

QUICK BOND FLEX

DESCRIPTION

QUICK BOND FLEX est un adhésif structural polyuréthane pré-polymérisé à deux composants de haute performance. Conçu pour des travaux de collage et de réparation rapides et durables. Offre une combinaison unique de flexibilité et de force. L'utilisation de ce produit permet une rotation rapide en raison des capacités de ponçage et de peinture précoces.

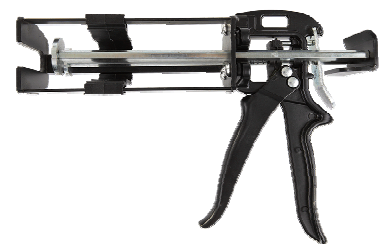
Enregistré NSF pour une utilisation comme scellant dans et autour des zones de transformation des aliments (S4).

PROPRIÉTÉS

- Disponible en différents temps ouverts, noir et blanc, tout en 63 gr .
- Collage structural, étanchéité et réparation en un seul produit.
- Excellente résistance aux chocs.
- Séchage rapide à température ambiante.
- Traitement facile par cartouche.
- Accélération thermique facultative pour des temps de cycle courts.
- Ne contient aucun MDI, classification santé et sécurité améliorée.
- Excellente adhérence spécifique aux matériaux composites thermodurcissables tels que le SMC, le BMC, le CFRP, le RTM, aux matériaux thermoplastiques tels que le PUR-RIM, l'ABS-PC, le PA, le PC et aux métaux enduits.
- Adhérence améliorée au PP et au PE (non structural).
- Résistante à une exposition à des températures élevées, à l'humidité, au carburant, à la plupart des solvants et produits chimiques.
- Idéale pour des applications verticales.
- Compatible avec des revêtements et peintures anticorrosifs.

CHAMP D'APPLICATION

- Pour le collage structural, l'étanchéité et la réparation de matériaux composites thermoplastiques et thermodurcis ainsi que de métaux enduits
- Usages étendus pour la réparation de composants en plastique de voitures, motos, camions, bateaux, camionnettes, etc.
- Usages pour la réparation de pièces en bois.



QUICK BOND FLEX- QBF - 150, 151, 152, 153, 154, 156

N° art. 15431-15438

Signature : JH

Date : 2023-09-27

Cette information produit est la propriété de VEIDEC AB et ne doit pas être transmise à des tiers sans notre accord. Les informations produit ont été préparées d'après nos expériences ; la société distributrice correspondante doit souligner les caractéristiques probables quant à l'utilisation du produit, car les champs d'application sont souvent très différents. Les recommandations quant à l'utilisation technique ne sont pas contractuelles et ne justifient aucune relation contractuelle ni obligation subsidiaire en vertu du contrat d'achat. En particulier, elles ne dispensent pas l'acheteur de tester lui-même notre produit quant à son adéquation pour le champ d'application désigné.

QUICK BOND FLEX

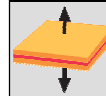
INSTRUCTIONS À L'UTILISATEUR

Consultez le code QR ci-dessous.

DÉTAILS TECHNIQUES

Couleur :	Blanc 25,63g: Art.no. 15431 Noir 25,63g: Art.No. 15432 Blanc 90,63g: N ° art. 15433 Noir 90,63g: N ° art. 15434 Noir 210,63g: N ° art. 15435 Noir 210, 280g: Art.no. 15437 Noir 10min,280g : Art.No. 15438
Emballage :	Cartouche côte à côte 63 gr 280g
Accessoires:	Mixer Pro 63 g: Art.no. 15262 Mixer tip 63g: Art.no. 15269 Mixer tip 100p: Art.no. 15269-2 Mixer Gun 280 g Art.No 16012 Mixer tip 280 g Art.No 16017 Reinforcement Plastic: Art.no. 16904 Release plastic: Art.no. 16905
Odeur :	Aucun.
Masse volumique (20°C) :	1,3 kg/dm ³
COV (directive 2004/42 EG) :	<1 % vol.
Remplissage de trou :	Très bon
Retrait :	0 %
Durée de conservation (temp.) en mois (+15°C à +32°C) :	> 24 mois
% d'allongement (ASTM D-638) :	55
Absorption d'eau (ASTM D-570) :	0,5
Résistance à la traction MPa à 23°C (ASTM D-638) :	18
Dureté Shore, D (ASTM D-2240) :	73
Résistance à la température :	-40°C à +80°C, pic 120°C
Séchage	La température ambiante ou la chaleur accélère le séchage (max. 120°C)
Épaisseur optimale de la jointure	0,5 mm à 1,5 mm
Épaisseur maximale de la jointure	Env. 5 mm
Cuisson de la peinture	Max. 150°C

SYMBOLES



Résistance à la traction :
18 MPa

AGRÉMENTS



QBF 25: NSF; registration
no: 159867. Category code
S4.

<http://www.nsf.com/USDA/letters/159867.pdf>

QBF 90: NSF; registration
no: 159866. Category code
S4.

<http://www.nsf.com/USDA/letters/159866.pdf>

QUICK BOND FLEX- QBF - 150, 151, 152, 153, 154, 156

N° art. 15431-15438

Signature : JH

Date : 2023-09-27

Cette information produit est la propriété de VEIDEC AB et ne doit pas être transmise à des tiers sans notre accord. Les informations produit ont été préparées d'après nos expériences ; la société distributrice correspondante doit souligner les caractéristiques probables quant à l'utilisation du produit, car les champs d'application sont souvent très différents. Les recommandations quant à l'utilisation technique ne sont pas contractuelles et ne justifient aucune relation contractuelle ni obligation subsidiaire en vertu du contrat d'achat. En particulier, elles ne dispensent pas l'acheteur de tester lui-même notre produit quant à son adéquation pour le champ d'application désigné.

QUICK BOND FLEX

Température d'application et de surface	Température ambiante
Agrément :	NSF S4 (QBF 25 & 90), Sveff Bilplasttechnik (QBF 210).
Autres :	En conformité avec les dispositions légales, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité actuelle. http://www.veidec.com/msds/
Guide de résistance chimique :	Excellente / Très bonne : alcool, glycols (antigel), essence, carburant diesel, hydrocarbures, eau salée, eau, liquides de freins, huiles moteur, lavage caustique (5 %), lavage acide (5 %). Bonne / Acceptable : cétones, trempage acide (50 %).
Instructions à l'utilisateur :	Scannez le code QR pour une vidéo et d'autres informations.



Temps de séchage

Quick Bond Flex	25	90	210	10 min
Temps ouvert	20-30 s	70-115 s	3-4 min	8-10 min
Temps de traitement	3-4 min	8-10 min	15-20 min	40-50 min
Temps de ponçage	5-6 min	10-12 min	30-40 min	1-1,5 min

QUICK BOND FLEX- QBF - 150, 151, 152, 153, 154, 156	N° art. 15431-15438
Signature : JH	Date : 2023-09-27
<small>Cette information produit est la propriété de VEIDEC AB et ne doit pas être transmise à des tiers sans notre accord. Les informations produit ont été préparées d'après nos expériences ; la société distributrice correspondante doit souligner les caractéristiques probables quant à l'utilisation du produit, car les champs d'application sont souvent très différents. Les recommandations quant à l'utilisation technique ne sont pas contractuelles et ne justifient aucune relation contractuelle ni obligation subsidiaire en vertu du contrat d'achat. En particulier, elles ne dispensent pas l'acheteur de tester lui-même notre produit quant à son adéquation pour le champ d'application désigné.</small>	

QUICK BOND FLEX

Les données de test sont valides à +23°C. Une augmentation de la température de +10°C réduit les temps de séchage de moitié.

Temps ouvert : Durée pendant laquelle la colle / le plastique est malléable et mou.

Temps de fixation / traitement : Durée pendant laquelle la colle doit être immobile ou fixe.

Temps de ponçage : Durée après laquelle la colle est sèche et peut être poncée et traitée.

Guide de collage

Substrat	Préparation de surface – Séchage ambiant	Préparation de surface – Séchage à chaud	Adhérence générale*	Mode d'échec attendu*
SMC, BMC, RTM, revêtement au gel, bois, HPL, PUR-RIM	Ponçage	Aucune	Excellente	Échec du substrat
Plastiques renforcés à la fibre de carbone (CRFP)	Ponçage ou pelage de couche	Aucune	Excellente	Échec du substrat
Métaux ou alliages de métaux revêtus ou apprêtés	Aucune	Aucune	Excellente	Échec du revêtement
HLU (couches appliquées manuellement) HSU (couches appliquées par pulvérisation)	Ponçage	Généralement ponçage	Bonne	Échec mixte
Thermoplastiques A (ABS, PA, PC/PBT, PRO/PA PET)	Ponçage ou essuyage avec solvant	Généralement aucune	Très bonne	Échec du substrat

QUICK BOND FLEX- QBF - 150, 151, 152, 153, 154, 156

N° art. 15431-15438

Signature : JH

Date : 2023-09-27

Cette information produit est la propriété de VEIDEC AB et ne doit pas être transmise à des tiers sans notre accord. Les informations produit ont été préparées d'après nos expériences ; la société distributrice correspondante doit souligner les caractéristiques probables quant à l'utilisation du produit, car les champs d'application sont souvent très différents. Les recommandations quant à l'utilisation technique ne sont pas contractuelles et ne justifient aucune relation contractuelle ni obligation subsidiaire en vertu du contrat d'achat. En particulier, elles ne dispensent pas l'acheteur de tester lui-même notre produit quant à son adéquation pour le champ d'application désigné.

QUICK BOND FLEX

Thermoplastiques B (PRO, PC/ABS, PP/EPDM)	Solvant, détergent ou Easy Primer	Solvant, détergent ou Easy Primer	Bonne / Acceptable	Échec mixte
Thermoplastiques C (PTFE, PP, PE, PVC, PPS, POM)	Prétraitement physique (flamme, plasma, corona)	Prétraitement physique (flamme, plasma, corona)	Limitée	Échec de la colle

QUICK BOND FLEX- QBF - 150, 151, 152, 153, 154, 156**N° art. 15431-15438**

Signature : JH

Date : 2023-09-27

Cette information produit est la propriété de VEIDEC AB et ne doit pas être transmise à des tiers sans notre accord. Les informations produit ont été préparées d'après nos expériences ; la société distributrice correspondante doit souligner les caractéristiques probables quant à l'utilisation du produit, car les champs d'application sont souvent très différents. Les recommandations quant à l'utilisation technique ne sont pas contractuelles et ne justifient aucune relation contractuelle ni obligation subsidiaire en vertu du contrat d'achat. En particulier, elles ne dispensent pas l'acheteur de tester lui-même notre produit quant à son adéquation pour le champ d'application désigné.