

KISO S 347, S 357 & S 387



DONNEES TECHNIQUES

Poids spécifique
(ISO 1183) : 1,15 - 0,95 g/cm³
 Déformation après compression :
 - ISO 815, 22h à 23°C = 29% - 34%
 - ISO 815, 22h à 70°C = 45% - 56%
 Dureté Shore A (ISO 868): 60° - 80°
 Tenue en température: -40°C à +80°C
 Résistance à la traction:
 - (ISO 37) = 6,0 - 7,6 Mpa
 Module de tirage (ISO 37): 5,0 - 4,4 Mpa
 Elongation avant rupture:
 - ISO 37 = 520% - 657%
 Stabilité à la couleur aux UV
 et à l'ozone: Excellente

PROPRIETES

Matière de base: Thermo Plastique
 Elastomère (TPE)
 Couleur: Noir
 Vieillessement: Excellent

DUREE DE STOCKAGE

Jusqu'à une année après la date de
 production dans des conditions
 d'entreposage normales.

INDUSTRIE DE LA FENÊTRE



PRODUIT

Les KISO S 347, S 357 et S 387 sont des joints de calfeutrement
 sur dormant en caoutchouc thermoplastique élastomère extrudé.

DOMAINES D'UTILISATION

Fenêtres en bois: assure l'étanchéité à l'air entre l'ouvrant et le
 dormant d'une ancienne fenêtre en bois.

AVANTAGES

- Caractéristiques semblables à celles de nombre de caoutchoucs
 vulcanisés traditionnels
- Utilisation rapide, facile et propre
- Très grande résistance au vieillissement
- Une remarquable résistance à la fatigue dynamique et à la
 déchirure
- Grande stabilité en cas de fortes expositions à l'air

DIMENSIONS PRINCIPALES

(Une palette comprend 36 cartons de 2 ou 4 pelotes chacun)

Modèle	Largeur de rainure (mm)	Profondeur de rainure (mm)	Jeu de feuillure (mm)	Largeur de feuillure (mm)	Mètres par pelote	Pel. par carton
S 347	3	7,0	4,0	5 > 6	100	2
S 357	3	7,0	5,0	7 > 8	100	2
S 387	3	7,0	8,0	10 > 11	75	2

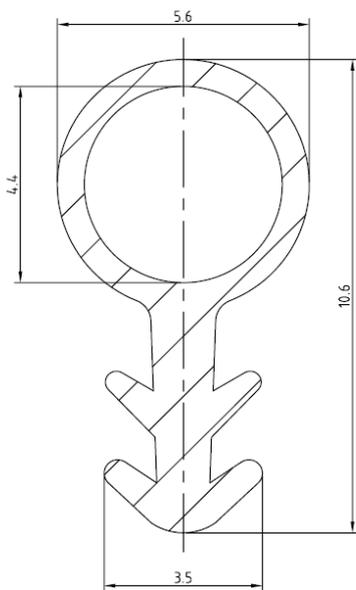
UTILISATION

Utilisation: à la main directement du rouleau grâce à la queue de sapin
 permettant une insertion sans effort à la fabrication de la fenêtre. Les
 languettes souples se trouvant sur la queue de sapin permettent un
 éventuel remplacement rapide du joint sans détérioration de la rainure.

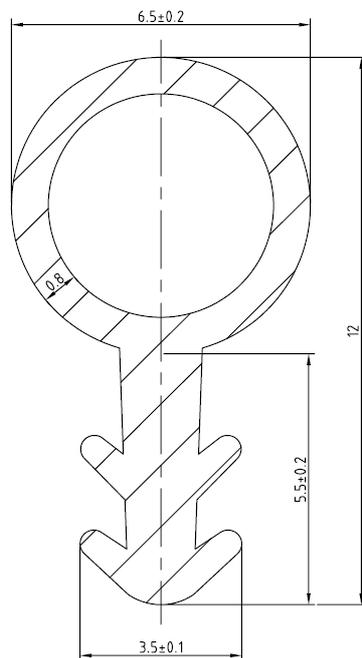
Compatibilité aux vernis: acryliques solubles à l'eau ainsi qu'à tous les
 vernis conventionnels contenant des dissolvants à base de résines
 d'alkydes. Pour tout autres vernis, vérifier leur compatibilité.

Préparation: les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de
 gras et de poussière.

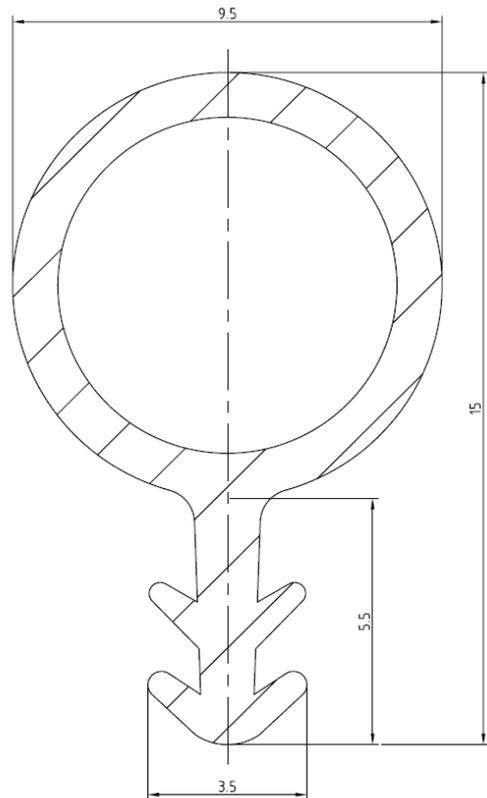
Janvier 2018



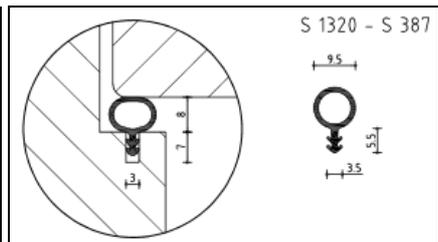
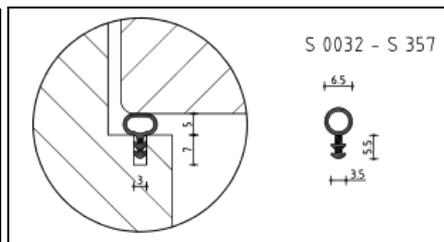
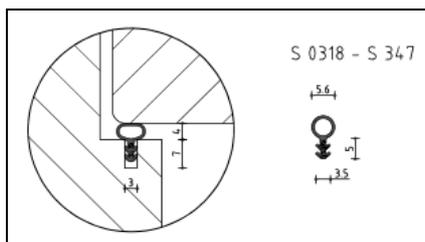
S 347 TPE



S 357 TPE



S 387 TPE



Les indications, données et recommandations techniques reprises au recto s'appuient sur des tests, analyses et expériences pratiques. Ces conseils sont destinés à aider l'utilisateur à trouver la technique idéale permettant d'arriver à un résultat satisfaisant. N'étant pas à même de contrôler les méthodes de travail du client, nous n'assumons aucune responsabilité quant au résultat obtenu.

Nous avons développé ce produit pour les utilisations spécifiques mentionnées au recto. Au cas où vous, ou l'un de vos clients, utiliseriez ce produit pour d'autres applications, nous ne pourrions pas sans autre garantir un résultat entièrement satisfaisant. Pour de telles utilisations nous sommes prêts, dans la mesure du possible, à effectuer les tests nécessaires dans notre laboratoire.