

EP Cutting Oil

Base:	huile minérale avec adjonction d'additifs extrême-pression synthétiques
Masse volumique/densité:	822 kg/m ³
Consistance:	mousse liquide (prêt à l'usage en bombe aérosol)
Viscosité:	± 8 mPa.s
Point d'inflammation:	> +100 °C
Résistance à la pression:	très bonne, grâce aux additifs extrême-pression
Résistance à la température:	-30 °C à +300 °C
Résistance à l'eau:	moyenne
Capacité de pénétration:	bonne
Pourcentage d'agent lubrifiant:	90 %
Tests:	résiste à la formation de vert-de-gris: 1 (2 heures/+100° C)
Conditions d'application:	+10 °C à +40 °C
Type de surface:	tous les métaux
Préparation de la surface:	la surface doit être propre, sèche, dégraissée et non corrodée. Nettoyer les surfaces avec Innotec Multisol, Innotec Ultra Clean ou Innotec Power Clean.
Méthode d'application:	bien agiter la bombe avant emploi. Pulvériser directement sur la surface à traiter et laisser évaporer un court instant.
Nettoyage du matériel:	avec Innotec Multisol ou Innotec Power Clean
Nettoyage des mains:	avec Techno Cleaners, Techno nettoyant pour les mains et de l'eau
Conservation:	12 mois dans l'emballage d'origine fermé
Conditions de stockage:	à conserver au frais et au sec
Type de batchcode:	F
Code EAN:	5400563016374