



WELDING PROCESS

- MMA
- TIG-DC scratch
- Adapte au soudage de tout électrode

METEAUX DE BASE INDIQUE

- Acier pour construction
- Acier Cr Ni
- Acier duplex

SECTEUR D'UTILISATION:

- Construction et installation industriel
- Maintenance et reparation
- Fabrication de structure et charpenterie légère - Batiment



P160 - MMA

		MMA DC
Range Ampere		10-160 A
Absorbement		3,4 kW
Tension d'alimentation		1 ph - 230V
Fréquence		50/60 Hz
Duty cycle 40°C	60%	140A
	100%	108A
Tension à vide		52 V
Fusible		16A
Puissance du groupe pour utiliser sur générateur		6 kVA
Dinse		25 mmq
Classe d'isolation		H
Degré de protection		IP21S
Electrode	Rutile - Rutile	ø 1,6 - 3,2 mm
	Inox - Inox	ø 1,6 - 3,2 mm
	Cast iron - Ghisa	ø 1,6 - 3,2 mm
	Basic - Basico	ø 1,6 - 2,5 mm
	Cellulosic - Celulosico	-
	Aluminium - Aluminio	-
Fonction	Hot start	•
	Antisticking	•
	Arc force	•
	Generator protection	•
Poid		4,4 kg
Dimension		370 x 130 x 225 mm
Accessoire inclus		
Pince électrode		•
Pince de masse		•
Cable		•
Masque à main		•