



# Lames Speed for Metal

Vitesse de coupe inégalée et longévité exceptionnelle dans le métal

## Très grande longévité grâce au bimétal

Durée de vie de 200 % supérieure à une lame en HSS.

## Vitesse optimisée par le fait que la lame s'amincit vers l'arrière (en attente de brevet)

Accroissement de la vitesse de coupe par simulation d'un mouvement pendulaire.

## Epaisseur de lame réduite

Accroît la vitesse de coupe.

## Géométrie de denture brevetée

Permet d'atteindre une vitesse de coupe inégalée dans le métal.

## Dent agressive

Flanc arrière droit grand chanfrein pour l'évacuation des copeaux.

- ▶ Vitesse de coupe élevée.
- ▶ Très bonne capacité d'évacuation des copeaux.

## Dent rigide

Flanc arrière renforcé petit chanfrein pour l'évacuation des copeaux.

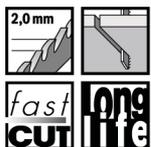
- ▶ Plus grande longévité.
- ▶ Moins d'usure.

## Lames de scie sauteuse – Speed for Metal

## Rapide, résistante à la rupture et grande longévité

speed Metal

Caractéristiques du produit							Informations concernant la commande															
Tôles [mm]	2,5-6	<65	<65	<65	<65	<65	Longueur totale [mm]	132	Pas [mm]	2,0	Référence	C1b	NPPE : nombre de pièces par emballage	3	10	597005	UC : unité de commande <sup>1</sup>	5	10	597012	Code EAN 3165140...	Prix tarif H.T. Euro 02-2011



### T 321 BF



BIM, denture progressive, avoyée, fraisée

Tôles moyennes (2,5 – 6 mm) non perforées et perforées, matériaux sandwich (< 65 mm), tubes à paroi épaisse et profilés à section ouverte ou fermée, alu compris ( $\varnothing$  < 65 mm), plastiques renforcés de fibres de verre/époxy (< 65 mm)

2,5-6	<65	<65	<65	<65	<65	132	2,0	<b>2 608 636 706</b>	C1b	3	10	597005
								<b>2 608 636 707</b>	C1b	5	10	597012

NPPE (nombre de pièces par emballage)



<sup>1</sup>UC. La quantité commandée pour une référence doit être égale ou multiple de l'Unité de Commande (UC). Si la quantité de commande est différente, elle sera arrondie automatiquement à l'UC supérieure.