

PERCAGE DE L'ACIER

FORET HSS TECN'X «GOLD»

REF 3198



Foret disponible du
Ø 1 au Ø 13 mm

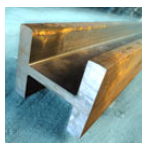
CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS
- Dureté : 61/63 Hrc
- Procédé de fabrication : taillage par meulage
- Interieur bruni, extérieur doré

CARACTERISTIQUES

- Affûtage en croix, auto-centreur
- Angle au sommet 135° / angle d'hélice 30°
- Entièrement rectifié
- Tolérance sur diamètre : h8
- Queue 3 méplats pour les diamètres > 5 mm

MATERIAUX PERCES



Acier
décolletage

Acier
faiblement
allié

+ Queue 3 méplats pour éviter les rotations dans le mandrin

+ Goujure intégralement meulée pour une précision optimale