



KISO L 311, L 411 LD 411 & LX 411



DONNEES TECHNIQUES

Poids spécifique:	1,17 g/cm ³
Dureté Shore A (DIN 53 505):	57-60
Résistance à la traction:	
- DIN 53 455-6-3 =	11 N/mm ²
Elongation avant rupture:	
- DIN 53 455 =	400 %
Résistance à l'ozone:	Excellente
Point de fragilisation:	-40°C

PROPRIETES

Matière de base:	PVC
Couleur:	Noir et brun
Vieillessement:	Excellent

DUREE DE STOCKAGE

Jusqu'à une année après la date de production dans des conditions d'entreposage normales.

INDUSTRIE DE LA FENÊTRE



PRODUIT

Les KISO L 311 PVC, L 411 PVC, LD 411 et LX 411 PVC sont des joints de calfeutrement sur dormant en PVC souple de qualité supérieure, extrudés en bi-dureté et dont la lèvre est protégée par un film de protection pelable après peinture.

DOMAINES D'UTILISATION

Fenêtres en bois: assure l'étanchéité à l'air entre l'ouvrant et le dormant d'une fenêtre en bois.

AVANTAGES

- Utilisation rapide, facile et propre
- Très grande résistance au vieillissement
- Une remarquable résistance à la fatigue dynamique et à la déchirure
- Possibilité de pose avant peinture grâce au film de protection pelable
- Disponible sur disque de 40 mètres ou bobine de 250 mètres
- Trois variantes disponibles pour des rainures différentes

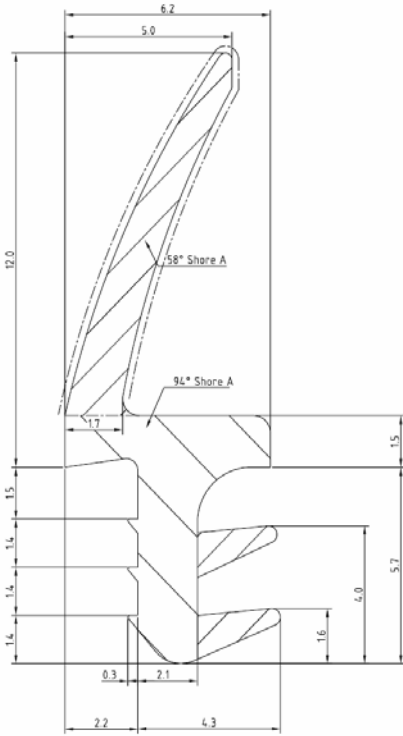
DIMENSIONS PRINCIPALES

(Une palette comprend 8, 16 ou 32 cartons)

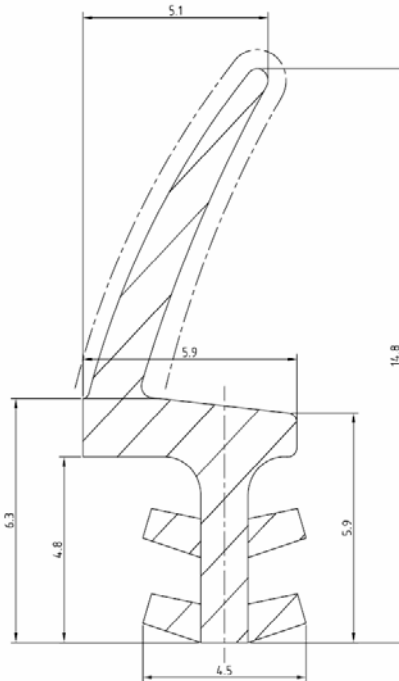
Modèle	Largeur de rainure (mm)	Profondeur de rainure (mm)	Mètres par roul.	Roul. par carton	Mètres par carton	Mètres par palette
L 311	3,0	7,5	40	5	200	3'200
L 411	4,0	7,5	40	10	400	3'200
L 411	4,0	7,5	250	1	250	8'000
LD 411	4,0	7,5	40	10	400	3'200
LD 411	4,0	7,5	250	1	250	8'000
LX 411	4,0	7,5	40	10	400	3'200
LX 411	4,0	7,5	250	1	250	8'000

UTILISATION

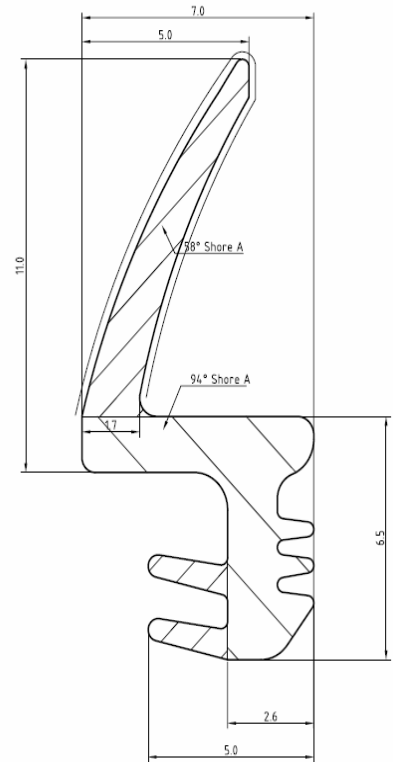
Utilisation: à la main directement du rouleau grâce à la queue de sapin permettant une insertion sans effort à la fabrication de la fenêtre. Les languettes souples se trouvant sur la queue de sapin permettent un éventuel remplacement rapide du joint sans détérioration de la rainure.
Compatibilité aux vernis: DD, en résines synthétiques ainsi qu'à deux composants durcissant à l'acide. Par contre il ne faut jamais utiliser de vernis nitro, de dissolvant à base de nitro ni de vernis mono-composant.
Préparation: les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de gras et de poussière.



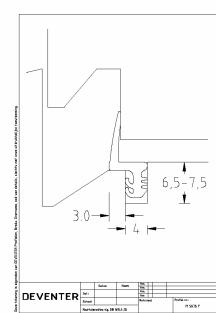
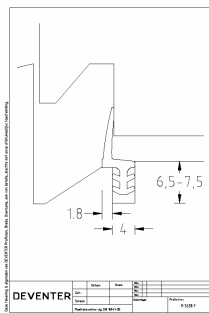
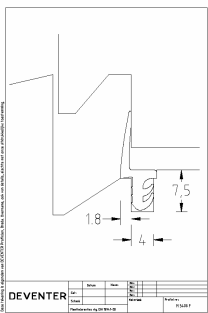
L 411 PVC



LD 411 PVC



LX 411 PVC



Remarque : sur le L 411 PVC, les 2 languettes fixées sur le pied du joint ont une longueur de 2,2 mm alors qu'elle n'est que de 1,2 mm pour celles du L 311 PVC.

Les indications, données et recommandations techniques reprises au recto s'appuient sur des tests, analyses et expériences pratiques. Ces conseils sont destinés à aider l'utilisateur à trouver la technique idéale permettant d'arriver à un résultat satisfaisant. N'étant pas à même de contrôler les méthodes de travail du client, nous n'assumons aucune responsabilité quant au résultat obtenu.

Nous avons développé ce produit pour les utilisations spécifiques mentionnées au recto. Au cas où vous, ou l'un de vos clients, utiliseriez ce produit pour d'autres applications, nous ne pourrions pas sans autre garantir un résultat entièrement satisfaisant. Pour de telles utilisations nous sommes prêts, dans la mesure du possible, à effectuer les tests nécessaires dans notre laboratoire.