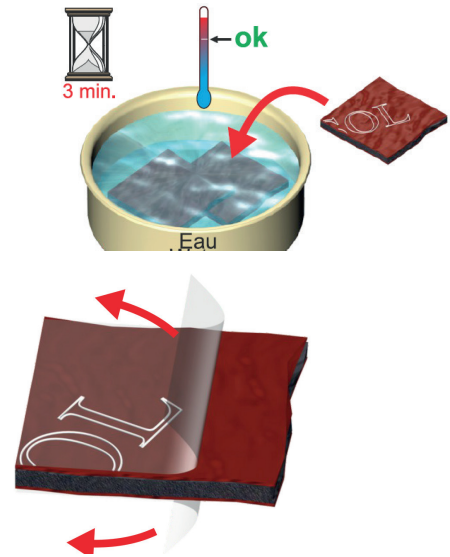
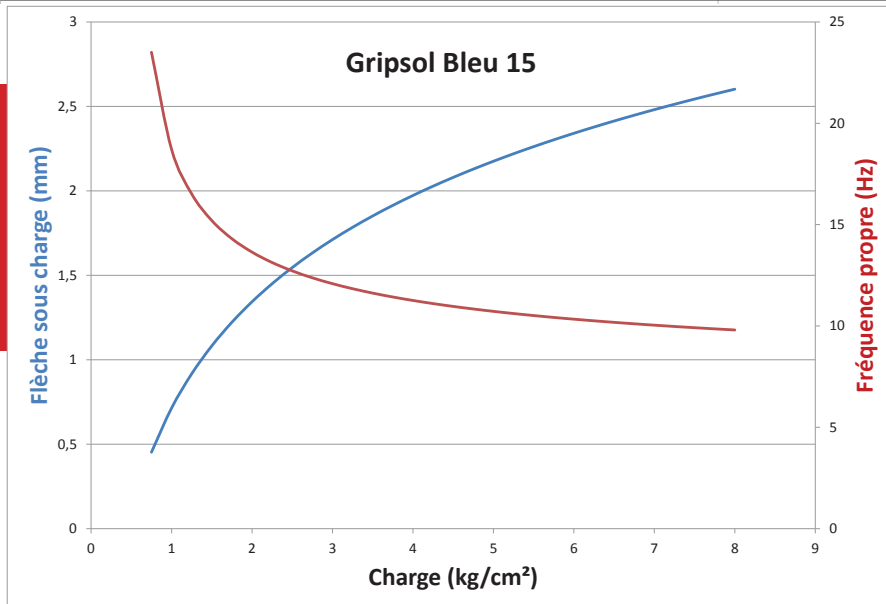
Calcul :

$$\frac{\text{Poids machine}}{\text{Nombre de points d'appui}} : \frac{2\,500}{4} = 625 \text{ Kg/point d'appui}$$

Charge optimum = 4 Kg/cm²

$$\frac{\text{Charge / point d'appui}}{\text{Charge optimum}} : \frac{625}{4} = 156 \text{ cm}^2$$

150 cm² est la surface nécessaire et suffisante sous chaque point d'appui, soit un carré de 125 x 125 mm auquel on ajoute un débord de sécurité de 20 mm pour l'implantation de cette machine. Nous préconisons 4 supports de 165 mm x 165 mm x ép.11 mm.



Etude de cas (épaisseurs 15 mn) :

Type de machine : groupe électrogène 3 000 trs/mn
 Poids : 3 500 Kg
 Nombre de points d'appui : 8

Résultats :

Résistance au ripage : ≥ 1,9
 Réduction de la transmission vibratoire : 96 %
 Réduction du bruit : 23 dba

Calcul :

$$\frac{\text{Poids machine}}{\text{Nombre de points d'appui}} : \frac{3\,500}{8} = 437 \text{ Kg/point d'appui}$$

Charge optimum = 8 Kg/cm²

$$\frac{\text{Charge / point d'appui}}{\text{Charge optimum}} : \frac{437}{8} = 55 \text{ cm}^2$$

55 cm² est la surface nécessaire et suffisante sous chaque point d'appui, soit un carré de 100 x 100 mm (par excès), auquel on ajoute un débord de sécurité de 20 mm pour l'implantation de cette machine. Nous préconisons 8 supports de 115 mm x 115 mm x ép.15 mm.