

Détecteur de  
sécurisation  
à technologie laser  
GC 342

FR Instructions de montage et d'utilisation

167482-03




## Sommaire

Symboles et moyens de représentation .....	3
Révisions et validité.....	3
Responsabilité du fabricant du fait de ses produits.....	3
Documents annexes .....	4
1 Consignes de montage.....	4
2 Sécurité .....	4
2.1 Utilisation conforme aux dispositions .....	4
2.2 Consignes de sécurité générales.....	4
2.3 Travailler en toute sécurité.....	5
2.4 Travail respectueux de l'environnement .....	6
3 Description.....	6
4 Contenu du kit .....	7
5 Montage .....	8
6 Raccordement à la commande de la porte .....	12
7 Situations de montage particulières.....	13
7.1 Montage sur des portes coupe-feu / en verre.....	13
7.2 Kit de protection incendie .....	14
7.3 Installation a posteriori.....	15
7.4 Capot de protection .....	16
8 Description des affichages LED .....	17
9 Paramétrage .....	18
9.1 Contacteur DIP 1 .....	18
9.2 Contacteur DIP 2-4.....	20
10 Programmation .....	21
10.1 Explications Maître - Esclave .....	21
10.2 Conditions préalables .....	22
10.3 Démarrer la programmation .....	22
10.4 Test et réglages.....	24
11 Dernière étape.....	25
12 Régler le GC 342 avec télécommande (option).....	26
12.1 Utilisation de la télécommande .....	26
12.1.1 Saisir le code d'accès .....	26
12.1.2 Enregistrer le code d'accès.....	26
12.1.3 Supprimer le code d'accès .....	26
12.1.4 Régler un ou plusieurs paramètres.....	27
12.1.5 Vérifier une valeur .....	27

12.1.6	Réinitialiser sur les réglages usine.....	27
12.2	Réglages avec la télécommande .....	28
13	Champs de détection.....	31
14	Entretien .....	32
15	Messages d'erreur et élimination des erreurs.....	32
16	Caractéristiques techniques .....	36
17	Accessoires / pièces détachées.....	38

## Symboles et moyens de représentation

Afin de garantir une utilisation conforme, les informations importantes et les indications techniques sont mises en valeur.

Symbole	Signification
	signifie « Remarque importante » ; informations pour éviter des dommages matériels, pour la compréhension ou l'optimisation des opérations de service.
	signifie « Informations complémentaires »
	Symbole d'action : Dans ce cas, vous devez effectuer une action. ▶ Veuillez respecter l'ordre des étapes d'intervention décrites.

## Révisions et validité

Traduction du mode d'emploi original pour la version 02.

## Responsabilité du fabricant du fait de ses produits

Selon la responsabilité du fabricant du fait de ses produits définie dans la « loi de responsabilité de produit », les informations contenues dans cette brochure (informations de produit et utilisation conforme, usage incorrect, performance de produit, maintenance de produit, obligations d'information et d'instruction) doivent être respectées. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de non-respect de ces indications.

## Documents annexes

Vous trouverez des informations complémentaires concernant les entraînements GEZE dans les schémas de raccordement respectifs.

### 1 Consignes de montage

- Avant de programmer ou de mettre en service le détecteur, retirer la protection de la fenêtre laser.
- Éviter les vibrations.
- Ne pas couvrir la fenêtre de protection laser.
- Éviter les objets mobiles et les sources de lumière dans la zone de détection.
- Éviter la fumée, la buée et la poussière dans la zone de détection.
- Éviter la condensation.
- Éviter les variations de température extrêmes et brutales.
- Dans les environnements dans lesquels la température peut tomber en-dessous de -10 °C, le détecteur doit être activé de façon continue.
- La protection de la fenêtre laser ne doit pas être retirée avant la fin des travaux.

### 2 Sécurité

#### 2.1 Utilisation conforme aux dispositions

Le détecteur de sécurisation à technologie laser GC 342 convient uniquement à la sécurisation des portes battantes avec des entraînements GEZE. Les dimensions minimales correspondent au corps de référence CA selon DIN 18650 et EN 16005 debout et couché. Le détecteur permet de sécuriser des portes battantes afin d'éviter au corps humain de s'y cogner ou de s'y coincer.

#### 2.2 Consignes de sécurité générales

- Les travaux de montage, d'entretien et de réparation prescrits doivent être effectués par des personnes agréées par GEZE. Toute tentative de réparation par du personnel non agréé annule la garantie de construction.
- L'appareil fonctionne uniquement sous une tension de sécurité inférieure (SELV) avec une séparation électrique sûre.
- Les contrôles techniques de sécurité doivent être exécutés conformément aux lois et prescriptions nationales.
- Assurez-vous que le capot de la commande de porte soit correctement installé et mis à la terre.
- GEZE ne peut être tenue pour responsable de dommages causés par des modifications effectuées sur l'installation. Dans de tels cas, l'homologation pour l'utilisation dans les issues de secours devient caduque.
- GEZE exclut toute garantie en cas d'utilisation en combinaison avec des produits tiers.

- Pour les travaux de réparation et d'entretien, seules des pièces d'origine GEZE peuvent être utilisées.
- Respecter la version la plus récente des directives, normes et prescriptions spécifiques au pays, en particulier :
  - ASR A1.7 « Portes et portails »
  - DIN 18650 « Serrures et ferrures – Systèmes de portes automatiques »
  - DIN EN 16005 « Portes motorisées – Sécurité d'utilisation – Exigences et procédures de contrôle »
  - Prescriptions de prévention des accidents, en particulier BGV A1 « Prescriptions générales » et BGV A2 « Installations et matériel électriques ».
- L'évaluation des risques et l'installation du détecteur et du système de porte conformément aux prescriptions et aux normes nationales et internationales en matière de sécurité des portes relèvent de la responsabilité du fabricant de la porte.
- Toute autre utilisation de l'appareil que celle décrite dans ce mode d'emploi constitue un usage non conforme et ne peut être garantie par le fabricant.

### 2.3 Travailler en toute sécurité

- Interdire l'accès au chantier aux personnes non autorisées
- Respecter la zone de pivotement des pièces de grande longueur.
- Ne jamais effectuer des travaux présentant un risque de sécurité élevé seul.
- Fixer le capot/les revêtements de l'entraînement pour en empêcher la chute.
- Utiliser uniquement les câbles indiqués sur le schéma de raccordement. Positionner les blindages conformément au schéma de raccordement.
- Sécuriser les câbles internes lâches du mécanisme d'entraînement avec des serre-câbles.
- Avant tout travail sur l'installation électrique :
  - couper l'entraînement du réseau 230 V et contrôler l'absence de tension,
  - couper la commande de la batterie 24 V.
- En cas d'utilisation d'une alimentation électrique sans coupure (ASI), l'installation est sous tension même en cas de coupure du réseau d'alimentation.
- Pour les âmes, utiliser principalement des embouts isolés.
- Garantir un éclairage suffisant.
- Risque de blessure lorsque l'entraînement est ouvert ! Les pièces en rotation peuvent pincer saisir et tirer les cheveux, vêtements, câbles, etc.
- Risque de blessure causée par des points d'écrasement, de choc, de cisaillement et d'entraînement non sécurisés.
- Risque de blessure par bris de verre !
- Risque de blessure au niveau des arêtes coupantes dans l'entraînement !
- Risque de blessure par chocs contre les éléments mobiles durant le montage !

## 2.4 Travail respectueux de l'environnement

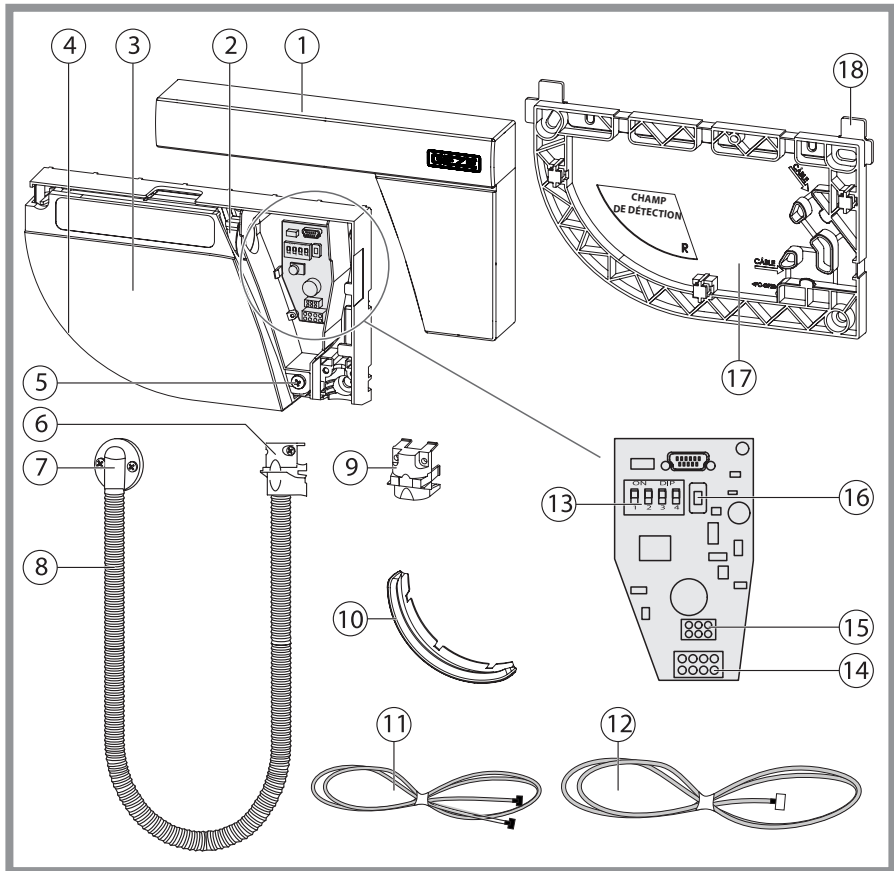
Lors du démontage de l'installation de porte, séparer les différents matériaux et les mettre au recyclage.

## 3 Description

Le GC 342 est un détecteur de sécurisation basé sur la technologie laser pour les portes battantes automatiques. Pour sécuriser le vantail battant et la zone de pincement, un module doit être monté dans l'angle supérieur de chaque côté du vantail.

Variante	Kit GC 342	GC 342 gauche	GC 342 droite
noir	167438	167432	167435
blanc	167439	167433	167436
finition acier inox	167440	167434	167437

## 4 Contenu du kit

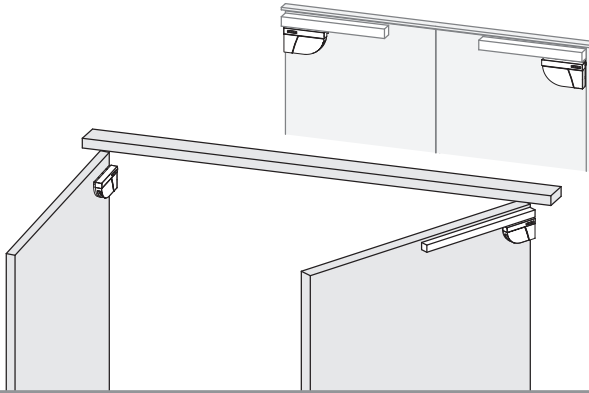
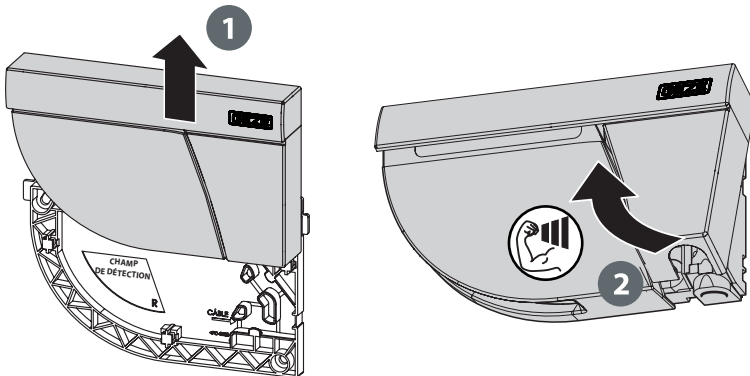


- |   |                           |    |                                       |
|---|---------------------------|----|---------------------------------------|
| 1 | Capot                     | 10 | Protection de la fenêtre laser        |
| 2 | Vis de fixation           | 11 | Câble de raccordement de porte BS/BGS |
| 3 | Tête laser                | 12 | Passer-câbles                         |
| 4 | Fenêtre laser             | 13 | Contacteur DIP                        |
| 5 | Vis de réglage de l'angle | 14 | Fiche principale                      |
| 6 | Décharge de traction      | 15 | Câble Maître/Esclave                  |
| 7 | Pièce d'extrémité et vis  | 16 | Bouton-poussoir                       |
| 8 | Tube flexible             | 17 | Plaque de montage                     |
| 9 | Cache de fermeture        | 18 | Pièce d'écartement                    |

## 5 Montage

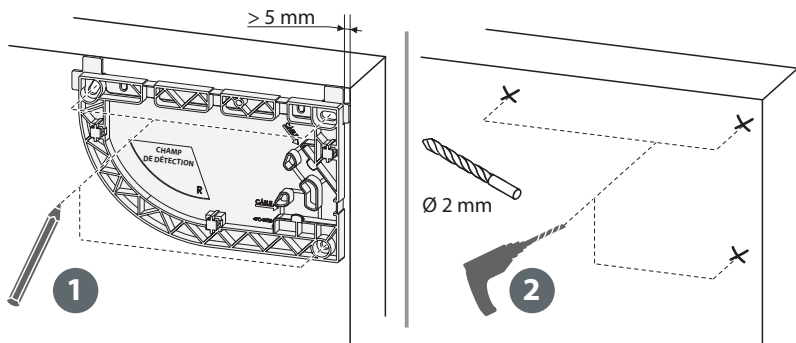
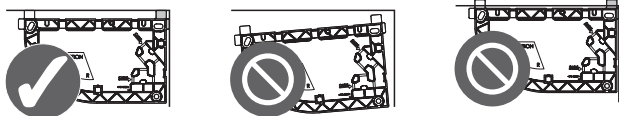


- ▶ Avant d'installer la plaque de fixation, veiller à ce que le détecteur n'empêche pas le mouvement de la porte. Si le détecteur n'est pas positionné correctement, il peut être détruit lors de l'ouverture de la porte.
- ▶ Pour une protection optimale, installer un module de chaque côté de la porte et connecter les deux modules à l'aide d'un câble de raccordement de porte BG/BGS.
- ▶ Respecter une distance d'au moins 15 cm entre le GC 342 et le capteur radar.

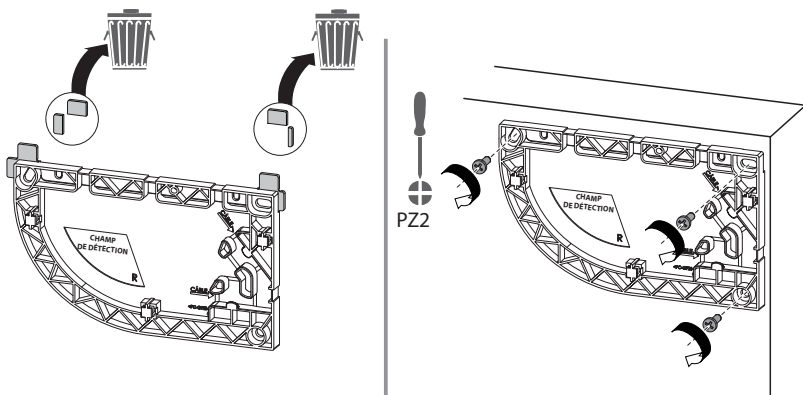
**1**



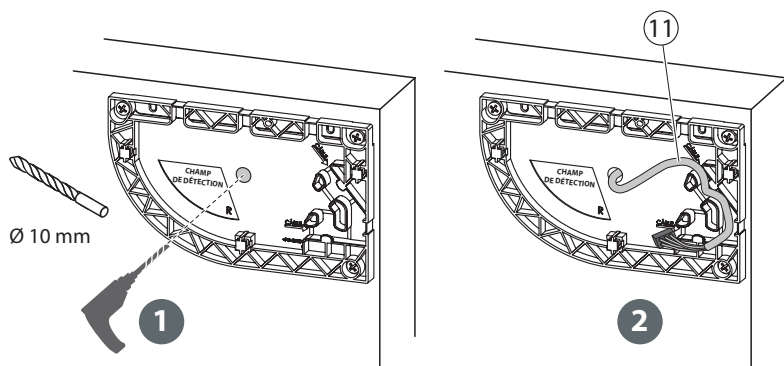
2



3

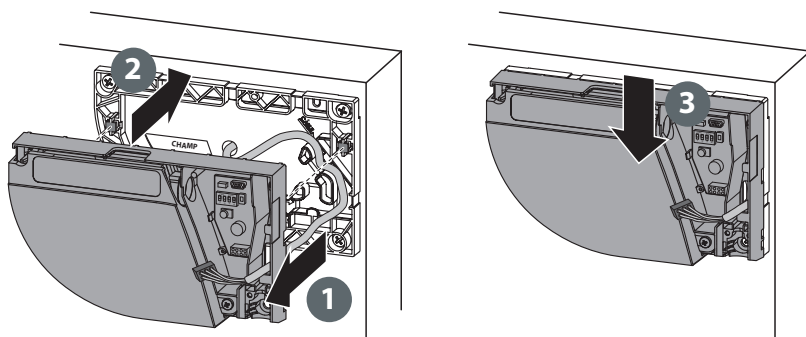


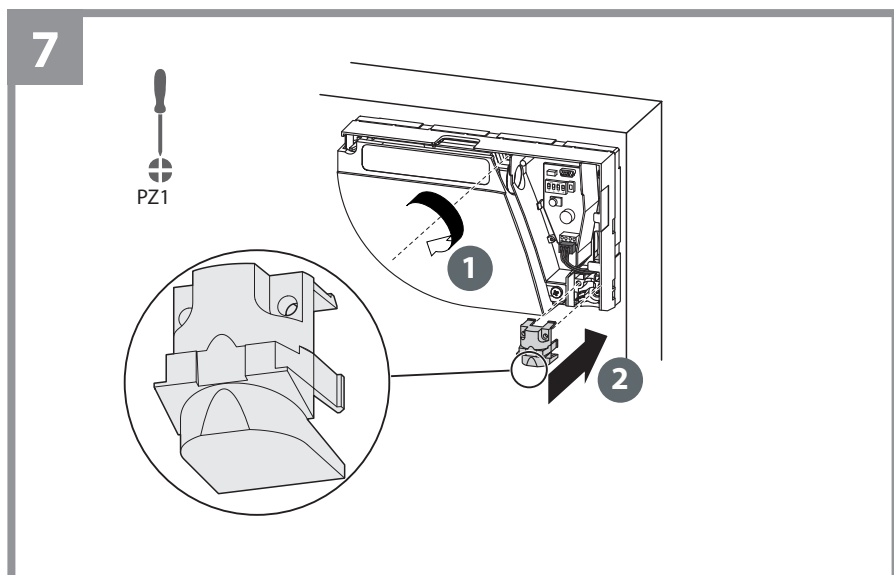
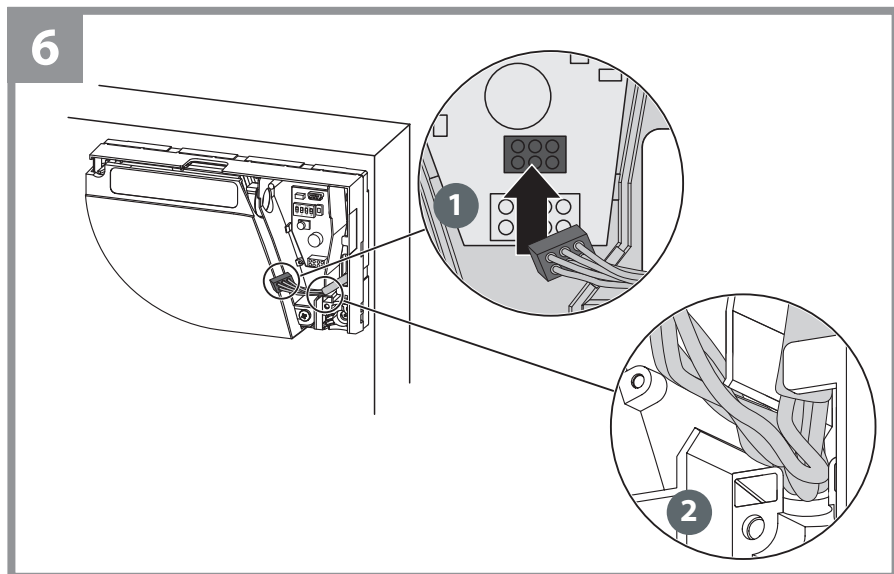
4



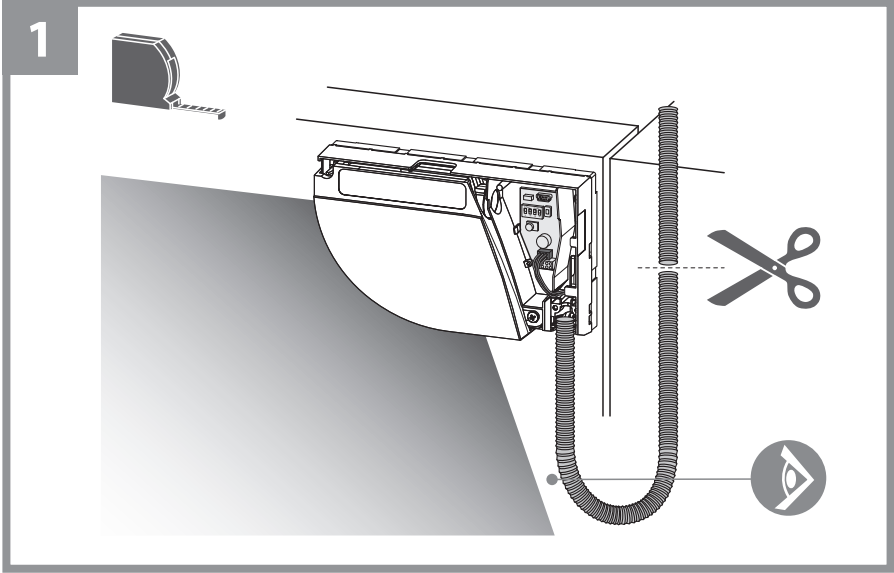
11 Câble de raccordement de porte BS/BGS

5

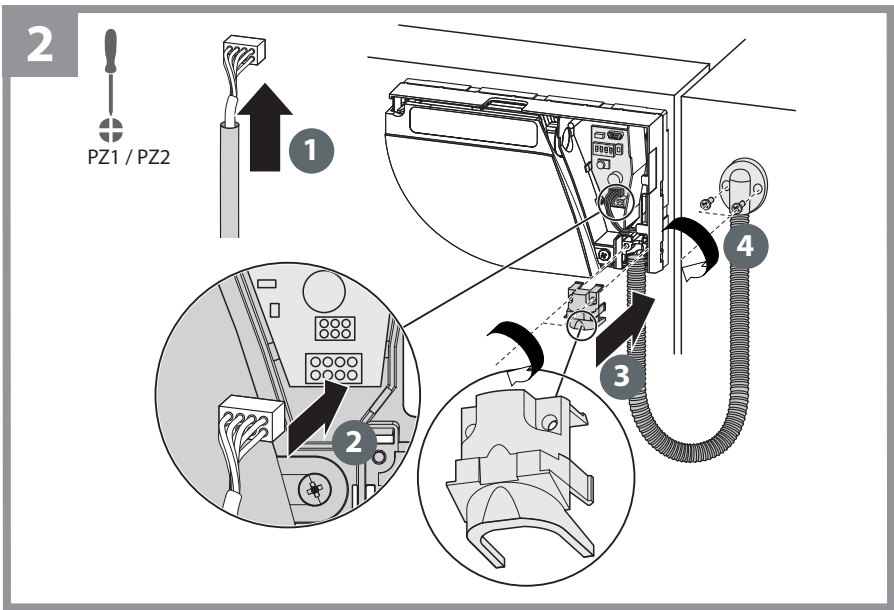




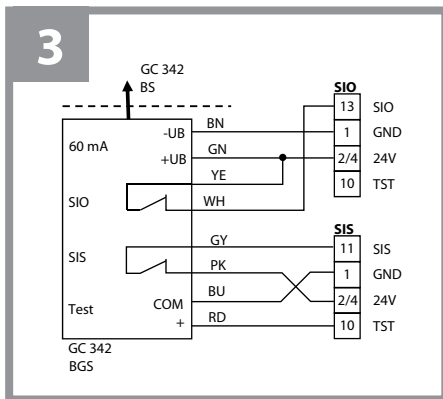
## 6 Raccordement à la commande de la porte



**Fixer le tube flexible sur la pièce d'extrémité**



- ▶ Découper le passe-câbles de porte à la bonne longueur.
- ▶ Dénuder 8 fils et raccorder conformément au schéma de raccordement.
- ▶ Veiller à respecter la polarité de l'alimentation électrique.



- Conformément aux normes EN 16005 et DIN 18650, la sortie de test de la commande de la porte doit être câblée et le détecteur doit être testé.
- Le sensor est testé via GND.
- ▶ En cas de raccordement à un GEZE Powerturn, désactiver le mode ECO.

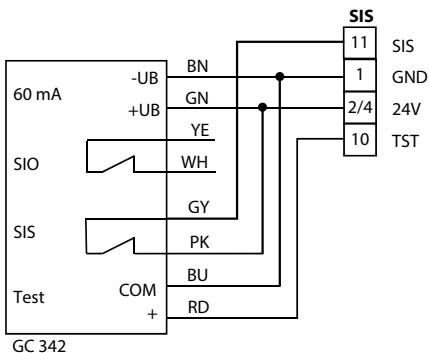
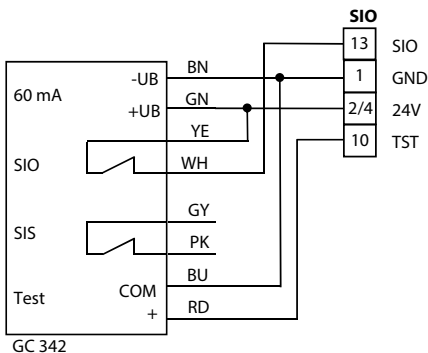
## 7 Situations de montage particulières

### 7.1 Montage sur des portes coupe-feu / en verre

Si aucun câble ne peut être passé par la porte, les deux sensors doivent être raccordés individuellement à la commande de la porte.



- ▶ Utiliser des accessoires GC 342.





Côté paumelles :

Protection du bord de fermeture secondaire étendue et fonction de cache mural inactives.

Côté opposé aux paumelles :

Protection du bord de fermeture principal étendue inactive.

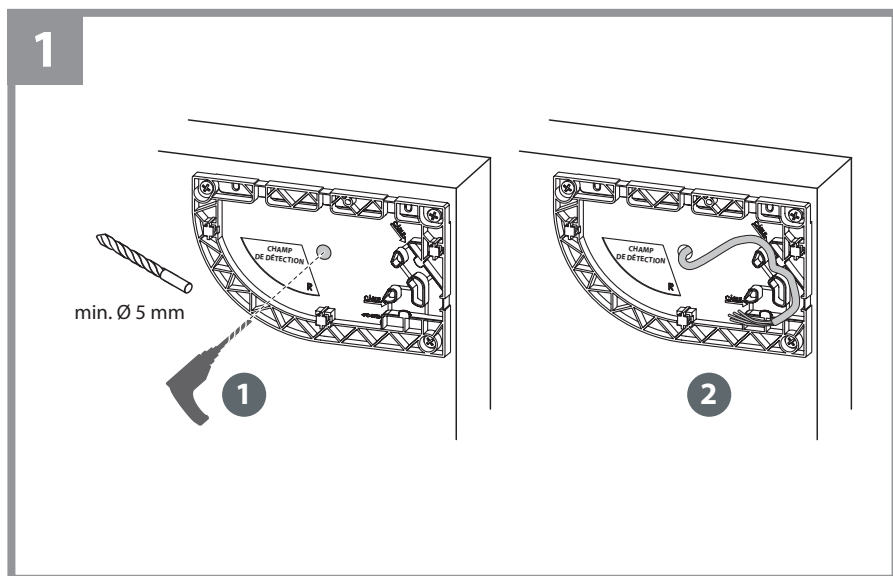
- ▶ Utiliser le cache mural de l'entraînement.
- ▶ Sécuriser le bord de fermeture secondaire mécaniquement le cas échéant.

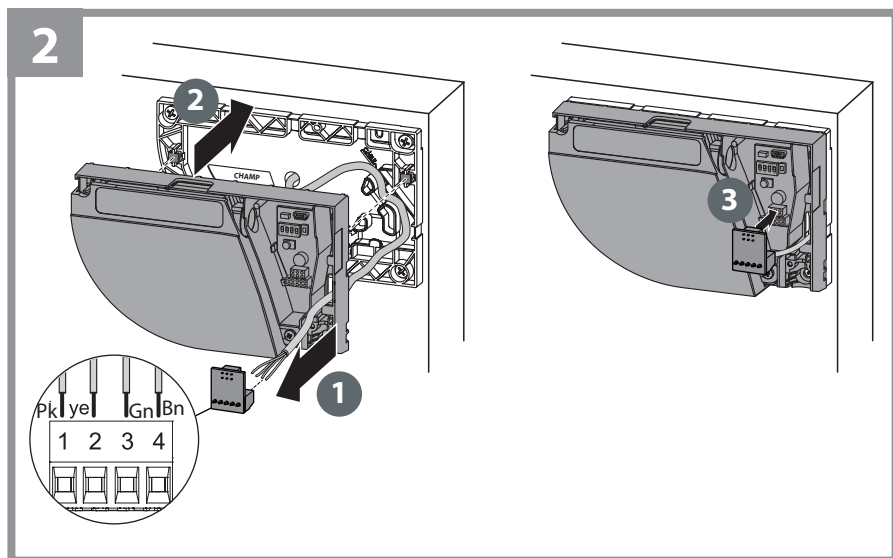
## 7.2 Kit de protection incendie



- ▶ Respecter les indications du fabricant des portes coupe-feu.

- ▶ Si le fabricant des portes coupe-feu autorisent des perçages  $< \varnothing 10$  mm, utiliser le kit de protection incendie GC 342.

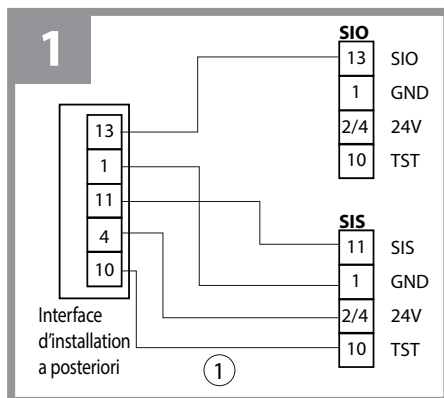




### 7.3 Installation a posteriori

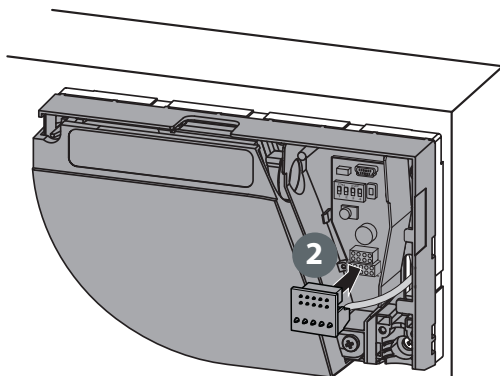
Permet d'utiliser un câble fourni par le client.

- ▶ Découper le passe-câbles de porte à la bonne longueur.
- ▶ Dénuder 5 fils et raccorder conformément au schéma de raccordement.
- ▶ Veiller à respecter la polarité de l'alimentation électrique.



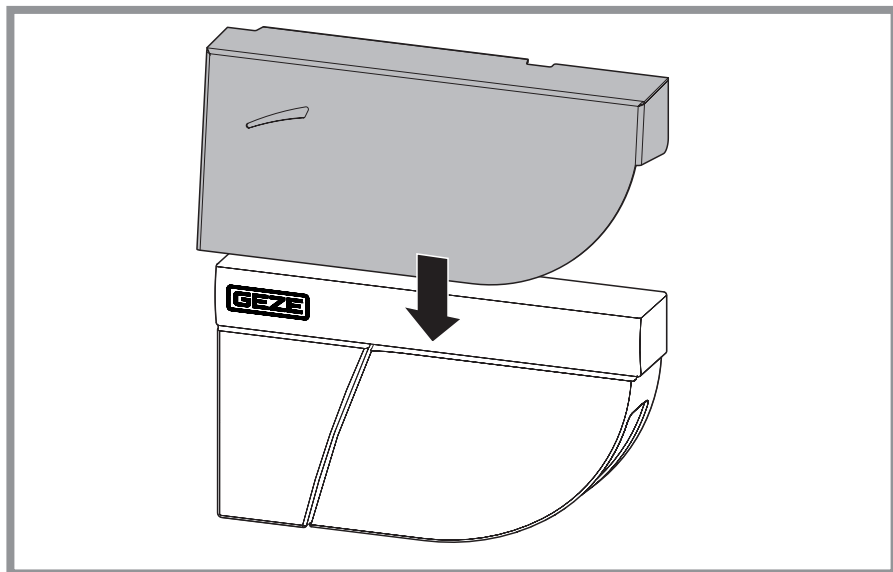
1 Type LIYY 5x0,25 mm<sup>2</sup>

2











#### 7.4 Capot de protection

Si un détecteur de mouvement est monté très près d'un GC 342, la rotation du miroir peut être interprétée comme une commande de radar. Le capot de protection en métal évite la commande du radar et protège le sensor contre les intempéries exceptionnelles.





## 8 Description des affichages LED

- |   |  |
|---|--|
|  SIO actif<br>rouge                          |  La LED clignote lentement  |
|  SIS ou bord de fermeture secondaire<br>vert |  La LED clignote rapidement   |
|  La LED clignote                             |  La LED est éteinte   |
|  La LED clignote x fois                      |  La LED clignote en rouge-vert<br>Affichage de calcul ; sortir de la zone de détection et attendre. |

## 9 Paramétrage

Le paramétrage est effectué à l'aide du contacteur DIP.

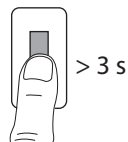
- Modifier le contacteur DIP.

La LED clignote en orange.



### Confirmer le réglage

- Appuyer sur le bouton-poussoir pendant plus de 3 s.

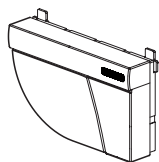


La LED clignote en vert (x fois) pour indiquer le nombre de modules raccordés.



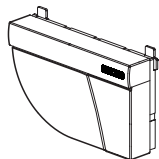
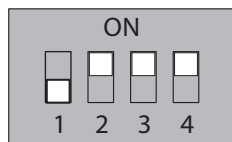
### 9.1 Contacteur DIP 1

ON

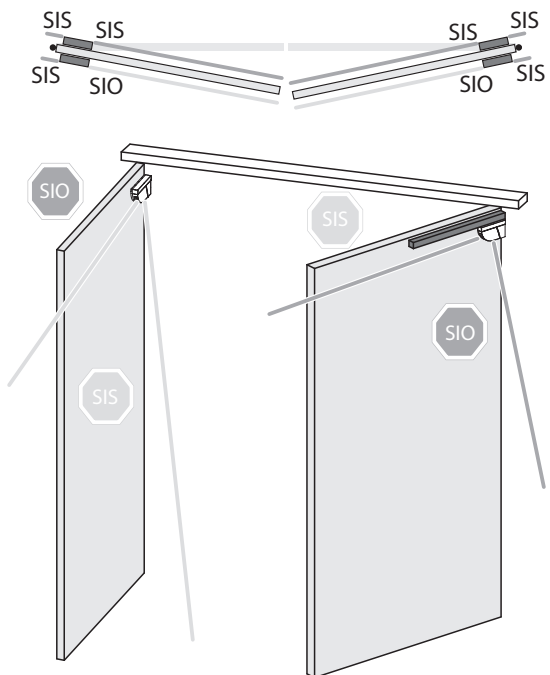


Signal SIO (sensor de sécurité à l'ouverture) DIP 1 ON

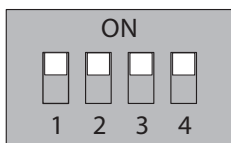
OFF



Signal SIS (sensor de sécurité à la fermeture) DIP 1 OFF



## 9.2 Contacteur DIP 2–4



	Paramètres	Position du contacteur		
		ON	OFF	
DIP 2	Environnement	Standard	complexe	Commuter sur « complexe » si l'environnement provoque des détections indésirables (la taille min. de l'objet, l'immunité et les zones grises sont augmentées)
DIP 3	Arrière-plan	Marche	Arrêt	Commuter sur « arrêt » en cas d'absence d'arrière-plan (fond en verre, passages piétons, etc.)
DIP 4	Protection des doigts	Marche *)	Arrêt	Commuter sur « arrêt » si aucune protection du bord de fermeture secondaire n'est nécessaire et que des objets peuvent entraîner des détections indésirables.

\*) Si le DIP 4 est sur ON, le signal d'entrée SIS de l'entraînement doit être réglé sur « SIS REV ».



Effectuer une analyse de risque pour vérifier si l'environnement nécessite une protection mécanique supplémentaire dans la zone de protection des doigts.

## 10 Programmation



Le mode service désactive la détection du laser pendant 15 minutes et peut être utile lors de l'installation, de la programmation mécanique de l'entraînement ou des travaux de maintenance.

► Maintenir le bouton-poussoir enfoncé.

Le mode service est activé pendant 15 minutes.

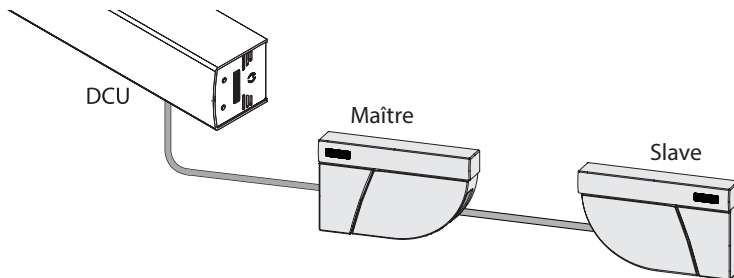
► Maintenir à nouveau le bouton-poussoir enfoncé.

Le mode service est désactivé.

Le mode service est désactivé automatiquement au démarrage d'un processus de programmation.



### 10.1 Explications Maître - Esclave



- Le module qui est connecté au DCU est automatiquement défini comme Maître.
- Le module qui est connecté au Maître est automatiquement défini comme Esclave.

#### **Programmation démarrée sur le Maître**

Le Maître et l'Esclave sont programmés.

#### **Programmation démarrée sur l'Esclave**

Seul l'Esclave est programmé.

## 10.2 Conditions préalables

- La commande de la porte a été complètement configurée
- Les surfaces en verre à proximité de la porte ont été couvertes
- La porte est fermée (activer le mode service le cas échéant)
- Les deux détecteurs sont câblés conformément au manuel
- Le câble de raccordement de porte BS/BGS est branché entre les deux modules
- La zone de détection est exempte de pluie forte, de brouillard, de chute de neige et d'autres objets mobiles ou de personnes
- La protection rouge de la fenêtre laser a été retirée

## 10.3 Démarrer la programmation



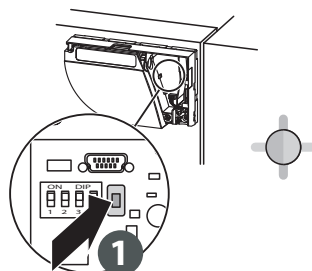
Si le module Maître et le module Esclave sont montés à des distances différentes du bord de la porte, la programmation doit être démarrée sur les deux modules.

- ▶ Appuyer brièvement sur le bouton-poussoir du module Maître.

La programmation commence.  
La LED clignote en rouge-vert.

Pour les portes à 2 vantaux:

- ▶ Appuyer brièvement sur le bouton-poussoir du deuxième module Maître.

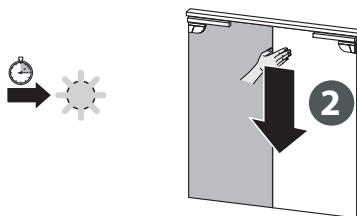


### Définir la zone de détection

Si la LED clignote en vert :

- ▶ Se placer devant la porte et tendre la main.
- ▶ Déplacer la main du haut vers le bas le long du bord de fermeture.
- ▶ Sortir de la zone de détection.

La LED clignote en rouge pendant que la largeur du vantail est calculée.

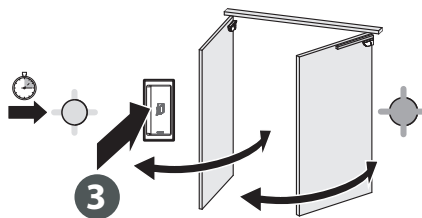


**Programmer l'environnement**

Si la LED clignote en vert :

- ▶ Déclencher l'ouverture de la porte.

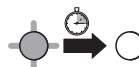
Le détecteur enregistre son environnement.



Ne pas pénétrer dans la zone de détection.

Pendant la fermeture de la porte, la LED rouge clignote.

La programmation est terminée lorsque la porte est entièrement fermée et que la LED est éteinte.



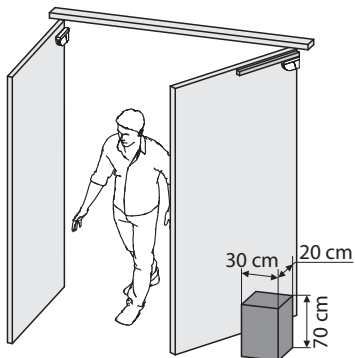
## 10.4 Test et réglages

### Vérifier le bon positionnement du champ de détection

- ▶ Placer l'objet test dans la zone de détection.

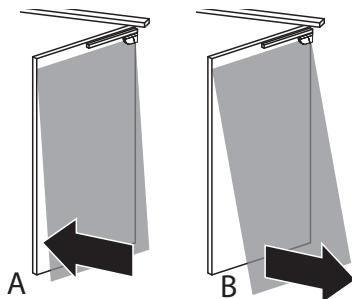
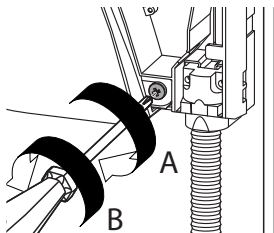
La porte se déplace jusqu'à l'objet test, sans le toucher et se ferme à nouveau.

- ▶ Placer l'objet test sur le vantail. La porte ne démarre pas.



Si nécessaire, régler l'angle d'inclinaison du détecteur :

- ▶ Tourner la vis de réglage de l'angle (entre 2° et 10°).

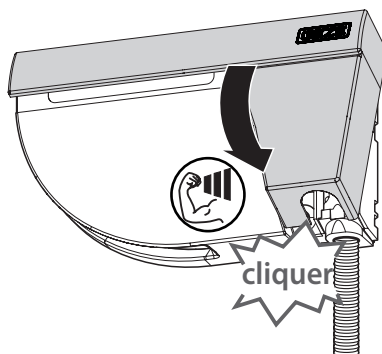


Après modification de l'angle d'inclinaison, de la position de démarrage ou de l'environnement, la programmation doit être effectuée à nouveau et le bon positionnement du champ de détection doit être vérifié.



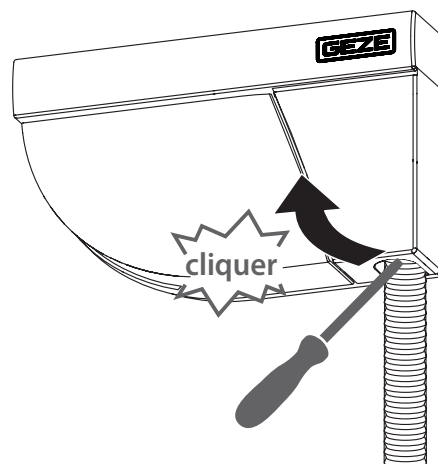
## 11 Dernière étape

- ▶ Placer la protection sur le détecteur, en commençant par le bord étroit.
- ▶ Appuyer fermement le cas échéant.



Ouvrir à nouveau le détecteur :

- ▶ Enficher le tournevis dans l'évidement sous le détecteur et tirer vers le haut.



## 12 Régler le GC 342 avec télécommande (option)

### 12.1 Utilisation de la télécommande

#### 12.1.1 Saisir le code d'accès



GEZE recommande de choisir un code d'accès différent pour chaque module. Cela permet d'éviter que les paramètres des modules soient modifiés simultanément.



Après le déverrouillage, la LED rouge clignote et le détecteur est accessible.

Si la LED rouge clignote rapidement après le déverrouillage :

- ▶ Saisir le code d'accès.
- Si le code d'accès est inconnu :
- ▶ Désactiver l'alimentation électrique et la réactiver.

Après activation, le détecteur peut être déverrouillé pendant 1 minute sans saisir le code d'accès.

- ▶ Verrouiller le détecteur une fois les réglages terminés.

#### 12.1.2 Enregistrer le code d'accès



Le code d'accès (1 à 4 chiffres) est recommandé pour les détecteurs qui sont installés à proximité les uns des autres.

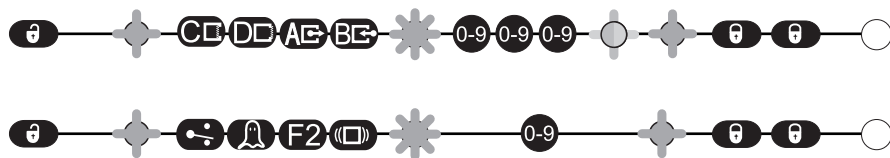


#### 12.1.3 Supprimer le code d'accès

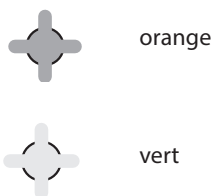
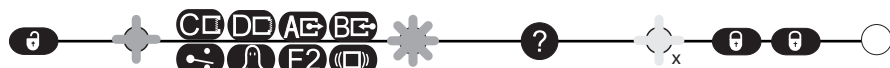


- ▶ Saisir le code d'accès.

### 12.1.4 Régler un ou plusieurs paramètres

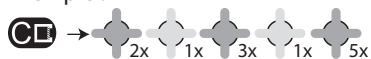


### 12.1.5 Vérifier une valeur



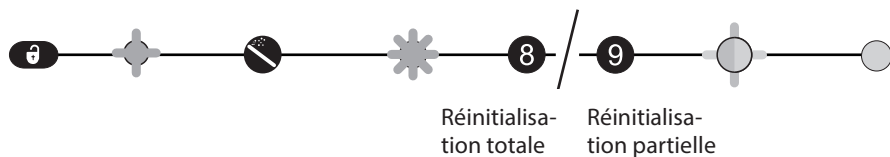
x = nombre de témoins clignotants  
= valeur du paramètre

Exemple :



= largeur du champ 2,35 m

### 12.1.6 Réinitialiser sur les réglages usine

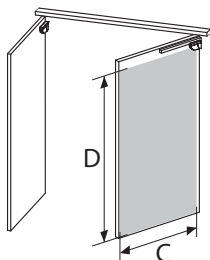


## 12.2 Réglages avec la télécommande



- Une nouvelle programmation écrase les valeurs saisies ici.
- = Réglage usine

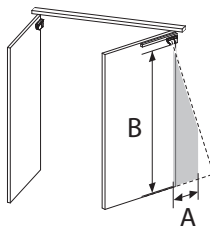
### Dimensions du champ – protection du vantail



**CE** ↔ 0 0 0 0 0 1 - 4 0 0  
 Pas de champ 001 - 400 cm

**DE** ↑↓ 0 0 0 0 0 1 - 4 0 0  
 Pas de champ 001 - 400 cm

### Dimensions du champ – zone de protection des doigts



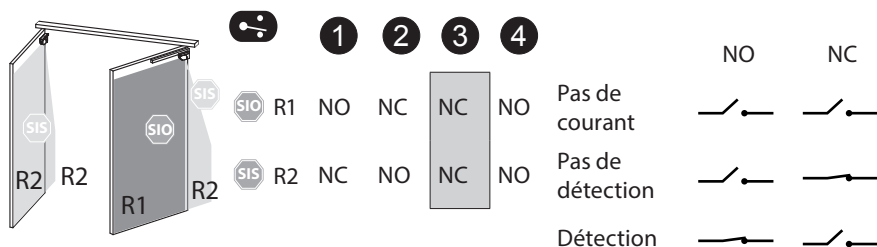
**AE** ↔ 0 0 0 0 0 1 - 1 0 0  
 Pas de champ 001 - 100 \* cm  
40

**BE** ↑↓ 0 0 0 0 0 1 - 4 0 0  
 Pas de champ 001 - 400 cm

DIP 4 = ON

\*) Les dimensions effectives dépendent de la hauteur de montage (100 cm pour 4 m).

### Configuration de sortie



NO = contact normalement ouvert

NC = contact normalement fermé

### Filtre d'immunité

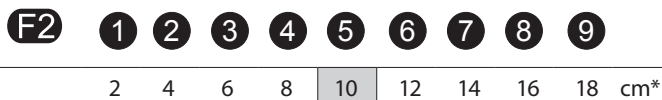
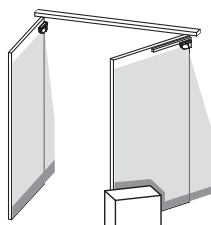


bas > > > > > > haut

- Augmenter pour filtrer les perturbations de l'environnement
- Temps de réaction plus long à partir de la valeur 5

DIP 2 = ON

### Zone grise



Augmenter la zone grise en cas de neige, de présence de feuillage etc.

\*) mesuré dans des conditions spécifiques et indépendamment de l'application et de l'installation

DIP 2 = ON

### Anti-masquage et arrière-plan

DIP 3 = ON



0

1

2

3

Anti-masquage	ARRÊT*	ARRÊT*	MARCHE	MARCHE
Arrière-plan	ARRÊT	MARCHE	ARRÊT	MARCHE

- Anti-masquage :  
Détection des objets indésirables, qui masquent le champ de vision à proximité de la fenêtre du laser.
- Arrière-plan :  
Point de référence dans la zone de détection du détecteur.  
Si aucun arrière-plan n'est disponible, désactiver la fonction.

\*) ~~DIN 18650~~  
~~EN 16095~~

### Généralités



0

8

9

Apprentissage

Réinitialisation totale

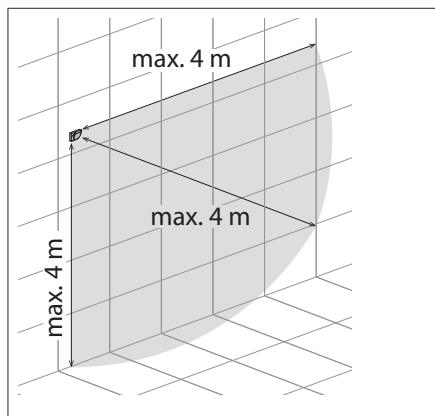
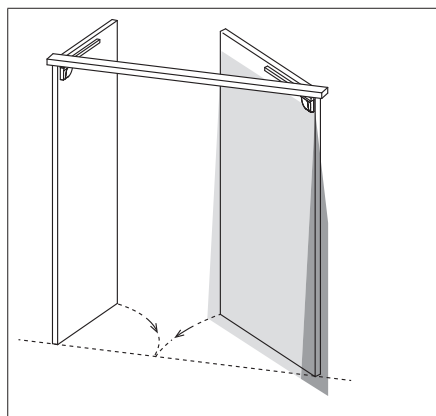
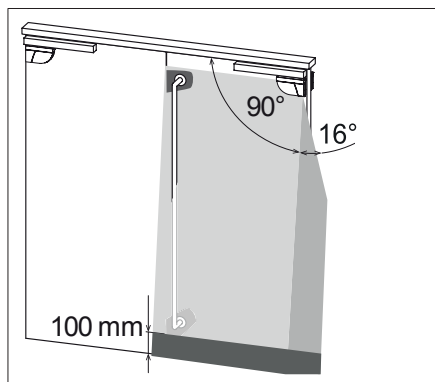
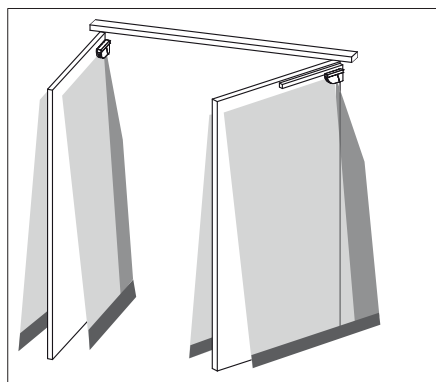
Réinitialisation partielle

Voir Seite 21

Réinitialisation totale aux réglages usine

Réinitialisation aux réglages usine en-dehors des dimensions de champ et des configurations de sortie

### 13 Champs de détection



 **Protection Vantail**

Type Dimensions  
de l'objet : 10 cm  
Pour une hauteur  
de montage de 4 m

 **Zone de protection  
des doigts**

Type Dimensions  
de l'objet : 2 cm  
Pour une hauteur  
de montage de 4 m


 **Zone grise**

Réglable avec  
la télécommande  
Réglage usine :  
10 cm






## 14 Entretien





- Nettoyer la fenêtre avec un chiffon microfibras propre et humide si nécessaire.
- Ne pas utiliser de chiffon sec ou sale ni des produits nettoyants agressifs ou des produits chimiques.
- Ne pas pulvériser directement avec un nettoyeur haute pression.


## 15 Messages d'erreur et élimination des erreurs

Affichage LCD	Conséquence	Cause	Solution
●	La LED rouge ou verte s'allume de façon sporadique ou en continu et la porte ne réagit pas comme prévu	Programmation erronée	▶ Démarrer la programmation (avec la porte fermée).
		Détections indésirables (à cause de l'environnement ou des intempéries)	▶ Vérifier si le tube flexible déclenche des détections. ▶ Vérifier si la fenêtre laser est encrassée. Nettoyer la fenêtre avec un chiffon microfibras propre et humide si nécessaire.  La surface de la fenêtre laser est très sensible.
○	Le détecteur ne réagit pas en cas d'activation	Alimentation électrique inversée	▶ Vérifier le câblage (VERT +, BRUN -).
		Câble défectueux	▶ Remplacer le câble.
		Détecteur défectueux	▶ Remplacer le détecteur.
	Le détecteur ne réagit pas après l'activation	Erreur de test	▶ Vérifier la tension entre ROUGE et BLEU.
		Le mode service est activé.	▶ Maintenir le bouton-poussoir enfoncé pendant au moins 3 secondes pour désactiver le mode service.



Affichage LCD	Conséquence	Cause	Solution
-	Un paramètre ne peut pas être réglé avec la télécommande.	Mauvaise position du contacteur DIP	► Placer le contacteur DIP correspondant sur MARCHÉ.
	La télécommande ne réagit pas	Le détecteur est protégé par un code d'accès	► Saisir le code d'accès.  Code d'accès oublié : ► Désactiver et activer l'alimentation électrique pour déverrouiller le détecteur pendant 1 minute après l'activation de l'alimentation électrique.
	La LED orange s'allume en continu	Le détecteur a un problème de mémoire	► Envoyer le détecteur au fabricant pour vérification.
	La LED orange clignote rapidement	Réglage du contacteur DIP en attente de confirmation	► Maintenir le bouton-poussoir enfoncé pour confirmer les réglages du contacteur DIP.
 1	La LED orange clignote 1 x toutes les 3 secondes.	Le détecteur signale une erreur interne	► Désactiver/activer l'alimentation électrique du détecteur. Si la LED orange s'allume à nouveau : ► Remplacer le détecteur.
 2	La LED orange clignote 2 x toutes les 3 secondes.	Alimentation électrique trop faible ou trop élevée	► Vérifier l'alimentation électrique (tension, capacité) ► Raccourcir la longueur du câble ou remplacer le câble.
		Température interne trop élevée	► Protéger le détecteur de toute sorte de source de chaleur (soleil, air chaud, etc.).
 3	La LED orange clignote 3 x toutes les 3 secondes.	Erreur de communication entre les modules	► Vérifier le câblage entre le Maître et l'Esclave. ► Vérifier le câblage entre la platine et la tête laser. ► Maintenir le bouton-poussoir enfoncé pendant au moins 3 secondes, si le câble de raccordement de porte BS/BGS a été retiré définitivement.

Affichage LCD	Conséquence	Cause	Solution
 4	La LED orange clignote 4 x toutes les 3 secondes.	Le détecteur ne détecte pas l'arrière-plan	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Placer le contacteur DIP 3 sur ARRÊT. La détection de l'arrière-plan est désactivée.</li> </ul>
		Une partie de la zone de détection est masquée par un objet à proximité du détecteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vérifier l'absence de rayures sur la fenêtre laser. Le cas échéant, remplacer le détecteur.</li> <li>▶ Retirer tous les objets qui obstruent la zone (insectes, toiles d'araignées, tube flexible, protection de la fenêtre).</li> <li>▶ Vérifier si la fenêtre laser est encrassée. Nettoyer la fenêtre avec un chiffon microfibras propre et humide si nécessaire.</li> </ul> <p> La surface de la fenêtre laser est très sensible.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Désactiver le réglage d'anti-masquage.</li> </ul> <p> <del>DIN 18650</del> <del>EN 16095</del></p>
 5	La LED orange clignote 5 x toutes les 3 secondes.	Erreur lors de la programmation	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vérifier que toutes les conditions de programmation sont remplies.</li> <li>▶ Reprogrammer si la porte est fermée.</li> <li>▶ Modifier l'angle d'inclinaison.</li> <li>▶ Reprogrammer si la porte est fermée.</li> <li>▶ Régler les dimensions de champ avec la télécommande, appuyer et déclencher une ouverture de la porte.</li> </ul>
		Valeurs mesurées durablement erronées pour la position de la porte	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vérifier que les trois vis de fixation sont serrées.</li> <li>▶ Reprogrammer si la porte est fermée.</li> </ul> <p>Si la LED orange s'allume à nouveau :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Contacter le service GEZE.</li> </ul>

Affichage LCD	Conséquence	Cause	Solution
 6	La LED orange clignote 6 x toutes les 3 secondes.	Valeurs erronées mesurées sporadiquement pour la position de la porte	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Vérifier que les trois vis de fixation sont serrées.</li> <li>▶ Sortir du champ de détection et attendre que la porte se ferme.</li> </ul> <hr/> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Désactiver et réactiver l'alimentation électrique du sensor en position fermée.</li> <li>▶ Reprogrammer si la porte est fermée.</li> </ul>

## 16 Caractéristiques techniques

Technologie	Scanner laser, mesure de la durée d'éclairage
Mode de détection	Présence
Zone de détection max.	4 m (diagonal) avec 2 % de réflectivité (Par ex. pour l = 1,5 m → max. h = 3,7 m)
Angle d'ouverture	Protection vantail : 90° / Zone de protection des doigts : 16°
Résolution angulaire	Protection vantail : 1,3° / zone de protection des doigts : 0,2°
Taille min. typique de l'objet	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▫ Protection Vantail</li> <li>▫ Zone de protection des doigts</li> </ul>	<p>10 cm pour 4 m (par rapport à la distance de l'objet)</p> <p>2 cm pour 4 m (par rapport à la distance de l'objet)</p>
l'objet test	700 mm × 300 mm × 200 mm (Objet test A selon EN 16005 et DIN 18650)
Caractéristiques de l'émetteur	
LASER infrarouge	Longueur d'onde 905 nm ; puissance d'impulsion de sortie max. 25 W ; Classe 1
Alimentation en courant	12–24 V DC ± 15 %
Puissance consommée	≤ 2 W
Temps de réaction	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▫ Protection Vantail</li> <li>▫ Zone de protection des doigts</li> </ul>	<p>max. 50 ms</p> <p>max. 90 ms</p>
Sorties	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▫ Tension de commutation max.</li> <li>▫ Courant de commutation max.</li> </ul>	<p>2 relais électroniques (sorties en isolation galvanique - sans potentiel)</p> <p>42 V AC/DC</p> <p>100 mA</p>
Signal LED	1 LED bicolore : État de détection / état de sortie
Dimensions	142 mm (l) × 85 mm (h) × 33 mm (p) (socle de montage + 7 mm)
Matériau du boîtier	PC/ASA
Couleur	Noir - Aluminium - Blanc

Angle de réglage	+2° ... +10° (sans support)
Classe de protection	IP54 (EN 60529)
Plage de température	-30 °C ... +60 °C en fonctionnement
Humidité	0 à 95 % sans condensation
Vibration	< 2 G
Vitesse min. du vantail de porte	2°/sec.
Conformité aux normes	EN 12978, EN ISO 13849-1PI „d“/ CAT2; CEI 60825-1; EN 61000-6-2; EN 61000-6-3; EN 62061 SIL 2; DIN 18650-1 chapitre 5.7.4 (objet test CA); EN 16005 chapitre 4.6.8 (objet test CA)



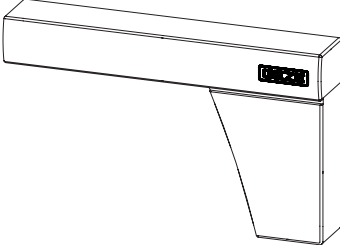
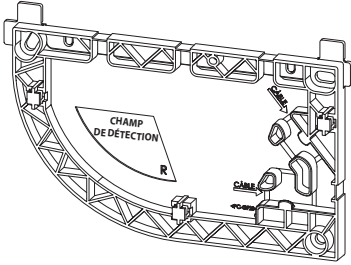
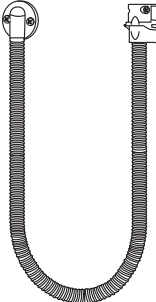
Organisme désigné pour le contrôle de modèle type CE : 0044 - TÜV  
NORD CERT GmbH, Langemarckstr. 20, 45141 D-Essen  
Numéro de la décision de contrôle de modèle type CE : 44 205 13089618

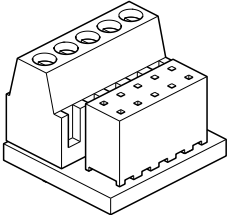
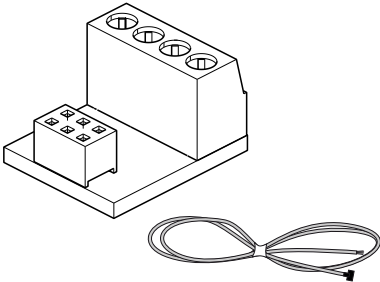
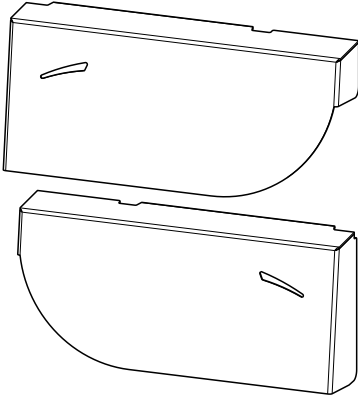
La déclaration de conformité complète peut être téléchargée sur notre site Internet.



Pour les pays de l'UE : Conformément à la directive 2012/19/UE relative aux appareils électriques et électroniques usagés (WEEE)

# 17 Accessoires / pièces détachées

		Référence
Capot GC 342 (à gauche et à droite)		167799 noir 167800 blanc 167801 finition inox
Plaques de fixation GC 342 (à gauche et à droite)		167793 noir 167794 blanc 167795 finition inox
Accessoires GC 342 (tube flexible noir, kits de vis avec capots de fermeture et décharge de traction)		167805 noir 167806 blanc 167807 finition inox

		Référence
<p>Interface d'installation a posteriori</p>		<p>189422</p>
<p>Adaptateur de protection incendie</p>		<p>189384</p>
<p>Couvercle de protection (à gauche et à droite)</p>		<p>188669 noir 188670 finition inox 188671 selon RAL</p>

## Germany

GEZE GmbH  
Niederlassung Süd-West  
Tel. +49 (0) 7152 203 594  
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH  
Niederlassung Süd-Ost  
Tel. +49 (0) 7152 203 6440  
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH  
Niederlassung Ost  
Tel. +49 (0) 7152 203 6840  
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH  
Niederlassung Mitte/Luxemburg  
Tel. +49 (0) 7152 203 6888  
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH  
Niederlassung West  
Tel. +49 (0) 7152 203 6770  
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH  
Niederlassung Nord  
Tel. +49 (0) 7152 203 6600  
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH  
Tel. +49 (0) 1802 923392  
E-Mail: service-info.de@geze.com

## Austria

GEZE Austria  
E-Mail: austria.at@geze.com  
www.geze.at

## Baltic States –

Lithuania / Latvia / Estonia  
E-Mail: baltic-states@geze.com

## Benelux

GEZE Benelux B.V.  
E-Mail: benelux.nl@geze.com  
www.geze.be  
www.geze.nl

## Bulgaria

GEZE Bulgaria - Trade  
E-Mail: office-bulgaria@geze.com  
www.geze.bg

## China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.  
E-Mail: chinasales@geze.com.cn  
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.  
Branch Office Shanghai  
E-Mail: chinasales@geze.com.cn  
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.  
Branch Office Guangzhou  
E-Mail: chinasales@geze.com.cn  
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.  
Branch Office Beijing  
E-Mail: chinasales@geze.com.cn  
www.geze.com.cn

## France

GEZE France S.A.R.L.  
E-Mail: france.fr@geze.com  
www.geze.fr

## Hungary

GEZE Hungary Kft.  
E-Mail: office-hungary@geze.com  
www.geze.hu

## Iberia

GEZE Iberia S.R.L.  
E-Mail: info.es@geze.com  
www.geze.es

## India

GEZE India Private Ltd.  
E-Mail: office-india@geze.com  
www.geze.in

## Italy

GEZE Italia S.r.l.  
E-Mail: italia.it@geze.com  
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.  
E-Mail: italia.it@geze.com  
www.geze.it

## Korea

GEZE Korea Ltd.  
E-Mail: info.kr@geze.com  
www.geze.com

## Poland

GEZE Polska Sp.z o.o.  
E-Mail: geze.pl@geze.com  
www.geze.pl

## Romania

GEZE Romania S.R.L.  
E-Mail: office-romania@geze.com  
www.geze.ro

## Russia

OOO GEZE RUS  
E-Mail: office-russia@geze.com  
www.geze.ru

## Scandinavia – Sweden

GEZE Scandinavia AB  
E-Mail: sverige.se@geze.com  
www.geze.se

## Scandinavia – Norway

GEZE Scandinavia AB avd. Norge  
E-Mail: norge.se@geze.com  
www.geze.no

## Scandinavia – Denmark

GEZE Danmark  
E-Mail: danmark.se@geze.com  
www.geze.dk

## Singapore

GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.  
E-Mail: gezesea@geze.com.sg  
www.geze.com

## South Africa

GEZE South Africa (Pty) Ltd.  
E-Mail: info@gezesa.co.za  
www.geze.co.za

## Switzerland

GEZE Schweiz AG  
E-Mail: schweiz.ch@geze.com  
www.geze.ch

## Turkey

GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri  
E-Mail: office-turkey@geze.com  
www.geze.com

## Ukraine

LLC GEZE Ukraine  
E-Mail: office-ukraine@geze.com  
www.geze.ua

## United Arab Emirates/GCC

GEZE Middle East  
E-Mail: gezeme@geze.com  
www.geze.ae

## United Kingdom

GEZE UK Ltd.  
E-Mail: info.uk@geze.com  
www.geze.com

## GEZE GmbH

Reinhold-Vöster-Straße 21–29  
71229 Leonberg  
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0  
Fax: 0049 7152 203 310  
www.geze.com

