

MAX

TWINTIER

ENGINEERED FOR
PERFORMANCE

**L'outil sans fil de ligature de barres
d'armature le plus évolué**

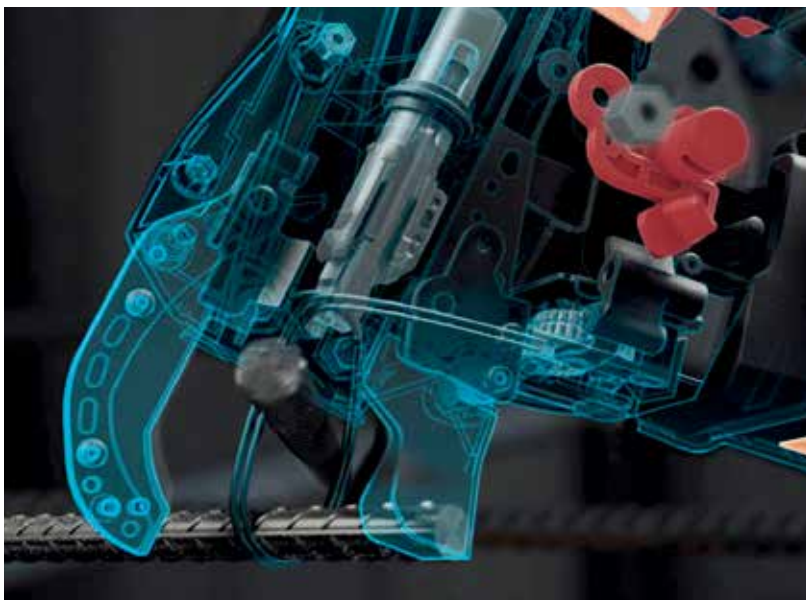


L'original depuis 1993, fabriqué au Japon

R&D et fabrication d'outils et de fils

Le MAX Advantage commence avec nos équipes d'ingénierie R&D et de production, et se termine avec nos clients. Nous prenons en compte le retour de nos utilisateurs finaux pour repenser en permanence nos produits afin de satisfaire les besoins réels. MAX a conçu le premier outil au monde de ligature de barres d'armature alimenté par batterie « RE-BAR-TIER » en 1993 pour le marché japonais et en 1995 pour le marché européen.

Le département R&D de MAX s'est imposé des exigences strictes en matière de durabilité, garantissant un fonctionnement de nos outils dans les conditions les plus difficiles. En 2017, MAX a commercialisé le modèle de 7^e génération, sous le nom RB441T TWINTIER, et a ainsi ajouté à sa gamme la série TWINTIER. Les produits RE-BAR-TIER de MAX révolutionnent au quotidien les applications de ligature de barres d'armature dans le monde entier.



Économisez de l'argent en gagnant du temps



Plus rapide que la ligature manuelle



Utilisation facile d'une seule main



Réduction des risques de problèmes de santé



Réduction des dépenses en formation



Augmentation de la productivité

Historique de la conception des produits **RE-BAR-TIER**



Devise de l'entreprise

Faciliter la vie professionnelle et la rendre plus appréciable dans le monde entier

ENGINEERED FOR PERFORMANCE

En travaillant à la création de nouveaux standards, nous avons beaucoup appris sur les personnes qui utilisent nos produits. Ceci nous incite à faire preuve d'audace, car nous cherchons à rendre le monde plus pratique. Nos produits sont conçus autour d'une idée simple : faciliter la vie professionnelle et la rendre plus appréciable dans le monde entier, en réduisant les contraintes et en optimisant les performances. C'est ainsi que nous améliorons l'environnement de travail. C'est la raison pour laquelle nous nous efforçons toujours d'améliorer vos vies.

Politique HSE MAX

La politique HSE MAX signifie que vous pouvez être sûr que nous concevons nos outils en ayant à l'esprit votre santé, votre sécurité et l'environnement.



Augmentez la sécurité sur votre chantier



Protégez votre santé

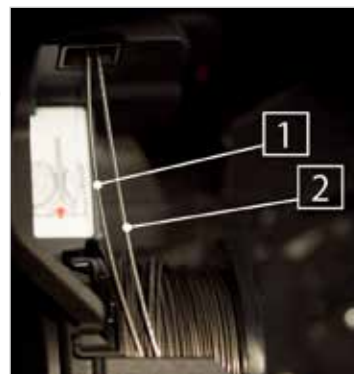


Respectez l'environnement

CARACTÉRISTIQUES / MÉCANISME

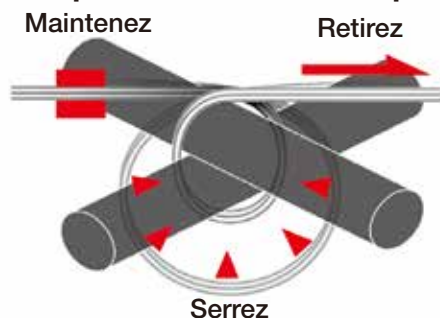
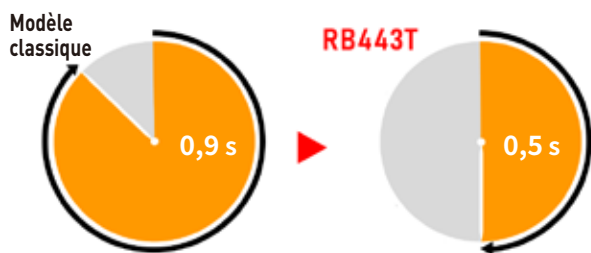
5 avantages du mécanisme de fil double par rapport aux séries à fil simple

Mécanisme de fil double



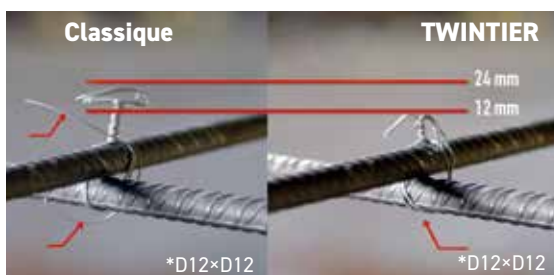
0,5 s/ligature
45 % plus rapide
 que le mécanisme à fil simple

Serrage puissant
Serrage 50 % plus puissant
 que le mécanisme à fil simple



12 mm de haut

La hauteur du fil ligaturé est de seulement 12 mm



Respectueux de l'environnement et pratique



Réduction de **20 %** de la consommation énergétique

Réduction de **50 %** de la consommation de fil

Réduction de **50 %** de la consommation énergétique en calories

* Par rapport à la ligature manuelle

Le fil de ligature de la série MAX TW1061T est breveté.



EP3326949 EP3632828 EP3666702 RU2675942

Tout produit enfreignant le brevet entrave les règles du commerce et ne sera pas toléré. L'utilisation d'un fil de ligature autre que celui de la série TW1061T peut provoquer de graves problèmes empêchant le bon fonctionnement de l'outil mécanique. En outre, la performance de ligature visée ne peut alors pas être assurée. Veillez à utiliser uniquement des articles de la série TW1061T dans tous les équipements MAX TWINTIER. Tout outil utilisant du fil de ligature autre que celui de la série TW1061T peut être refusé par le service de réparation.

RB443T : FONCTIONS CLÉS

MAX

ENGINEERED FOR PERFORMANCE

Vitesse de ligature 30 % plus rapide que celle du RB441T

0,5 s/ligature

L'alimentation du fil est encore plus fluide grâce à la révision complète de son système, du retrait et de la torsion, y compris l'intégration d'une fonction d'aide à l'alimentation du fil.

| | | | |
|--------|-------------------------|-------------------------|-------|
| RB441T | Alimentation et retrait | Ligature | 0,7 s |
| | 24 % plus rapide | 31 % plus rapide | |
| RB443T | Alimentation et retrait | Ligature | 0,5 s |

Pratique pour l'opérateur

La gâchette de déclenchement plus courte peut limiter la fatigue au niveau du doigt.

*Sur la base de nos recherches.

L'amélioration de la position du centre de gravité peut contribuer à l'allègement de l'outil par rapport au RB441T.

*Sur la base de nos recherches.

RB441T

RB443T



Aide à l'alimentation du fil

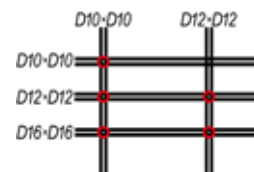
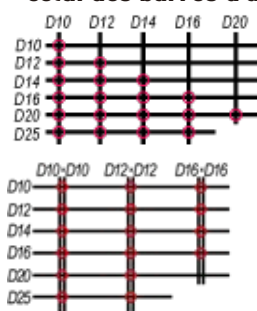
Il existe 2 moyens de changer la bobine :

1) Aide à l'alimentation du fil 2) Bouton de déblocage



Diamètre applicable

Le diamètre applicable du treillis est $\varnothing 2,6 - \varnothing 8$, celui des barres d'armature est D10×D10-D20×D25



Caractéristiques

| MODÈLE | RB218 | RB398S | RB518 | RB443T | RB611T | RB401T-E |
|---|---|--------------------------------------|--|---|--------------------------------------|--------------------------------------|
| POIDS (kg) Batterie incluse | 2,4 | 2,3 | 2,4 | 2,5 | 2,5 | 4,6 |
| DIMENSIONS (mm) (H x l x L) | 305 x 105 x 290 | 305 x 105 x 290 | 305 x 105 x 305 | 295 x 120 x 330 | 300 x 120 x 350 | 322 x 408 x 1 100 |
| VITESSE DE LIGATURE | Moins de 1 seconde | 0,9 s | Environ 1 seconde | 0,5 s | 0,7 s | 0,7 s |
| TOURS PAR LIGATURE | 3 tours | 3 tours | 3 ou 4 tours | 1 tour | 1 tour | 1 tour |
| BATTERIE | 5,0 Ah Li-ion 14,4 V JPL91450A | | | | | |
| CHARGEUR | JC925A 50 min (capacité de 80 %) / 60 min (capacité de 100 %) | | | | | |
| LIGATURES PAR BOBINE | 150-210 ligatures | 120 ligatures | 3 tours : 90 ligatures 4 tours : 75 ligatures | 170-265 ligatures | 140-205 ligatures | 175-260 ligatures |
| LIGATURES PAR CHARGE | 4 600 ligatures | 4 000 ligatures | 3 tours : 3 200 ligatures 4 tours : 2 900 ligatures | 5 000 ligatures | 5 000 ligatures | 4 600 ligatures |
| DIAMÈTRE DE BARRES D'ARMATURE APPLICABLE (mm) | Treillis x treillis - 10×10 | 10×10 - 16×20 Jusqu'à 14×14×14×14 | 16×16 - 20×25 | Barre d'armature : 10×10 - 20×25 Treillis : $\varnothing 2,6 - \varnothing 8$ | 16×16 - 28×32 Jusqu'à 20×20×20×20 | 10×10 - 20×20 Jusqu'à 14×14×14×14 |

GAMME D'OUTILS MAX DE LIGATURE DE BARRES D'ARMATURE

Gamme d'outils de ligature de barres d'armature

TWINTIER

RB611T (À partir de 32-63 mm)
Min. D16×D16 /
Max. D32×D29



RB401T-E (À partir de 20-40 mm)
Min. D10×D10 /
Max. D20×D20



SÉRIE TW1061T

Fil Ø1,0 mm

RB443T/RB611T/RB401T-E



30 ROULEAUX/BOÎTE



TW1061T
Acier ordinaire



TW1061T-EG
Électrozingué



TW1061T-PC
Revêtu de polyester



TW1061T-S
Acier inoxydable

RE-BAR-TIER

RB218 (À partir de 9-21 mm)
Min. treillis x treillis
Max. D10×D10



RB398S (À partir de 20-39 mm)
Min. D10×D10
Max. D16×D19



RB518 (À partir de 32-51 mm)
Min. D16×D16
Max. D22×D25



SÉRIE TW898

Fil Ø0,8 mm

RB398S/RB218/RB518



50 ROULEAUX/BOÎTE



TW898
Acier ordinaire



TW898-EG
Électrozingué



TW898-PC
Revêtu de polyester



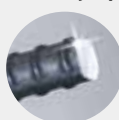
TW898-S
Acier inoxydable

Gamme d'autres outils à batterie

PJRC160

COUPE-BARRE D'ARMATURE SANS FIL

- Vitesse de coupe : 3,3 s (barre de 16 mm)
- 314 coupes/charge pour barre d'armature D16



Coupe de barres jusqu'à 16 mm

Coupe-barre réversible, double le nombre de découpes possible.



Batterie au lithium ion 25,2 V

Poids 7,6 kg

Centre de réparation homologué en Europe



Nous disposons de centres de réparation homologués en Europe. Tout comme nos revendeurs, nous ne nous contentons pas seulement de vendre un outil, nous assurons également un service de qualité afin de contribuer à la poursuite du travail de l'utilisateur. Nous avons acquis une solide expérience dans notre propre société de réparation au Japon et avons également accumulé de nombreuses et précieuses connaissances depuis les années 1950. Cette expérience nous permet de fournir le service de qualité attendu par l'utilisateur final. En effet, un service de qualité est l'un des meilleurs moyens de s'assurer que les clients restent satisfaits. Nous nous engageons à constamment parfaire nos compétences et connaissances afin de garantir cette satisfaction.

Les membres du groupe Max

Bureaux dans le monde



MAX EUROPE B.V.



MAX EUROPE B.V.
GERMAN OFFICE

MAX EUROPE B.V.
Antennestraat 45
1322 AH Almere
TÉL : +31 (0)36 546 9669
Fax : +31 (0)36 536 3985
URL : <http://www.max-europe.com>

MAX EUROPE B.V.
GERMAN OFFICE
Bonner Straße 203d
40589 Düsseldorf
TÉL. : +49 (0)211 5408 2877



NEW YORK
MAX USA CORP.
205 Express street Plainview, NY
11803, États-Unis
Téléphone :
(1)800-223-4293
Fax : (516)741-3272
URL :
<http://www.maxusacorp.com>

SINGAPOUR
MAX ASIA PTE. LTD.
101, Cecil street, no. 16-01 Tong
Eng building, Singapore 069533
Téléphone :
(65)6226-2180
Fax : (65)6226-2182

TOKYO (HEAD OFFICE)
MAX CO., LTD.
6-6, Nihonbashi Hakozaki-cho,
Chuo-ku, Tokyo, Japon
Postcode : #103-8502
Téléphone :
(81)3-3669-8131
Fax : (81)3-3669-7401
URL :
<http://www.max-ltd.co.jp/int/>
(site international)

HONG KONG
MAX CO., LTD.
7-B Chuan kei fty bldg., 15-23, Kin
hong st.,
Kwai Chung, New territories, Hong
Kong
Téléphone :
(852)2426-2106
Fax : (852)2480-4242

SHANGHAI
MAX CO., LTD.
Room 1505, block e, Jin Hongqiao
Guangchang, no. 2, Lane 686,
Wuzhong road,
Minhang district, Shanghai, proc
Téléphone :
(86)21-3133-8105
Fax : (86)21-3133-8107

TVINTIER



www.facebook.com/maxeuropebv/



www.instagram.com/max_europe/



www.linkedin.com/max-europe



<https://www.youtube.com/@maxeurope6496>

MAX

ENGINEERED FOR
PERFORMANCE

MAX EUROPE B.V.

Antennestraat 45
1322AH Almere
Pays-Bas
Tél. : +31 (0)36 546 9669
www.max-europe.com
e-mail : office@max-europe.com

Revendeur :

RB TT G Ver.2 FR

Les caractéristiques techniques et la conception des produits mentionnés dans le présent catalogue peuvent faire l'objet de modifications sans notification préalable, en raison de nos efforts permanents pour améliorer la qualité de nos produits.

