

Manuel d'utilisation

Mixpro 14

Réf. 30760 / 30885 / 30886



EUROPRO

EUROPE PROJECTION - 228, avenue Olivier Perroy 13790 ROUSSET - Tél : +33 (0)4 42 29 08 96
SAS au capital de 400 000 € - RCS Aix-en-Provence B 394 961 510 - NAF 2892 Z - Intracom : FR 54 394 961 510

Edition du 16/02/2023

Plus d'informations sur www.euromair.com

Vous venez de faire l'acquisition d'une machine et toute l'équipe d'Europe Projection vous remercie pour la confiance que vous lui avez accordée.

Fabricant de machines professionnelles pour l'application d'enduits et peintures, nous mettons depuis 25 ans notre savoir-faire au service des utilisateurs de nos machines.

Notre équipe technique et commerciale se tient à votre disposition pour tout éventuel complément d'information sur la machine que vous venez d'acquérir.

EUROPE PROJECTION

228, avenue Olivier Perroy
13790 ROUSSET
Tél : +33 (0)4 42 29 08 96
contact@euromair.com

SOMMAIRE

| | |
|--|-------------|
| 1. MANUEL D'UTILISATION..... | p. 3 |
| 1.1. Importance du manuel..... | p. 3 |
| 1.2. Destinataires du manuel | p. 3 |
| 2. MISES EN GARDE..... | p. 4 |
| 2.1. Sécurité | p. 4 |
| 2.2. Branchement électrique | p. 6 |
| 2.3. Fin de vie du matériel | p. 6 |
| 3. VOTRE MACHINE..... | p. 7 |
| 3.1. Descriptif | p. 7 |
| 3.2. Caractéristiques techniques | p. 7 |
| 3.3. Identification des composants..... | p. 8 |
| 4. UTILISATION DE LA MACHINE | p.10 |
| 4.1. Prérequis..... | p.10 |
| 4.2. Mise en route - version ragréage | p.11 |
| 4.3. Mise en route - version plâtre | p.12 |
| 4.4. Mise en route - version étanchéité à l'air..... | p.13 |
| 4.5. Codes d'erreur | p.14 |
| 5. PROCÉDURE DE NETTOYAGE..... | p.15 |
| 6. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ..... | p.17 |
| 7. CONDITIONS DE GARANTIE | p.18 |

1. MANUEL D'UTILISATION

1.1. IMPORTANCE DU MANUEL

Ce manuel est un élément essentiel dans l'utilisation de votre machine. Il récapitule les procédures de mise en route, de nettoyage et de maintenance de l'appareil, ainsi que les consignes de sécurité à respecter.

Lire attentivement toutes les instructions de fonctionnement, les consignes de sécurité et les mises en garde contenues dans ce manuel avant de faire fonctionner la machine.

La majorité des accidents est due au non-respect des consignes et règles de sécurité élémentaires.

Ce manuel doit être conservé près de la machine, à portée de l'utilisateur et tenu en bon état jusqu'à la destruction finale de la machine.

En cas de perte ou de détérioration du manuel, vous pouvez à tout moment en demander une copie au fabricant cité ci-contre.

1.2. DESTINATAIRES DU MANUEL

Ce manuel est destiné à tout le personnel qui va être amené à manipuler la machine :

- personne(s) chargée(s) du transport de la machine
- personne(s) chargée(s) de l'utilisation de la machine
- personne(s) chargée(s) de la maintenance ou du nettoyage de la machine
- personne(s) chargée(s) de la destruction finale de la machine

2. MISES EN GARDE

2.1. SÉCURITÉ

Une utilisation de la machine de manière incorrecte ou sans respect des consignes de sécurité indiquées dans ce manuel peut entraîner la mort ou de graves blessures.

Lire attentivement toutes les instructions de fonctionnement, les consignes de sécurité et les mises en garde contenues dans ce manuel avant de faire fonctionner la machine.



- Respecter toutes les normes de sécurité avant de faire fonctionner son appareil.
- Utiliser son appareil exclusivement pour les applications spécifiées dans le manuel.
- Toujours rester vigilant lorsque l'on utilise son appareil.
- Transporter la machine en utilisant les poignées ou prises appropriées.
- Durant les pauses, débrancher la machine électriquement.

- Faire fonctionner l'appareil à sa tension nominale.
- Laisser un espace libre d'au moins 50 cm entre l'appareil et tout obstacle de façon à ne pas obstruer le passage de l'air.
- Savoir arrêter son appareil rapidement en cas de nécessité.
- Ne jamais utiliser l'appareil s'il fonctionne de manière anormale ou s'il est défectueux.
- Ne pas diriger de jet d'eau ou de liquide inflammable sur la machine.
- Ne jamais diriger le jet d'air ou de produit en direction d'une personne ou d'un animal.
- Ne pas toucher les surfaces chaudes de l'appareil.
- Ne jamais toucher aux pièces mobiles.
- Ne pas introduire d'objet ou les mains à l'intérieur des grilles de protection afin d'éviter tout accident ou dommage de la machine.
- Pour tous travaux à l'extérieur, utiliser exclusivement des rallonges prévues à cet effet.

- Toujours utiliser les protections corporelles adaptées (lunettes, gants, combinaison et masque) et faire attention aux cheveux longs.



- Entretenir son matériel avec soin et bien le nettoyer après chaque utilisation.
- Débrancher l'appareil avant chaque intervention.
- Eviter absolument de dévisser un raccord quelconque lorsque l'appareil est sous pression.
- Contrôler les pièces endommagées.
- Ne pas nettoyer les pièces plastiques avec du solvant.
- En cas d'endommagement du câble électrique ou de la fiche, ne pas utiliser la machine et contacter le centre de service après-vente agréé pour les remplacer par une pièce d'origine.
- En cas de demande d'intervention toujours spécifier le modèle et le numéro de série de l'appareil.
- Pour tout remplacement de pièces, utiliser uniquement celles d'origine.

- Ne pas apporter de modification à la machine.
- Ne pas couper ou démonter les grilles de protection.
- Ne pas ouvrir le coffret électrique.

2. MISES EN GARDE (suite)

2.1. SÉCURITÉ (suite)

ESPACE DE TRAVAIL

- Maintenir l'espace de travail propre et dégagé.
- La température ambiante de fonctionnement doit être comprise entre 5°C et + 35°C.
- Ne pas utiliser l'appareil dans un environnement potentiellement explosif.
- Ne pas placer d'objet potentiellement inflammable à proximité de la machine.
- Eloigner toute personne non qualifiée de la zone de fonctionnement de la machine, ainsi que les enfants et les animaux.
- En cas de positionnement de la machine sur un échafaudage ou un plan au-dessus du sol, la fixer afin d'éviter toute chute durant son fonctionnement.
- Ne pas installer l'appareil sur une surface inclinée afin d'éviter les risques de mouvements imprévus ou de basculement.

TUYAUX

- Toujours utiliser des tuyaux et des raccords adaptés (pièces d'origine) au produit utilisé, ne pas tenter de les réparer.
- Ne pas marcher sur les tuyaux, ne pas les plier.
- Ne pas tirer la machine par les tuyaux.

STOCKAGE

- Entreposer la machine dans un espace propre et dégagé dont la température ne dépasse pas +35°C.

**EN CAS DE NÉCESSITÉ, NOUS NOUS RÉSERVONS LE DROIT D'APPORTER TOUTE
MODIFICATION SANS PRÉAVIS.**

2. MISES EN GARDE (suite)

2.2. BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE



Le branchement électrique des machines doit s'effectuer sur des prises 16A - 230V comportant un disjoncteur différentiel.

Avant d'effectuer toute intervention sur la machine, vérifier que toutes les sources d'énergie soient coupées (air et électricité).

PRISE DE TERRE

Toutes les machines doivent être reliées à la terre lorsqu'elles fonctionnent, afin de protéger l'opérateur des décharges électriques. Toutes nos machines sont équipées de fiches d'alimentation normalisées.

Le branchement électrique doit être effectué par un technicien qualifié. Il est interdit de modifier ou démonter la machine notamment au niveau du boîtier électrique.

Les réparations doivent être effectuées par un centre agréé ou par nos centres SAV.

Lors d'une intervention sur la machine s'assurer que la terre a bien été rebranchée.

RALLONGES

Lors de l'utilisation d'une rallonge s'assurer que celle-ci comporte bien une terre, qu'elle ne soit pas écrasée ou endommagée. Vérifier que la section du câble de la rallonge utilisée soit suffisante pour supporter le courant de l'appareil en fonctionnement. Une rallonge trop fine peut provoquer des chutes de tension et une surchauffe de l'appareil.

En cas d'utilisation d'un enrouleur, il est impératif de le dérouler complètement, dans le cas contraire l'appareil peut être endommagé. La section doit être proportionnelle à la longueur du câble.

2.3. FIN DE VIE DE LA MACHINE



En fin de vie, la machine ne doit pas être éliminée avec les autres déchets ménagers. L'élimination incontrôlée des déchets peut porter préjudice à l'environnement ou à la santé humaine. Les particuliers sont invités à contacter le distributeur leur ayant vendu le produit ou à se renseigner auprès de leur mairie pour savoir où et comment ils peuvent se débarrasser de ce produit afin qu'il soit recyclé en respectant l'environnement.

Dans le cadre de la réglementation relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE), nous nous engageons à traiter les EEE en fin de vie suivant les dispositions suivantes : sont concernés uniquement les produits mis sur le marché après la date du 13/08/05, de marque EUROPE PROJECTION ou VOLUMAIR, produits d'autres marques vendus par notre société (sur présentation des factures correspondantes), produits fonctionnant grâce à l'énergie électrique (par exemple les nettoyeurs ou compresseurs thermiques n'entrent pas dans cette catégorie).

Modalité de traitement

Retour DEEE collectés par nos clients distributeurs à leur charge vers nos points de collecte Antony (92) ou Rousset sur Arc (13). A réception, les produits seront triés par nos soins et dirigés vers les filières de traitement les plus adaptées.

Pour toute demande d'information complémentaire, contactez notre point conseil au 04 42 29 08 96 ou conseil@euromair.com.

3. VOTRE MACHINE

3.1. DESCRIPTIF

Machine très maniable assurant un malaxage continu de qualité.

Permet d'appliquer : ragréage, plâtre, étanchéité à l'air, produits coupe-feu, produits poudres légers (polystyrène), produits à malaxage instantané et ne nécessitant pas de temps de repos.



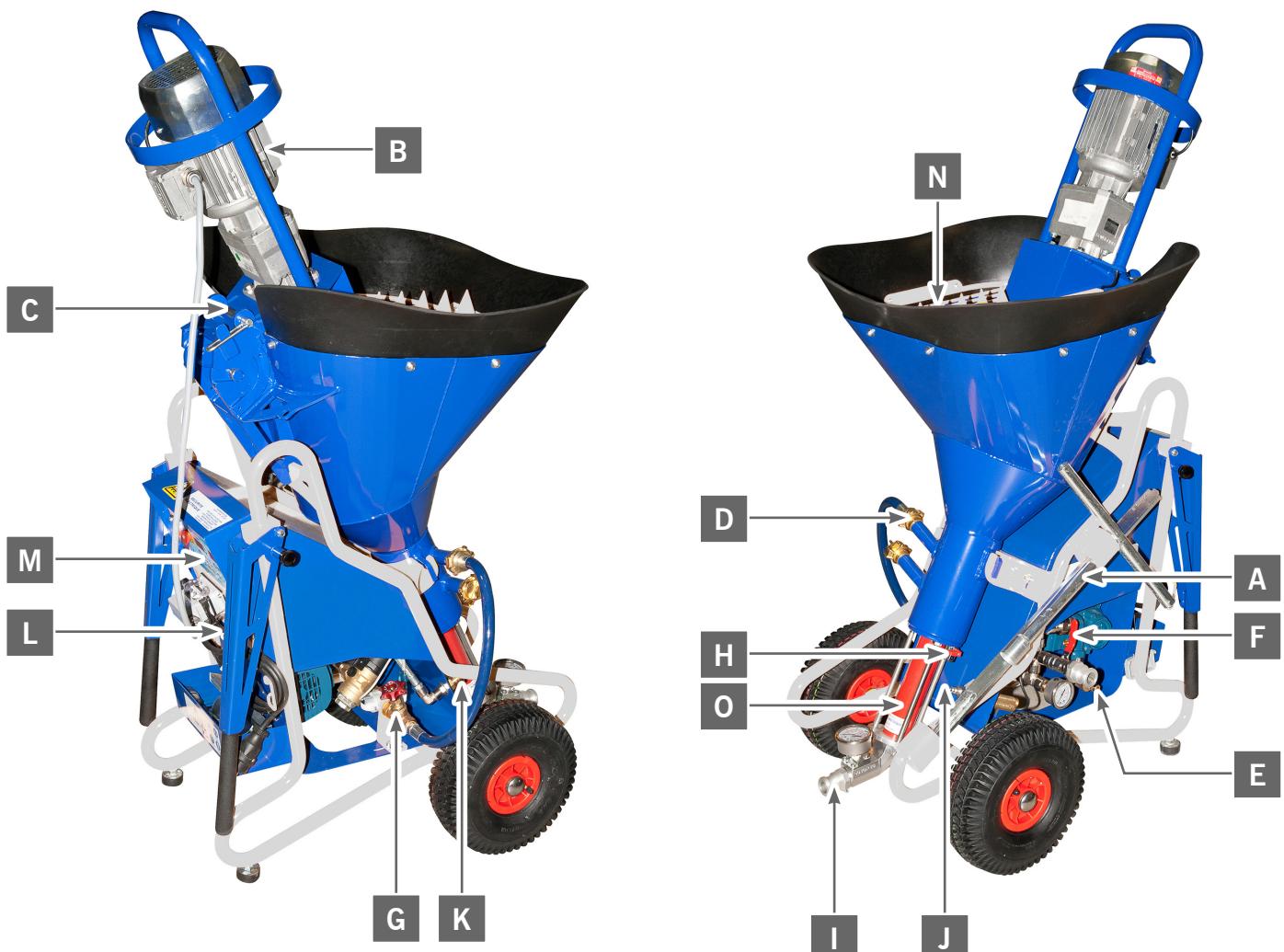
Ne pas utiliser de produits, non compatibles à la projection mécanisée, dont les composants ne sont pas en mélange homogène, à base de solvants...

3.2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | Ragréage | Plâtre | Etanchéité à l'air |
|--------------------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------------------|
| Capacité cuve | | 45 L | |
| Alimentation | | 230 V - 50 Hz | |
| Protection thermique moteur | | oui | |
| Moto-réducteur arbre malaxage | | 1,5 kW | |
| Compresseur | - | oui | oui |
| Puissance compresseur | - | 1,1 kW | 2,2 kW |
| Débit compresseur | - | 13 m ³ /h | 22 m ³ /h |
| Vitesse variable | | oui | |
| Surpresseur à eau | | oui | |
| Débitmètre | | affichage digital | |
| Sécurité manque d'eau | | oui | |
| Pression produit | | 0 à 20 bar | |
| Débit produit | variable selon pompe utilisée | jusqu'à 15 L/min | variable selon pompe utilisée |
| Rotor/stator | | MAP 3 | |
| Rendement projection | - | 14 sacs de 33 kg/h | 14 sacs de 33 kg/h |
| Rendement coulage | 20 sacs de 25 kg/h | - | 20 sacs de 25 kg/h |
| Long. tuyau maxi projection | - | 15 m | 15 m |
| Long. tuyau maxi coulage | 40 m | - | 40 m |
| Hauteur chargement | | 99 cm | |
| Dimensions (L x l x h) | | 78 x 60 x 148 cm | |
| Poids | 82 kg | 105 kg | 82 kg |
| Niveau sonore | - | 93 Lwa | 92 Lwa |

3. VOTRE MACHINE (suite)

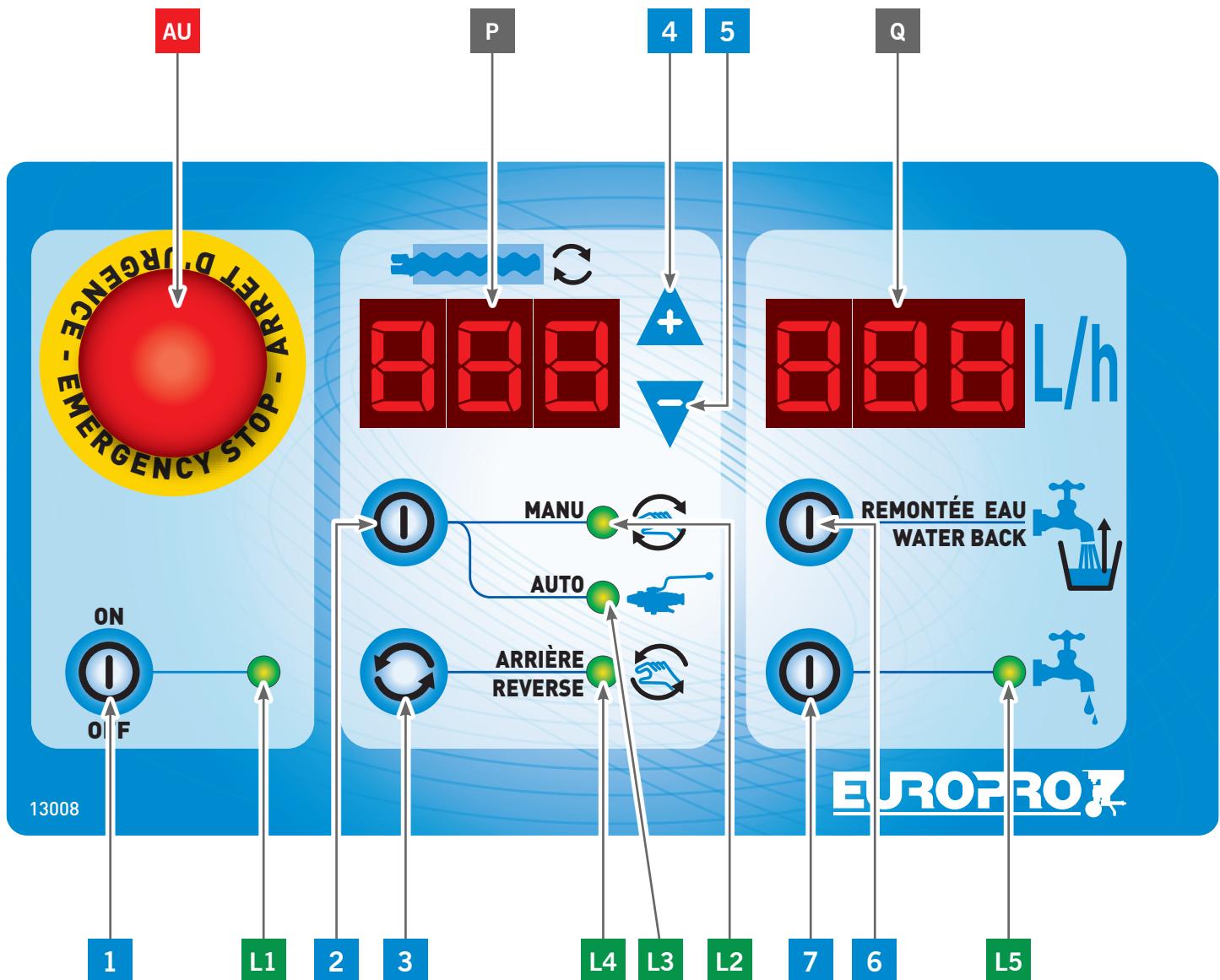
3.3. IDENTIFICATION DES COMPOSANTS



| | |
|---|--|
| A | Axe droit / Manivelle |
| B | Moteur |
| C | Axe de verrouillage |
| D | Arrivée d'eau dans la chambre de malaxage |
| E | Raccord rapide d'entrée d'eau |
| F | Vanne de sortie d'eau |
| G | Vanne de réglage débit d'eau |
| H | Vanne de purge |
| I | Sortie de pompe |
| J | Entrée d'air |
| K | Raccord rapide de sortie d'air |
| L | Insert pour télécommande filaire |
| M | Tableau de commande (voir détails page suivante) |
| N | Grille de sécurité |
| O | Pompe rotor / stator |

3. VOTRE MACHINE (suite)

3.3. IDENTIFICATION DES COMPOSANTS (suite)



| | | | |
|----------|-----------------------------------|-----------|--|
| P | Afficheur moteur pompe produit | Q | Afficheur débit d'eau |
| 1 | Mise en marche / Arrêt | L1 | Voyant témoin de mise sous tension |
| 2 | Choix du mode MANU ou AUTO | L2 | Voyant témoin de marche en mode MANU |
| 3 | Départ / Arrêt marche arrière | L3 | Voyant témoin de marche en mode AUTO |
| 4 | Augmentation de la vitesse moteur | L4 | Voyant témoin de marche arrière |
| 5 | Diminution de la vitesse moteur | L5 | Voyant témoin de fonctionnement avec ou sans eau |
| 6 | Remontée d'eau | AU | Arrêt d'urgence |
| 7 | Fonctionnement avec ou sans eau | | |

4. UTILISATION DE LA MACHINE

4.1. PRÉREQUIS

- Le raccordement électrique doit être de 230 V - 16 A - 50 ou 60 Hz avec un enrouleur 3 x 2,5 mm de 40m maximum, complètement déroulé.
- Un appui sur le bouton MANU (2) provoque le démarrage de la pompe produit et le voyant (L2) s'éclaire.
- Un appui sur le bouton ARRIÈRE (3) provoque la rotation de la pompe produit en marche arrière et le voyant (L4) s'éclaire.
- Les touches (4) et (5) permettent le réglage de la vitesse de rotation de la pompe produit.
- En cas d'utilisation de produit en poudre un appui sur le bouton REMONTÉE D'EAU (6) provoque l'arrivée d'eau dans la chambre de malaxage. Cette fonction est à utiliser uniquement à la mise en route de la machine avant de mettre le premier sac de produit en poudre.
- En mode AUTOMATIQUE avec eau (voyant (L5) allumé), l'ouverture de la lance ou la commande de marche provoquent le démarrage de la machine. Le cycle automatique gère le fonctionnement de la pompe produit, de la pompe à eau et de l'arrivée d'eau dans la chambre de malaxage.



Ne jamais faire tourner la pompe sans eau ou sans produit.

Ne jamais utiliser de produit d'origine pétrolière dans la pompe, au risque de l'endommager.



Avant chaque utilisation de la machine, vérifier que la pompe à eau ne soit pas collée au risque d'endommager la machine. A l'aide d'un tournevis plat, tourner pour décoller l'hélice de la pompe à eau (voir ci-dessous).



MARCHE / ARRÊT DE LA MACHINE

- Une fois la prise de la machine branchée, la machine est en mode arrêt, l'afficheur (P) indique OFF.
- Un appui sur le bouton ON/OFF (1), l'afficheur (P) indique la valeur de réglage du débit produit, le voyant (L1) s'éclaire, la machine est en service.
- Un appui sur le bouton ON/OFF (1) quand la machine est en service (voyant (L1) éclairé) la machine passe en mode arrêt, l'afficheur (P) indique OFF (voyant (L1) éteint).
- Un appui sur le bouton (7) permet de faire fonctionner la machine avec ou sans eau.
- Lorsque le voyant (L5) est allumé, la machine est en mode malaxage continu avec eau (pour produits en poudre).
- Lorsque le voyant (L5) est éteint, la machine est en mode sans eau (pour produits pâteux).

4. UTILISATION DE LA MACHINE (suite)

4.2. MISE EN ROUTE - VERSION RAGRÉAGE

1. Pulvériser uniformément le lubrifiant (bombe de montage blanche) sur le rotor. Monter le rotor à l'aide de la manivelle et de l'axe droit (A) en tournant dans le sens horaire, jusqu'à ce que le rotor soit enfoncé au maximum. Puis le desserrer d'un quart de tour.
2. Mettre l'axe de malaxage dans la cuve et basculer le moteur (B) à la verticale. L'arbre de malaxage et la noix d'entraînement du moteur doivent être alignés.



Ne pas forcer durant cette opération au risque d'endommager gravement la machine.

3. Insérer l'axe de verrouillage (C) dans les 2 trous prévus à cet effet (si vous ne pouvez pas l'insérer, l'axe ou le rotor-stator ne sont pas mis en place correctement, à vérifier).
4. Brancher le tuyau d'arrivée d'eau sur le raccord rapide de la machine (E), ou sur le bac tampon si utilisé.
5. Brancher électriquement la machine.
6. L'afficheur (P) indique AU, déverrouiller le bouton (AU) en tournant légèrement celui-ci.
7. OFF s'affiche. Appuyer sur le bouton ON/OFF (1) pour mettre la machine sous tension.
8. Ouvrir l'eau (ainsi que la vanne sur le bac tampon si utilisé).
9. Appuyer sur le bouton (7) et ouvrir la vanne d'eau (F) pour amorcer la pompe à eau (l'eau doit sortir à un débit régulier).
10. Fermer la vanne d'eau (F) et appuyer sur le bouton REMONTÉE D'EAU (6) pour remplir la chambre de malaxage.



Le niveau d'eau ne doit pas être supérieur à l'arrivée d'eau dans la chambre de malaxage (D), sinon ouvrir la purge (H).

11. Casser un sac de poudre sur la grille (N) d'un coup net, sans le cisailler ou l'ouvrir avec un cutter.
12. Appuyer sur le bouton (2) pour mettre la machine en mode MANU (voyant (L2) allumé).
13. Le mélange va s'écouler par la sortie produit (I). Pour affiner la texture du produit, augmenter ou diminuer le débit d'eau (indiqué sur l'afficheur (Q)) à l'aide de la vanne de réglage (G) et la vitesse de rotation de la pompe en utilisant les flèches (4) et (5).
14. Une fois la texture désirée atteinte, remettre la machine en mode AUTO (voyant (L3) allumé) et nettoyer la sortie produit (I).
15. Brancher le tuyau produit sur la sortie (I) et mettre la machine en mode MANU, par un appui sur le bouton (2), jusqu'à ce que le produit s'écoule en sortie de tuyau.
16. Appuyer à nouveau sur (2) pour remettre le mode AUTO, puis brancher la télécommande sur l'insert (L).
17. Appuyer sur le bouton de la télécommande, la machine démarre.
18. Appliquer le ragréage au sol avec des gestes souples et réguliers.

4. UTILISATION DE LA MACHINE (suite)

4.3. MISE EN ROUTE - VERSION PLÂTRE

1. Pulvériser uniformément le lubrifiant (bombe de montage blanche) sur le rotor. Monter le rotor à l'aide de la manivelle et de l'axe droit (A) en tournant dans le sens horaire, jusqu'à ce que le rotor soit enfoncé au maximum. Puis le desserrer d'un quart de tour.
2. Mettre l'axe de malaxage dans la cuve et basculer le moteur (B) à la verticale. L'arbre de malaxage et la noix d'entraînement du moteur doivent être alignés.



Ne pas forcer durant cette opération au risque d'endommager gravement la machine.

3. Insérer l'axe de verrouillage (C) dans les 2 trous prévus à cet effet (si vous ne pouvez pas l'insérer, l'axe ou le rotor-stator ne sont pas mis en place correctement, à vérifier).
4. Brancher le tuyau d'arrivée d'eau sur le raccord rapide de la machine (E), ou sur le bac tampon si utilisé.
5. Brancher électriquement la machine.
6. L'afficheur (P) indique AU, déverrouiller le bouton (AU) en tournant légèrement celui-ci.
7. OFF s'affiche. Appuyer sur le bouton ON/OFF (1) pour mettre la machine sous tension.
8. Ouvrir l'eau (ainsi que la vanne sur le bac tampon si utilisé).
9. Appuyer sur le bouton (7) et ouvrir la vanne d'eau (F) pour amorcer la pompe à eau (l'eau doit sortir à un débit régulier).
10. Fermer la vanne d'eau (F) et appuyer sur le bouton Remontée d'eau (6) pour remplir la chambre de malaxage.



Le niveau d'eau ne doit pas être supérieur à l'arrivée d'eau dans la chambre de malaxage (D), sinon ouvrir la purge (H).

11. Casser un sac de poudre sur la grille (N) d'un coup net, sans le cisailler ou l'ouvrir avec un cutter.
12. Appuyer sur le bouton (2) pour mettre la machine en mode MANU (voyant (L2) allumé).
13. Le mélange va s'écouler par la sortie produit (I). Pour affiner la texture du produit, augmenter ou diminuer le débit d'eau (indiqué sur l'afficheur (Q)) à l'aide de la vanne de réglage (G) et la vitesse de rotation de la pompe en utilisant les flèches (4) et (5).
14. Une fois la texture désirée atteinte, remettre la machine en mode AUTO (voyant (L3) allumé) et nettoyer la sortie produit (I).
15. Brancher le tuyau produit sur la sortie (I) et raccorder la lance, ouverte et sans la buse, à l'autre extrémité du tuyau.
16. Brancher le tuyau d'air sur le raccord rapide (K).
17. Mettre la machine en mode MANU, par un appui sur le bouton (2), jusqu'à ce que le produit s'écoule à la lance.
18. Appuyer à nouveau sur (2) pour remettre le mode AUTO et fermer la lance.
19. Après avoir branché électriquement le compresseur, le raccorder à la machine sur le raccord (J), puis le démarrer.
20. Monter la buse sur la lance.
21. La machine est prête à être utilisée, elle démarre à l'ouverture de la lance et s'arrête à la fermeture de celle-ci.

4. UTILISATION DE LA MACHINE (suite)

4.4. MISE EN ROUTE - VERSION ÉTANCHÉITÉ À L'AIR

1. Pulvériser uniformément le lubrifiant (bombe de montage blanche) sur le rotor. Monter le rotor à l'aide de la manivelle et de l'axe droit (A) en tournant dans le sens horaire, jusqu'à ce que le rotor soit enfoncé au maximum. Puis le desserrer d'un quart de tour.
2. Mettre l'axe de malaxage dans la cuve et basculer le moteur (B) à la verticale. L'arbre de malaxage et la noix d'entraînement du moteur doivent être alignés.



Ne pas forcer durant cette opération au risque d'endommager gravement la machine.

3. Insérer l'axe de verrouillage (C) dans les 2 trous prévus à cet effet (si vous ne pouvez pas l'insérer, l'axe ou le rotor-stator ne sont pas mis en place correctement, à vérifier).
4. Brancher le tuyau d'arrivée d'eau sur le raccord rapide de la machine (E), ou sur le bac tampon si utilisé.
5. Monter le surmixer (système anti-grumeaux) sur la sortie produit (I).
6. Brancher électriquement la machine.
7. L'afficheur (P) indique AU, déverrouiller le bouton (AU) en tournant légèrement celui-ci.
8. OFF s'affiche. Appuyer sur le bouton ON/OFF (1) pour mettre la machine sous tension.
9. Ouvrir l'eau (ainsi que la vanne sur le bac tampon si utilisé).
10. Appuyer sur le bouton (7) et ouvrir la vanne d'eau (F) pour amorcer la pompe à eau (l'eau doit sortir à un débit régulier).
11. Fermer la vanne d'eau (F) et appuyer sur le bouton Remontée d'eau (6) pour remplir la chambre de malaxage.



Le niveau d'eau ne doit pas être supérieur à l'arrivée d'eau dans la chambre de malaxage (D), sinon ouvrir la purge (H).

12. Ouvrir le sac de poudre avec un cutter et verser la poudre dans la cuve (ne pas casser le sac sur la grille (N)).
13. Appuyer sur le bouton (2) pour mettre la machine en mode MANU (voyant (L2) allumé).
14. Le mélange va s'écouler par la sortie produit (I). Pour affiner la texture du produit, augmenter ou diminuer le débit d'eau (indiqué sur l'afficheur (Q)) à l'aide de la vanne de réglage (G) et la vitesse de rotation de la pompe en utilisant les flèches (4) et (5).
15. Une fois la texture désirée atteinte, remettre la machine en mode AUTO (voyant (L3) allumé) et nettoyer le surmixer à la sortie produit (I).
16. Brancher le tuyau produit sur le surmixer et raccorder la lance, ouverte et sans la buse, à l'autre extrémité du tuyau.
17. Brancher le tuyau d'air sur le raccord rapide (K).
18. Mettre la machine en mode MANU, par un appui sur le bouton (2), jusqu'à ce que le produit s'écoule à la lance.
19. Appuyer à nouveau sur (2) pour remettre le mode AUTO et fermer la lance.
20. Après avoir branché électriquement le compresseur, le raccorder à la machine sur le raccord (J), puis le démarrer.
21. Monter la buse sur la lance.
22. La machine est prête à être utilisée, elle démarre à l'ouverture de la lance et s'arrête à la fermeture de celle-ci.

4. UTILISATION DE LA MACHINE (suite)

4.5. CODES D'ERREUR

Les différents codes d'erreurs s'affichent sur l'afficheur (P).

| CODES | DÉFINITIONS | ACTIONS À EFFECTUER |
|--------------|---|---|
| | Pas d'affichage. | Brancher la prise, vérifier l'alimentation (230 V), vérifier le fusible dans le coffret électrique. |
| AU | Arrêt d'urgence enclenché. | Décrocher le bouton d'arrêt d'urgence (AU). |
| OFF | Machine en mode arrêt. | Mettre la machine en service en appuyant sur le bouton (1). |
| MOT | Défaut contrôle moteur. | Mettre la machine sur OFF pendant une minute puis la remettre en service. |
| SEC | Défaut capteur de sécurité. | Vérifier que la grille de sécurité soit bien fermée. |
| DEB | Défaut pression eau. Uniquement si (L5) allumé. | Vérifier la pression d'eau au manomètre, vérifier l'arrivée d'eau : pression > 2 bars ou débit suffisant. |
| TEL | Commande de démarrage active à la mise en marche de la machine. | Fermer la lance ou mettre la télécommande en OFF. Nettoyer le débitmètre (démontage du piston). |



**Si le problème persiste, ou en cas de doute sur le bon fonctionnement de la machine, ne pas essayer de réparer la machine soi-même.
Contacter un Service Après-Vente agréé ou notre point conseil : 04 42 29 08 96.**

5. PROCÉDURE DE NETTOYAGE



Débrancher la prise de la machine du réseau électrique avant toute intervention.



Avant de desserrer le tuyau, s'assurer qu'il n'est plus sous pression.

1. Démonter la buse et la mettre dans un seau d'eau.
2. Arrêter le compresseur et le purger.
3. Ouvrir la lance et effectuer une marche arrière en appuyant sur le bouton ARRIÈRE (3) 2 sec. maxi.
4. *Version étanchéité uniquement* : Démonter le surmixer et le mettre dans un seau d'eau, remettre le tuyau en place.
5. Mettre la machine en mode MANU (voyant (L2) allumé) afin de vider le maximum de produit possible.
6. Refaire une marche arrière pour libérer le moteur (B) et l'axe de verrouillage (C).
7. Retirer l'arbre de malaxage et mettre en lieu et place la pièce de nettoyage avec l'axe (A).
8. Remettre le moteur en place et régler la vitesse de malaxage à 30 sur l'afficheur (P) avec les flèches (4) et (5).
9. Appuyer sur MANU (2). Pendant que la machine tourne, régler le débit d'eau à 150 L/h en utilisant la vanne de réglage (G).
10. Utiliser la vanne de sortie (F) ouverte d'1/3 avec le tuyau d'amorçage pour nettoyer la machine.
11. Une fois toute l'eau évacuée de la chambre de malaxage, appuyer sur MANU (2) pour arrêter le moteur.
12. Enlever le tuyau produit
13. Mettre la balle de nettoyage dans la sortie (F) et brancher le tuyau sur cette dernière.
14. Ouvrir complètement la vanne (F) et appuyer sur le bouton (7) jusqu'à ce que la balle ressorte du tuyau.
15. Effectuer les opérations 12 et 13 une deuxième fois.
16. Refaire une marche arrière (bouton (3)) pour libérer le moteur (B) et l'axe de verrouillage (C).
17. Enlever la pièce de nettoyage, dévisser le rotor et le stocker.
18. Vider le tuyau et l'enrouler.
19. Débrancher le tuyau d'alimentation de la chambre de malaxage (D) et appuyer quelques secondes sur REMONTÉE D'EAU (6) pour nettoyer ce tuyau.
20. Vérifier que le connecteur moteur ou le capot de protection soit bien raccordé au coffret.
21. Débrancher la machine électriquement et déconnecter l'arrivée d'eau (E).
22. Utiliser un nettoyeur haute pression pour nettoyer la machine en insistant sur les arrivées d'eau (D) et la sortie produit (I).



La projection directe d'eau sous pression sur le tableau de commandes est à proscrire au risque d'infiltration d'eau dans le coffret électrique. Effectuer simplement le nettoyage à l'éponge humide.

24. Ouvrir la purge de cuve (H) et la vanne de sortie (F).

6. DECLARATION DE CONFORMITÉ

LE FABRICANT : EUROPE PROJECTION
228, avenue Olivier Perroy
13790 ROUSSET

DÉCLARE QUE LA MACHINE DÉSIGNÉE CI-DESSOUS :

Marque : EUROPE PROJECTION

Type : Machine à malaxage continu

Modèle : MIXPRO 14

EST CONFORME AUX DIRECTIVES :

- Machines 2006/42/CE
- Basse tension 2014/35/UE
- CEM 2014/30/UE
- ROHS 2011/65/EU
- Emissions sonores 2005/88/CE



ROUSSET, le 20 JANVIER 2023

Patrick BOREL

Président

EUROPE PROJECTION - 228, avenue Olivier Perroy 13790 ROUSSET
Tél : +33 (0)4 42 29 08 96

SAS au capital de 400 000 € - RCS Aix-en-Provence B 394 961 510 - NAF 2892 Z - Intracom : FR 54 394 961 510

7. CONDITIONS DE GARANTIE

Chaque produit est livré soigneusement contrôlé et testé.

Nous excluons toute garantie pour les défauts apparents dont le client ne se serait pas prévalu dans un délai de 48 heures.

Les équipements vendus sont couverts par la garantie pendant la période définie par le constructeur à partir de la date d'achat, la date sur la preuve d'achat originale faisant foi et dans les conditions définies par le constructeur.

Cette garantie couvre tout équipement contre tout vice de fabrication ou de matière pour un usage et service normal. Dans la mesure où le client est présumé être un professionnel de même spécialité, la garantie ne couvre que le défaut de réalisation de l'équipement le rendant impropre à son usage non susceptible d'être décelé par un acheteur professionnel.

Les défauts ou détériorations provoqués par l'usure naturelle ou par accident extérieur ou une modification, utilisation, stockage ou traitement des équipements non prévus par le constructeur, ni spécifiés par nos soins, sont exclus de toute garantie.

Sont expressément exclus de la garantie les défauts provenant d'un mauvais emploi, de l'application de produits abrasifs ou corrosifs, d'une installation non conforme, de la négligence, d'une maintenance ou d'un nettoyage insuffisant, de mauvaises conditions de stockage, d'influences chimiques, électrochimiques ou électriques, de tout changement au procédé normal d'utilisation.

Les pièces d'usure suivantes ne sont pas couvertes par la garantie (liste non exhaustive) : rotors, stators, bielles, arbres de transmission, joints, balles de nettoyage, pistolets, lances de projection, buses, flexibles, kits pointeaux, chemises, tiges de piston, vannes de décharge, kits de joints, membranes, soupapes aspiration et refoulement, pâles de cardes filtres, huiles, chaînes et attaches rapides.

La garantie exclut également les appareils sur lesquels le numéro de série aura été effacé ou rendu illisible, sur lesquels des personnes non autorisées ont effectué des tentatives de réparation, qui ont été totalement ou partiellement démontés.

Nos équipements sont couverts par une garantie fabricant de 12 mois (pièces et main d'œuvre) suivant l'achat par l'utilisateur final, sans excéder 24 mois date de facturation au client.

Cette garantie fabricant cesse de plein droit dès lors que le client n'aura pas revendu l'équipement dans les 24 mois qui suivent son achat. Les cas d'exclusion de garantie visés ci-dessus sont également applicables à nos propres équipements.

La garantie fabricant sera soumise à la présentation de la facture d'achat.

Si l'équipement défectueux est couvert par la garantie fabricant, il sera gratuitement réparé ou remplacé selon notre choix

Si l'équipement défectueux n'est pas couvert par la garantie fabricant, nous établirons un devis pour la réparation que nous soumettrons à l'accord du client.

Sauf dispositions contraires à la loi, la présente garantie fabricant est exclusive de toute autre garantie, y compris la garantie légale des vices cachés.

En cas d'intervention de nos services sur une panne causée par le client ou une panne exclue dans les conditions visées ci-dessus, les frais de réparation et de transport seront facturés au client.

Nous excluons toute responsabilité au titre des dommages indirects subis par le client, tels que, mais sans que cela soit limitatif, les pertes de revenus, de chiffres d'affaires, manques à gagner, perte d'image, de quelque nature que ce soit.

7. CONDITIONS DE GARANTIE (suite)

Dans tous les cas, notre responsabilité sera limitée au montant payé par le client au titre des équipements non conformes.

Toute action du client à notre encontre relative à la garantie des équipements sera prescrite dans le délai de 1 an à compter du jour de la découverte du défaut. Il incombe au client de prouver le jour de cette découverte.

Demande de garantie

Pour toute demande de prise en charge d'un équipement sous garantie fabricant, le client doit impérativement remplir le formulaire sur notre site Internet, rubrique Service Après-Vente.

Pour un dossier complet, il doit être accompagné des pièces suivantes :

- la facture d'achat de l'utilisateur final
- des photos des pièces défectueuses de l'équipement
- un descriptif du problème
- le devis de main d'œuvre si le client est agréé pour la réparation de l'équipement par EUROMAIR

Aucune facture de main d'œuvre ne sera prise en compte sans notre accord préalable.

Analyse de la panne par notre service technique

Un numéro de dossier sera transmis au client et une réponse lui sera apportée dans les 48h ouvrées après réception, dès lors que la demande de prise en charge est complète.

En cas de prise en charge de l'équipement au titre de la garantie fabricant, la prise en charge sera confirmée au client par un devis non chiffré détaillant les pièces à changer ainsi que nos commentaires.

Dans le cas contraire, le client recevra un devis chiffré détaillant les pièces à changer ainsi que nos commentaires

Renvoi des pièces de remplacement

Les pièces de remplacement devront faire l'objet d'une commande avec le numéro d'accord de garantie et elles seront mise à la disposition du client dans nos usines.

Les conditions de retour des équipements sont détaillées dans nos Conditions Générales d'Expédition.

Pour une demande de garantie sur un composant embarqué de type moteur thermique de marque Kohler, Honda, Vanguard dans une machine de notre fabrication, seul le fabricant du composant est à même de valider la prise en charge au titre de la garantie.

Dans ce cas, la demande devra être adressée directement au fabricant du composant ou auprès de son représentant agréé le plus proche. Les centres SAV Euromair, Euromair MPC ou Mixer pourront être considérés comme représentants du fabricant s'ils sont les plus proches.

Ce principe s'appliquant également sur les batteries, notre fournisseur Auto Distribution, ou l'une de ses sociétés sœurs, reste votre interlocuteur pour vos demandes (<https://www.autodistribution.fr/>).



EUROPE PROJECTION - 228, avenue Olivier Perroy 13790 ROUSSET - Tél : +33 (0)4 42 29 08 96
SAS au capital de 400 000 € - RCS Aix-en-Provence B 394 961 510 - NAF 2892 Z - Intracom : FR 54 394 961 510

Plus d'informations sur www.euromair.com