



DESTINATION : Primaire antirouille en phase solvant pour métaux ferreux.
Intérieur - Extérieur

PROPRIETES ET AVANTAGES : Pouvoir phosphatant et propriétés antirouilles élevés grâce à des pigments inhibiteurs spéciaux.
Adhérence exceptionnelle sur métaux (résiste au martelage),
Bonne résistance au contact des acides ou alcalins faibles et jusqu'à une température de 220°C.

SUPPORTS : Fers et tôles neufs ou anciens, après travaux préparatoires.

MATERIEL D'APPLICATION : Brosse, rouleau, pistolet.

TEINTE ET ASPECT : **Aspect :** Mat – satiné tendu
Coloris : Rouge oxyde, noir, gris perle et blanc
Mise à la teinte : Colorants universels (2% maxi)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Classification AFNOR	NFT 36.005 / famille I, classe 4a/2c
Directive européenne COV 2004/42	Catégorie A/i : valeur limite en UE : 500 g/l (2010) Ce produit contient au maximum : 440 g/l de COV.
Densité à 20°C	De 1,5 à 2 selon les teintes
Viscosité à 20°C	120s coupe AFNOR N°4
Extrait sec en volume	54,0 +/- 2 %
Extrait sec en poids	77,0 +/- 2 %
Liant	Résines glycérophthaliques modifiées
Solvants	Aliphatiques
Rendement	10 à 15 m ² / L / couche
Conservation	Excellente en emballage d'origine fermé

CONDITIONNEMENTS : 3/4 L - 3 L - 15 L

HYGIENE ET SECURITE : Fiche de Données de Sécurité disponible sur www.quickfds.com



ANCORIT

Primaire phosphatant

CARACTERISTIQUES

D'APPLICATIONS :

De 1 à 2 couches
De 10 à 15 m² / L / couche

Air ambiant : 20°C / %HR : 50%

Hors poussière : 1 à 2 heures
Sec au toucher : 2 à 4 heures
Recouvrable : 6 heures (*)
(*) Pour une finition polyuréthane, attendre 48 heures.

DILUTION :

Brosse - rouleau : White Spirit

1^{ère} couche : 2 à 5 %

2^{ème} couche : Prêt à l'emploi

Pistolet : diluant synthétique COMUS

Air : 5 à 10 %

Airless : 2 à 5 %

Nettoyage du matériel : RENOV'BROSS ou White spirit

CONSEILS

D'APPLICATION :

Bien agiter le produit avant emploi.

Les tôles et fers laminés à chaud devront être soigneusement décalaminés par sablage, grenailage ou oxydation naturelle complète suivi d'un brossage énergique à la brosse métallique.

Les tôles et fers laminés à froid seront dégraissés avec un solvant puissant (méthyl éthyl cétone par exemple). La rouille sera éliminée par sablage, grenailage ou martelage (le brossage est généralement insuffisant).

Observations :

Pour les travaux extérieurs, deux couches sont nécessaires afin d'éviter tout manque ou maigre ; il est recommandé d'alterner les coloris. L'application de la couche de finition devra suivre dans un intervalle compris entre 12 heures minimum et 8 à 10 jours maximum. En finition brillante ou satinée nous conseillons l'utilisation d'ANCORFER, peinture décorative antirouille.

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à COMUS SAS pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.

COMUS - 2 rue Henri Rol Tanguy - 91180 St Germain Lès Arpajon - Tél : 01.69.88.13.10 - www.solutions-comus.com

EDITION FEVRIER 2017. ANNULE ET REMPLACE TOUTE VERSION PRECEDENTE