

Le thermique autonome HD 9/23 G

• Pression	40 - 230 bar
• Débit	400 - 930 l/h
• Moteur	Honda GX 390 / Essence
• Puissance du moteur	9,5 kW / 13 CV
• Température max.	60°C
• Autonomie	1,7 heures
• Consommation	3,5 l/h
• Poids	71 kg
• Dimensions	870 x 725 x 1 170 mm



PERFORMANCE

1 MOTEUR HONDA 4 TEMPS 13 CV

- Refroidissement par air
- Moteur robuste et performant avec démarrage aisé

2 POMPE HAUTE PRESSION ET ARRIVÉE D'EAU EN LAITON

- Pas d'oxydation de la culasse
- Pompe axiale en laiton
- Résistance aux détergents

3 AUTONOMIE

- 1,7 H d'autonomie de travail avec un plein de carburant

SÉCURITÉ

4 SÉCURITÉ MANQUE D'HUILE

- Arrêt automatique du moteur en cas de manque d'huile

5 VALVE DE SÉCURITÉ ET DE SURCHAUFFE

- Circulation d'eau froide en cas d'élévation trop importante de la T° de l'eau recyclée
- Protection de la pompe en cas de dysfonctionnement

6 CRÉPINE D'ASPIRATION DE DÉTERGENTS

- Dispositif de levage intégré
- Protection de la pompe et de l'appareil contre les chocs

7 FILTRE ARRIVÉE D'EAU

- Protection de la pompe contre les impuretés

CONFORT D'UTILISATION

8 POIGNÉE EASY!FORCE ADVANCED CONNEXION EASY!LOCK & VALVE EN CÉRAMIQUE

- Réduction totale de la force de recul
- Utilisation plus longue sans interruption de travail
- Réduction des TMS (Troubles musculo-squelettiques)
- Connexion 5 x plus rapide - Durée de vie 5 x plus longue



9 GRANDES ROUES ANTI-CREVAISON ET CHÂSSIS TUBULAIRE

- Grandes roues anti-crevaison pour des déplacements faciles
- Stabilité et protection anticorrosion et fonctionnement sans vibration (silentbloks)
- Rangement intégré des accessoires
- Guidon de transport

10 TAMBOUR ENROULEUR 30 M ET STRUCTURE CAGE (EN OPTION)