



Lames Speed for Metal

Vitesse de coupe inégalée et longévité exceptionnelle dans le métal

Très grande longévité grâce au bimétal

Durée de vie de 200 % supérieure à une lame en HSS.

Vitesse optimisée par le fait que la lame s'amincit vers l'arrière (en attente de brevet)

Accroissement de la vitesse de coupe par simulation d'un mouvement pendulaire.

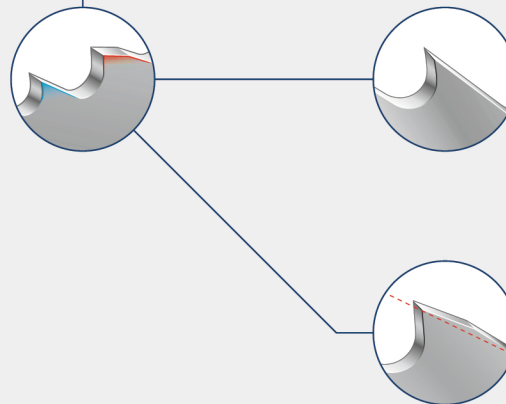


Epaisseur de lame réduite

Accroît la vitesse de coupe.

Géométrie de denture brevetée

Permet d'atteindre une vitesse de coupe inégalée dans le métal.



Dent agressive

Flanc arrière droit grand chanfrein pour l'évacuation des copeaux.

- ▶ Vitesse de coupe élevée.
- ▶ Très bonne capacité d'évacuation des copeaux.

Dent rigide

Flanc arrière renforcé petit chanfrein pour l'évacuation des copeaux.

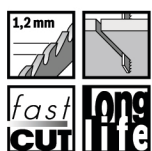
- ▶ Plus grande longévité.
- ▶ Moins d'usure.

Lames de scie sauteuse – Speed for Metal

Rapide, résistante à la rupture et grande longévité

speed **Metal**

Caractéristiques du produit								Informations concernant la commande					
Tôles [mm]	Tubes, profilés : fermés [mm]	Tubes, profilés : ouverts [mm]	Aluminium [mm]	Matériaux sandwich [mm]	Plastiques renforcés de fibres de verre/époxy [mm]	Longueur totale [mm]	Pas [mm]	Référence	Type d'emballage	NPPE : nombre de pièces par emballage	UC : unité de commande ¹	Code EAN	Prix tarif H.T. Euro



T 321 AF



BIM, ondulée, fraisée

Tôles minces (1 – 3 mm) non perforées et perforées, matériaux sandwich (< 65 mm), tubes à paroi mince et profilés à section ouverte ou fermée, alu compris (ø < 65 mm), plastiques renforcés de fibres de verre/époxy (< 65 mm)

1-3	<65	<65	<65	<65	<65	132	1,2	2 608 636 704	C1b	3	10	596985
								2 608 636 705	C1b	5	10	596992

NPPE (nombre de pièces par emballage)



¹UC. La quantité commandée pour une référence doit être égale ou multiple de l'Unité de Commande (UC). Si la quantité de commande est différente, elle sera arrondie automatiquement à l'UC supérieure.