



ST 2.36 H

PORTABLE POWER

Motopompes Gamme AQUALINE INTENS

AVANTAGES PRODUIT

- Moteur professionnel HONDA
- Amorçage automatique
- Lot d'accessoires offerts

Gamme AQUALINE INTENS

Une conception à l'épreuve des eaux peu chargées.



ST 2.36 H

CARACTERISTIQUES MOTOPOMPE

Gamme	AQUALINE INTENS
Type liquide	Pompage d'eaux claires ou peu chargées
Diamètre d'aspiration (mm)	50
Diamètre de refoulement (mm)	50
Débit maximum (L/min)	600
Débit maximum (m3/h)	36
Hauteur d"élévation (m)	29
Hauteur d"aspiration (m)	8
Granulométrie (mm)	8
Amorçage automatique	Oui
Carburant	Essence
Réservoir (L)	2
Conso. 75% (L/h) *	1
Autonomie 75% (h) *	2
Niveau de puissance acoustique garanti LwA dB(A)	103
Niveau de pression acoustique @1m dB(A)	87
Niveau de pression acoustique @7m dB(A)	72

CARACTERISTIQUES MOTEUR

Marque moteur	HONDA
Réf. moteur	GX120
Distribution	O.H.V.
Démarrage	Lanceur
Sécurité huile	Oui
Cylindrée (cm3)	118
Capacité huile (L)	0.60

DIMENSIONS ET POIDS

Longueur (cm)	46.80
Largeur (cm)	36.20
Hauteur (cm)	38
Poids Net (kg)	23

CONDITIONNEMENT

Type de conditionnement	Carton
Longueur (cm)	48.50
Largeur (cm)	38.50
Hauteur (cm)	40
Poids (kg)	24.50
Type de palette	120/80
Nombre de cartons par palette	12
Hauteur de Palette conditionnée (cm)	133
Poids de Palette conditionnée (kg)	304

ACCESSOIRES LIVRES



Crépine



Raccords à visser



Colliers



Manuel d'utilisation et d'entretien

OPTIONS



RBH1

Carton de 20 bidons d'huile de 1L (SAE 15W40)



RBH0-5

Carton de 24 bidons d'huile de 0,5L(SAE 15W40).



RHO

Housse de protection pour groupes électrogènes, groupes de soudage et motopompes SDMO



R11

Kit tuyaux pour motopompes 2" comprenant 5 m d'aspiration + 25 m de refoulement.