



FICHE TECHNIQUE

16-313



GANTS G-TEK® TRICOTÉ POLYKOR™ TECHNOLOGIE X7™ AVEC ENDUCTION LATEX CRÊPÉ - JAUGE 18

- La construction sans couture offre confort et aération
- Le support PolyKor™ X7™ est léger, et fournit dextérité et sensibilité tactile, ainsi qu'une excellente résistance aux coupures
- L'enduction latex crêpé sur la paume et bouts des doigts offre une excellente dextérité sur les surfaces sèches et légèrement humide
- Enduction respirante et flexible
- Le poignet de tricot aide à empêcher la saleté et les débris de s'introduire dans le gant

APPLICATIONS

- La découpe de verre
- La manutention de métaux
- La fixation
- La construction

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

Il est conseillé de nettoyer les gants dans une eau tempérée d'une température maximale de 40°C. Un détergent non ionique doux devrait être utilisé. Un temps de séchage de 5-10 minutes devrait être employé. Séchage par culbutage à basse température - température maximale de 140°F (60°C).



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MATÉRIAUX	Fils d'ingénierie PolyKor™/ Enduction Latex crêpé					
CONSTRUCTION	Tricot sans couture					
COULEUR	Support: ■ Bleu / Enduction: ■ Noir					
STYLE POIGNET	Poignet tricot					
TAILLES	6- 11					
EMBALLAGE	Polybag Individuel, Paquet de 12, Carton de 72					
POIDS CAISSE	6 4kg	7 4.1kg	8 4.2kg	9 4.5kg	10 5kg	11 5.2kg
COO	Chine					

DIMENSIONS (po/cm)

	6	7	8	9	10	11
A	8.6 / 22	9 / 23	9.4 / 24	9.8 / 25	10.2 / 26	10.6 / 27
B	3.3 / 8.5	3,5 / 9	3,7 / 9.5	4 / 10	4.1 / 10.6	4.3 / 10.8
H	■ Violet	■ Rouge	■ Jaune	■ Brun	■ Noir	■ Bleu

PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCES

EN388: 3X42E	ASTM F2992-15 ANSI Cut Level A5 (Adopté par ANSI/ISEA 02/16)					
ABRASION	0	1	2	3	4	-
COUPURE 2003					X	
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	-
PERFORATION	0	1	2	3	4	-
COUPURE ISO 13997	A	B	C	D	E	F

