

DÉCAPAGE POLISSAGE PASSIVATION PICKLING POLISHING PASSIVATION

Clinox Pro Energy est la solution conçue pour le traitement écologique immédiat des soudages TIG, MIG avec arc pulsé, soudage laser, par résistance, plasma et punaises. La technologie avancée de **Clinox Pro Energy**, à travers une réaction électrochimique immédiate assure le décapage, la passivation et le polissage de n'importe quelle soudure en acier inoxydable, indépendamment de la finition superficielle, sans pertes de temps, sans laisser d'aureoles et dans la sécurité totale de l'opérateur.

Clinox Pro Energy est le système professionnel qui, grâce à la technologie à Inverter, assure une prestation réelle à 96% (au lieu de 44% des machines qui utilisent le transformateur), et est doté de: grande torche brevetée avec transmission automatique de l'électrolyte, aspiration des vapeurs, échangeur rapide des insertions optionnelles; réservoir avec indicateur de niveau pour la solution décapante, pompe automatique pour doser le liquide, seconde torche brevetée avec réservoir intégré à dosage manuel, capable de travailler au même temps de la grande torche et donc de doubler la productivité, brosse pour toucher plus facilement les points les moins accessibles.

Clinox Pro Energy, en plus, comme d'autres machines de la série Clinox permet le marquage et l'électroérosion localisée (marquage en blanc) de l'acier inoxydable, acier galvanisé, acier chromé, acier au carbone, aluminium, laiton, plastique chromée, cuivre, et titane.

Clinox Pro Energy is the solution designed for the immediate eco-friendly treatment to TIG, pulsed-arc MIG, laser, resistance, orbital, plasma, and tack welding. The advanced technology **Clinox Pro Energy**, through an immediate electrochemical reaction, ensures the pickling, passivation and polishing of any stainless steel weld, irrespective of the finishing, without wasting time, without leaving rings, and in complete safety for the operator.

The professional system **Clinox Pro Energy**, thanks to the Inverter technology, ensures an actual productivity of 96% (instead of 44%, for transformer-fitted machines), and it is fitted with: patented large torch with electrolyte automatic transmission; vapor suction system; fast interchange of optional inserts; tank with level-marker for pickling solution; automatic pump to dose liquid; patented second torch with manual dosing integrated tank, able to work simultaneously with the larger torch, thus doubling the productivity; and brush to reach more easily the least accessible points.

Furthermore, **Clinox Pro Energy**, like many other Clinox machines, allows the marking and the localized electric discharge machining (white marking) for stainless steel, galvanized steel, chrome steel, carbon steel, aluminium, brass, chrome plastic, copper, and titanium.



11

Accessoires:
PRO BRUSH
ECO BRUSH

Accessories:
PRO BRUSH
ECO BRUSH

Video:



CLINOX PRO ENERGY