

APPRÊT F-21

TYPE DE PRODUIT	Apprêt anti-corrosion à base de résines alkydes modifiées
USAGE RECOMMANDÉ	Apprêt à usage général pour l'acier exposé à un milieu moyennement agressif, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur
PROPRIÉTÉS	• Séchage rapide • Sans chromates.
CERTIFICATIONS	Ce produit détient un certificat de classification selon la norme UNE EN 13501-1 : 2007 EUROCLASSES : B-S1, d0



Caractéristiques du produit :

Couleur : UNE EN ISO 3668	Plusieurs couleurs
Brillance (géométrie 60°) UNE EN ISO 2813	Mat
Poids spécifique (Kg/L) UNE EN ISO 2811-1	1.40 ± 0,05
Poids des matières solides (%) UNE EN ISO 3251	68% ± 3
Volume des matières solides (%) UNE 48090-82 (ISO 3233)	48% ± 3
Rendement théorique	12 m²/l. (couche de 40 microns)
Conservation et stabilité en pot	9 mois dans l'emballage d'origine, sans ouvrir. Stocker dans un lieu frais et sec, à l'abri du gel. Plage de température : 5-40°C
COV	430-450 g/L. Selon la couleur.*

*Consulter l'annexe sur les Définitions

Guide d'application

	PRÊT À L'EMPLOI	
Dispositif d'application	Pistolet aérographe, mixte et airless	
Viscosité d'application (Ford 4)	Selon l'appareil	
Aérographe	Buse de pulvérisation : 1,4 -2 mm Pression : 3-4 BAR	
Mixte	Buse de pulvérisation : 0,013" - 0,017" Pression : 40-60 BAR	
Airless	Buse de pulvérisation : 0,015" - 0,019" Pression : 150-170 BAR	
Épaisseur de couche conseillée	40-60 microns par couche	
Application sur	Acier : Milieux normaux : propre et dégraissé. Milieux moyennement agressifs : Sablage Sa2 ½ Surfaces propres et dégraissées	
Recouvrement	Recouvrir avec des vernis synthétiques	
	Diluant	Pourcentage d'application
Aérographe	.9310 Diluant synthétique N200 / .9144 Diluant pour teintes métallisées N100 / .9972 Diluant N300	0-10%
Mixte	.9310 Diluant synthétique N200 / .9144 Diluant pour teintes métallisées N100 / .9972 Diluant N300	0-7%
Airless	.9310 Diluant synthétique N200 / .9144 Diluant pour teintes métallisées N100 / .9972 Diluant N300	0-5%
Électrostatique	.9310 Diluant synthétique N200 / .9144 Diluant pour teintes métallisées N100 / .9972 Diluant N300	0-10%

Diluant de nettoyage	Diluant de nettoyage .9748 ou Diluant synthétique N200 Réf .9310
Nettoyage du matériel	Nous vous conseillons de bien nettoyer les appareils et les outils de travail.

Mode d'emploi

Préparation de surfaces

Laver la surface et enlever tout reste d'oxyde, de graisses ou de poudre. Il est recommandé de décaper la surface pour obtenir de meilleures performances.

Mode d'emploi

Appliquer des couches fines, uniformes et bien étalées. Au pistolet aérographe et au pistolet airless : ajuster la viscosité avec le Diluant N200, réf .9310. Vous pouvez également utiliser le produit .9144 Diluant pour teintes métallisées N100 à basses températures ou le produit .9972 Diluant N300 à hautes températures.

Conseils avant application

Bien remuer le contenu du pot.

Séchage / Polymérisation *

	10°C	20°C	35°C
Séchage au toucher * UNE EN ISO 3678	45 minutes	20-30 minutes	10-15 minutes
Séchage dur	4 heures	2 heures	1 heure
Séchage total	15 jours	15 jours	15 jours
Temps d'attente minimum pour appliquer la deuxième couche	2 heures		
Temps d'attente maximum pour appliquer la deuxième couche	Indéfini*		
Séchage pour tests physiques	15 jours		
Séchage pour tests chimiques	15 jours		

* Consulter l'annexe sur les Définitions.

Résistances physico-chimiques

Test tubes	Acier au carbone
Épaisseur du film sec UNE-EN ISO 2808	50 +/-10 microns
Dureté Persoz UNE-EN ISO 1522	>140 secondes
Adhérence UNE-EN ISO 2409	100% (Gt0)
Impact direct	50cm/20mm
Impact inverse	50cm/20mm
Emboutissage	7mm
Doublage	Diamètre 5 mm

Généralités

Conditionnement	5Kg., 25 Kg.
Stockage	Dans un lieu frais et sec.

Remarques

Voir les conditions générales.

Consultez l'annexe sur les Définitions pour obtenir plus de détails sur les différents points de la fiche technique ainsi que des conseils généraux d'emploi.

Lors de l'application et du séchage du produit, la température doit être supérieure à 10°C.

De même, la température de la peinture doit être supérieure au seuil minimal établi.

Il est important d'assurer une bonne aération pendant l'application sur des surfaces fermées et la polymérisation postérieure. Ne pas stocker des pots ouverts ou entamés.

Pour tout ce qui concerne les normes toxicologiques, consulter la FICHE DE SÉCURITÉ.

Bien aérer pendant l'application.

Agiter le pot avant utilisation.

Cette fiche a été réalisée à titre indicatif et ne remplace pas les conseils d'un spécialiste. Les renseignements fournis font état de nos connaissances actuelles et découlent de notre expérience, mais ne constituent aucunement une garantie de notre part. Par conséquent, Barpimo ne saurait en aucun cas être tenu pour responsable des éventuels préjudices liés à son utilisation. 15-06-2016(1) Cette fiche remplace toutes les précédentes.