



Lames Speed for Metal

Vitesse de coupe inégalée et longévité exceptionnelle dans le métal

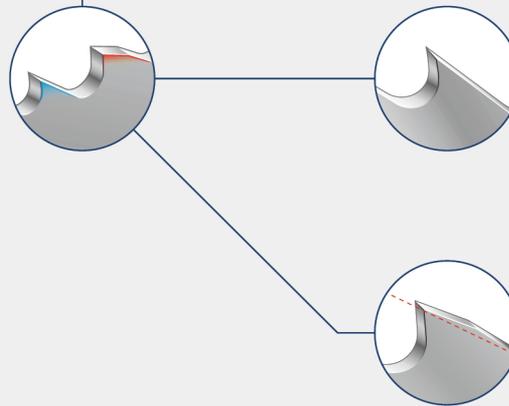
Très grande longévité grâce au bimétal

Durée de vie de 200 % supérieure à une lame en HSS.



Géométrie de denture brevetée

Permet d'atteindre une vitesse de coupe inégalée dans le métal.



Vitesse optimisée par le fait que la lame s'amincit vers l'arrière (en attente de brevet)

Accroissement de la vitesse de coupe par simulation d'un mouvement pendulaire.

Epaisseur de lame réduite

Accroît la vitesse de coupe.

Dent agressive

Flanc arrière droit grand chanfrein pour l'évacuation des copeaux.

- ▶ Vitesse de coupe élevée.
- ▶ Très bonne capacité d'évacuation des copeaux.

Dent rigide

Flanc arrière renforcé petit chanfrein pour l'évacuation des copeaux.

- ▶ Plus grande longévité.
- ▶ Moins d'usure.

Lames de scie sauteuse – Speed for Metal

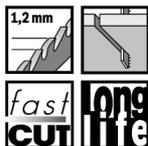
Rapide, résistante à la rupture et grande longévité

speed Metal

Tôles [mm]	Tubes profilés : fermés [mm]	Tubes profilés : ouverts [mm]	Aluminium [mm]	Matériaux sandwich [mm]	Plastiques renforcés de fibres de verre/époxy [mm]	Longueur totale [mm]	Pas [mm]	Référence	Type d'emballage	NPPE : nombre de pièces par emballage	UC : unité de commande ¹	Code EAN 3165140...	Prix tarif H.T. Euro 02-2011
------------	------------------------------	-------------------------------	----------------	-------------------------	--	----------------------	----------	-----------	------------------	---------------------------------------	-------------------------------------	---------------------	------------------------------

Caractéristiques du produit

Informations concernant la commande



T 121 AF



BIM, ondulée, fraisée

Tôles minces (1 – 3 mm) non perforées et perforées

1-3	-	-	1-3	-	-	92	1,2	2 608 636 698	C1b	3	10	596855	
								2 608 636 713	C1b	5	10	620369	
								2 608 636 700	P1a	25	1	596947	