

**WUITHOM®**

— So easy ! —

# MASQUE STANDARD



## MASQUE DE TÊTE WELD'MATIC 110 X 90 mm

### MATIÈRE

Polypropylène renforcé

### EN OPTION

Filtre relevable

### NORMES

Certifié EN175, EN166, EN169







### ACCESSOIRES

Serre-tête et verre minéral teinte 11




### APPLICATIONS

Protège le visage contre les projections incandescentes de soudage et les yeux des rayonnements de l'arc électrique

### VERRE MINÉRAL NOIR

 R E F	Référence	1109011M
	Teinte	teinte 11 (existe aussi de la teinte 4 à 13)
	Certification	EN169
	Porte filtre	110 x 90 mm
	Polycarbonate extérieur	110 x 90 mm
	Dimensions filtre	110 x 90 mm

## MASQUES DE TÊTE COMPLETS

 R E F		
WM1109011M	Masque de tête WELD'MATIC avec filtre <b>fixe</b> 110x90 mm - Livré avec verre minéral teinte 11 et serre-tête - 482 gr	PCE
WM11090R11M	Masque de tête WELD'MATIC avec filtre <b>relevable</b> 110x90 mm - Livré avec verre minéral teinte 11 et serre-tête - 510 gr	PCE

JUIN 2017

ZI "LA CÔTE", N°1 MONTALIER - 33210 PREIGNAC - TÉL. : 05 56 63 68 88 - FAX : 05 56 63 68 80 - S.A.S. AU CAPITAL DE 150 000 € - RCS BORDEAUX B382 824 696 - N° SIRET 382 824 696 000 35 - NAF 4649Z

Le soudage est un processus pouvant gravement nuire à la santé du soudeur, sans cesse exposé à de nombreux dangers : rayonnements nocifs, chocs électriques, poussière, gaz et vapeurs toxiques, brûlures et projections de matières. C'est pourquoi, la cagoule de soudage a été conçue en tenant compte des recommandations européennes, dans le cadre de la législation d'harmonisation technique, sanitaire et sécuritaire commune.

## APPLICATION

Équipée d'un filtre optique, la cagoule est indiquée pour des travaux de soudage sur les chantiers, dans les ateliers et dans l'industrie. Elle protège le porteur contre des décharges électriques accidentelles inférieures à 500 V et à 4 mA. Elle permet de travailler à des températures comprises entre -5 °C et 80 °C. Le degré de protection du filtre à adopter dépend de la méthode et de l'intensité de soudage appliqués, selon les recommandations de la norme EN 379 (tableau ci-dessous).

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

La cellule optique ne doit pas être utilisée lors du soudage à l'oxy-acétylène ou avec un laser. La détection optique peut être altérée par un ampérage inadéquat, par la distance avec l'arc, par le type d'électrode, par des émissions de gaz faisant écran, par les conditions lumineuses ou par une vitre de protection sale ou endommagée.

L'exposition de la cellule à un seuil de température critique peut entraîner un blocage en teinte foncée. Il est ainsi nécessaire de la laisser refroidir et d'éviter de la soumettre à une température excessive en l'éloignant suffisamment de l'arc de soudage. De même si la cellule est exposée à une forte source de lumière ou au soleil, elle peut rester bloquée en teinte foncée même après le soudage. Afin que la cellule redevienne claire, il suffit d'interrompre la source lumineuse en passant la main devant les capteurs ou en orientant la cellule dans une autre direction. La cellule électro-optique protège l'utilisateur contre les rayonnements UV et IR quelle que soit la teinte de la cellule, en marche (teintée) ou arrêtée (teinte claire). En revanche, la cellule ne protège pas contre les chocs, les projections de matière et les liquides dangereux. Afin d'éviter tout accident, il est nécessaire et important de réviser régulièrement le matériel. Aux premiers signes d'anomalie, la coiffe ainsi que

la cellule doivent être impérativement remplacées. Un masque ou une cellule fêlé(e) ou cassé(e) n'assure plus une protection efficace et doit être immédiatement remplacé(e).

## ENTRETIEN

La cellule électro-optique nécessite un nettoyage régulier lorsque les champs de vision, les panneaux solaires et les capteurs sont encrassés. La vitre polycarbonate de protection doit être changée régulièrement, lorsque celle-ci perd sa flexibilité, se déforme ou si des éléments obstruent toujours le champ de vision après le nettoyage (impacts, rayures). La cellule, la vitre et la cagoule peuvent être nettoyées avec un nettoyant pour vitre ou une solution à base de savon doux appliqué sur un chiffon ou une serviette en papier (ne jamais les plonger directement dans l'eau ou tout autre liquide).

## GARANTIE

La société WUITHOM® garantie

la cellule pour une durée de 5 ans, à partir de la date d'achat, contre tous les défauts de fabrication sur présentation de la preuve d'achat mentionnant la date et le numéro de la cellule. Dans le cadre de la garantie, la société s'engage à réparer ou remplacer la cellule, sans aucun autre dédommagement possible. La garantie ne peut être appliquée dans le cas d'une modification non autorisée, d'ouverture de la cellule, de dommages causés par des projections de soudure ou résultant d'un mauvais entretien, d'une utilisation abusive, d'un stockage non-conforme, ou d'une catastrophe naturelle. La garantie n'est pas cessible. La société WUITHOM® ne peut être tenue responsable des blessures, dommages ou pertes résultant directement ou indirectement de l'utilisation conforme ou non de ce produit. Les termes de cette garantie sont les seuls applicables et se substituent à tout autre accord de garantie verbal ou écrit.

## EN 166 & EN 175

**La norme EN 166** est la certification de base applicable à toutes les protections individuelles de l'œil. En polycarbonate, ces protections répondent à la fois à des critères mécaniques (contre les projections de particules) et à des critères optiques.

**La norme EN 175** certifie les équipements de protection faciale pour le soudage (cagoule). Elle répond à des critères mécaniques (solidité, stabilité thermique, isolation électrique), mais aussi physiologique (recouvrement facial). L'équipement certifié EN 175 est toujours associé à un dispositif de filtration optique EN 169 (filtration passive) ou EN 379 (filtration active).

**Les marquages EN 166 et EN 175** sont parfois suivis d'un indice de résistance : F (résistant aux chocs de particules à faible énergie), B (aux chocs de particules à moyenne énergie), A (résistant aux chocs de particules à haute énergie), S (solidité renforcée), 9 (résistant au métal fondu et solides chauds), K (à l'abrasion) et/ou N (résistant à la buée).

## EN 169 & EN 379

**La norme EN 169** spécifie les exigences relatives à l'échelon de protection et au facteur de transmission des filtres optiques passifs de soudage (ou verres minéraux). Le choix du verre dépend de la méthode utilisée et de l'intensité de soudage appliquées. Plus cette échelon est élevé plus sa capacité à filtrer la lumière est importante.

**La norme EN 379** spécifie les exigences relatives aux qualités optiques et à la plage de protection des filtres actifs de soudage (cellules à commutation automatique). Les qualités optiques des filtres opto-électroniques sont identifiables selon 4 critères notés de 1 à 3 (1 étant le plus performant) : la rectitude de l'image (image est déformée ou non), les contrastes, l'homogénéité du filtre et la dépendance angulaire (filtration de la lumière indirecte). La plage de protection d'un filtre actif est soit comprise entre 5 et 13 (pour le meulage, la découpe plasma, le soudage à la flamme et à l'arc) soit entre 9 et 13 (soudage à l'arc uniquement).

Procédés	INTENSITE DE COURANT																				
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
Electrodes enrobées				8				9		10		11			12			13			14
MAG				8				9		10		11			12			13			14
TIG				8			9		10		11			12			13			14	14
MIG avec métaux lourds				8				9		10			11			12			13		14
MIG avec métaux légers										10			11			12			13		14
AIR - ARC perçage										10			11			12			13		14
Découpe au plasma										9	10	11			12			13			15
Soudure micro-plasma	4		15		6	7	8		9	10			11		12						

Le terme "métaux lourds" s'applique aux aciers, alliage d'acier, cuivre et alliage de cuivre, etc.

## VERRES MINÉRAUX

### 1. IDENTIFICATION

<b>Désignation</b>	Verres minéraux opaques WUITHOM®						
<b>Utilisation</b>	Protections optiques contre les UV/IR et la lumière vive issus des travaux de soudage, de découpe, de perçage, de fraisage ou de meulage						
<b>Fournisseur</b>	WUITHOM® S.A.S. - ZI "La Côte" - N°1 Montalier - 33210 PREIGNAC						
<b>Téléphone</b>	+33 (0)5 56 636 888	<b>Fax</b>	+33 (0)5 56 636 880	<b>E-mail</b>	info@wuihom.fr	<b>Site web</b>	www.wuihom.fr

### 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

<b>Brûlures</b>	Projections de particules incandescentes et la chaleur provenant d'éléments portés à une température élevée.
<b>Lésions oculaires</b>	Rayonnement de l'arc (lumière visible, ultraviolet, infrarouge).
<b>Kératoconjunctivites et Érythèmes</b>	UV
<b>Lésions rétinienne</b>	Effet photochimique de la lumière bleue.
<b>Cataractes</b>	Proche UV, IR
<b>Brûlures rétinienne</b>	Visible, proche IR
<b>Brûlures de la cornée</b>	Proche IR, IR

Les verres minéraux protègent l'opérateur contre les rayonnements nocifs lors des opérations de soudage, de découpe, de perçage, de fraisage ou de meulage. Si les verres sont employés correctement, ces derniers ne présentent aucun danger pour la santé du soudeur.

### 3. COMPOSITION

<b>Matériaux verre minéral</b>	Dioxyde de silicium
--------------------------------	---------------------

### 4. PREMIERS SECOURS

*Si les symptômes persistent, consulter un médecin.*

<b>Voies respiratoires</b>	Sortir de la zone d'intervention aux 1 <sup>ers</sup> signes de vertiges, d'irritations ou de perceptions d'odeurs. En cas de perte de connaissance, déplacer l'opérateur à l'air frais. Si la respiration s'arrête, effectuer la respiration artificielle et contacter de toute urgence un médecin.
<b>Peau</b>	BRÛLURES, ÉRYTHÈME : stopper l'exposition
<b>Yeux</b>	COUP D'ARC, FUMÉES : rincer à l'eau fraîche + collyre

### 5. MESURES CONTRE L'INCENDIE

<b>Température d'auto-inflammation</b>	Non inflammable. Non applicable.
<b>Moyen d'extinction approprié</b>	Brumisateur d'eau, extincteur à dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> ), à poudre ou à mousse.

Utiliser des protections collectives afin de préserver les environnants autour du soudeur. Utiliser des toiles anti-chaleur afin de protéger les points vulnérables autour de la soudure ou du meulage.

### 6. MESURES À PRENDRE

<b>Précautions techniques</b>	Les verres minéraux ne protègent pas l'opérateur contre les petites projections incandescentes émises lors des travaux de soudage à l'arc électrique ou de meulage. Changer le filtre optique si celui-ci présente des impacts ou des rayures.
<b>Précautions d'ordre écologique</b>	Lors de l'évacuation des produits usagés, respecter les prescriptions locales concernant les déchets et les résidus.
<b>Méthode de nettoyage</b>	Utiliser un nettoyant pour vitre ou une solution à base de savon doux appliqué sur un chiffon ou une serviette en papier.

### 7. MANIPULATION ET STOCKAGE

<b>Manipulation</b>	Manipuler les verres minéraux conformément aux normes d'hygiène et de sécurité industrielle. Utiliser un dispositif d'aspiration d'air en cas de formation de poussière.
<b>Stockage</b>	Les verres minéraux sont stables et inertes à la plupart des produits chimiques. Néanmoins, stocker le matériel monté ou séparé dans son emballage d'origine dans un endroit sec et aéré pour éviter la formation de poussière, à l'abri des rayons du soleil.

## VERRES MINÉRAUX

### 8. PROTECTION INDIVIDUELLE

<b>Habillement</b>	Porter des vêtements de protection adaptés, type tablier, manchettes, guêtres, pantalon de soudage, afin d'isoler le corps du courant électrique et des projections incandescentes.
<b>Protection respiratoire</b>	Aucune mesure spéciale n'est requise ; utiliser un système de filtration d'air individuel et adaptable dans un environnement pollué.
<b>Protection des mains</b>	Utiliser des gants spéciaux pour isoler les mains du courant électrique et de la chaleur.

### 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

<b>État physique</b>	Solide	<b>Point d'ébullition</b>	2 230 °C
<b>Aspect</b>	Plaque	<b>Température d'auto-inflammation</b>	Non inflammable. Non applicable
<b>Couleur</b>	Noir opaque	<b>Hydrosolubilité</b>	Pratiquement insoluble
<b>Odeur</b>	Aucune	<b>Densité</b>	Donnée non-disponible
<b>Point de fusion</b>	1 600 °C		

### 10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

<b>Stabilité</b>	Stable dans des conditions normales.
<b>Conditions critiques</b>	Eviter les solutions alcalines, les acides fluorhydrique, phosphorique et fluosilicique.
<b>Produits de décomposition dangereux</b>	Stable.

### 11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Les verres minéraux ne présentent aucune preuve d'effets cancérogènes, mutagènes, tératogènes ou toxicologiques. En revanche, une inhalation prolongée de poussière peut provoquer la silicose.

### 12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Données non-disponibles.

### 13. INFORMATIONS LIÉES À L'ÉLIMINATION

Utiliser les techniques d'élimination en accord avec la réglementation en vigueur et le respect de l'environnement. Favoriser le recyclage des déchets.

### 14. INFORMATIONS LIÉES AU TRANSPORT

Aucun règlement ou restriction ne s'applique à ce produit.

### 15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Se reporter aux instructions du fabricant, aux bonnes pratiques de la direction en matière de sécurité. Respecter l'ensemble des réglementations en vigueur. Prendre ses précautions lors des travaux de soudure. Se protéger et protéger les personnes aux alentours.

### 16. AUTRES DONNÉES

Cette fiche de données de sécurité complète les fiches techniques, mais ne les remplace pas. Les indications précédentes sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances au sujet du matériel indiqué et sont établies en toute âme et conscience. Nous signalons aux utilisateurs que des risques peuvent surgir si le produit est utilisé à des fins autres que celles qui sont prévues.

La fiche ne dispense en aucun cas l'utilisateur de respecter les dispositions légales. Il est de sa complète responsabilité de respecter les mesures de protection à appliquer lors de l'utilisation du matériel.

La société WUITHOM® ne peut être tenue responsable des blessures, dommages ou pertes résultant directement ou indirectement de l'utilisation conforme ou non de ce matériel.