



FICHE TECHNIQUE - REF 1082

# PERÇAGE DU BOIS



Foret disponible du  
Ø 3 au Ø 30 mm  
Lt 60 à 220 mm

## FORET A BOIS Autocentreur

### CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier au carbone (C45)
- Dureté : 45/50Hrc
- Traitement : trempe + revenu
- Procédé de fabrication : taillage par meulage

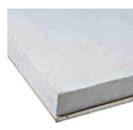
### CARACTERISTIQUES

- Affûtage à la meule par CN
- Tolérance sur diamètre : h12
- Listel rectifié
- Pointe de centrage

### MATERIAUX PERCES



Bois



Stratifié



Aggloméré



Bois tendre



Bois dur

**+** Evacuation rapide des copeaux

**+** Perçage débouchant ou non