

SDS-PLUS **booster PLUS**

LA SEULE RÉPONSE
POUR LES PLUS EXIGEANTS

DIAGER
INNOVATION

FIABILITÉ

LA COMBINAISON PARFAITE
ENTRE LA "TÊTE" ET "L'HÉLICE"
ASSURE UN TROU CONCENTRIQUE
ET SANS RÉSIDUS

LONGÉVITÉ

ROBUSTESSE
PERCE LE FER À BÉTON SANS DIFFICULTÉ



SDS-PLUS
booster PLUS

LA GAMME

L 50 x 110	Ø 5 6 6.5 7 8 10
L 100 x 160	Ø 5 6 6.5 7 8 10 12 13 14 15 16
L 150 x 210	Ø 6 6.5 7 8 10 12 13 14 15 16 18 20
L 200 x 260	Ø 6 6.5 8 10 12 14 16 18 20
L 250 x 310	Ø 6 6.5 7 8 10 12 13 14 15 16 18 20
L 400 x 460	Ø 8 10 12 13 14 15 16 18 20
L 550 x 610	Ø 8 10 12 13 14 15 16 18 20

LES PACKAGINGS

- BOITES DE 6, 12 forets indentiques
- TROUSSE
- COFFRET METAL
- PACK INDIVIDUEL



DIAGER, le partenaire qu'il vous faut

Fabrication

55 ans d'expérience dans la fabrication d'outils carbure, 20 millions d'outils fabriqués par an. 1^{er} fabricant européen de forets béton.



Fabrication d'outils carbure et d'outils diamant pour tous les métiers du bâtiment et de l'industrie.



Export

Présent dans 72 pays, 50% du CA est fait à l'export



Livraison

Pour toujours mieux servir ses clients, Diager investit dans un transtockeur et optimise la gestion de sa chaîne logistique.



Environnement

Depuis 10 ans Diager agit au quotidien pour le développement durable, avec des actions concrètes : traitements sans métaux lourds, gestion des déchets, respect des réglementations RoHS et REACH.

Merchandising

Une implantation globale multi-spécialiste avec une offre qualitative pour répondre aux exigences des professionnels du bâtiment et de l'industrie.



Qualité

ISO 9001 depuis 1993
ISO 14001 depuis 2000

contact@diager.com - www.diager.com

10 ans que les pros lui font confiance



SDS-PLUS
booster PLUS



DIAGER[®]

www.diager.com

DIAGER[®]

D00162 - av 2010

booster PLUS

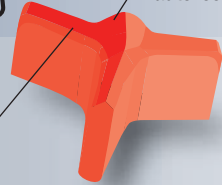
10 ans que les pros lui font confiance.

TECHNOLOGIE 3 TAILLANTS

3 POINTS DE CONTACT

PLAQUETTE CARBURE MONOBLOC

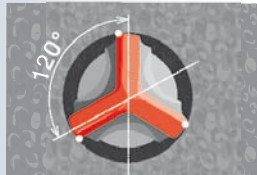
Pointe auto-centrante



Angle 135° pour un effet burinage

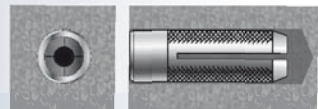
TROU PARFAIT

La tête 3 taillants à 120° assure une parfaite concentricité du trou. Cette géométrie permet un maintien du foret dans l'axe, celui-ci ne peut pas dévier.



3 points de contact simultanés ; maintien le même niveau de performance dans le temps.

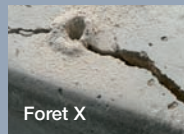
FIXATION OPTIMALE



Répond aux exigences des normes Européennes (ATE) de la fixation



NE FISSURE PAS LE BÉTON

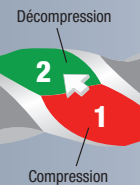


Foret X

La pointe brise béton couplée aux arêtes de coupe à 135° ne fissure pas le béton et permet un trou net.

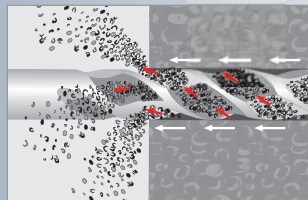
HÉLICE BI-FACE

CORPS RENFORCÉ



Décompression

Compression



ÉVACUATION

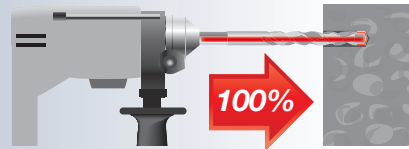
Le profil de l'hélice Diager associe un couloir de compression avec une chambre de décompression, les poussières sont propulsées vers la sortie du trou. Son corps renforcé permet de réduire de façon significative les vibrations pendant le perçage. (Prévention des TMS)

TRAITEMENT EXOTHERMIQUE

100% PUISSANCE DE FRAPPE

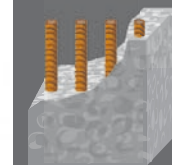


Le traitement thermique sous atmosphère contrôlée et la géométrie de taillage optimisée permet de générer un profil de dureté qui restitue à 100% la puissance de frappe générée par le marteau perforateur.

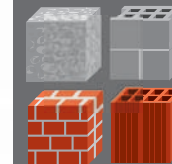


100%

BÉTON ARMÉ



PIERRE BÉTON PARPAING BRIQUE

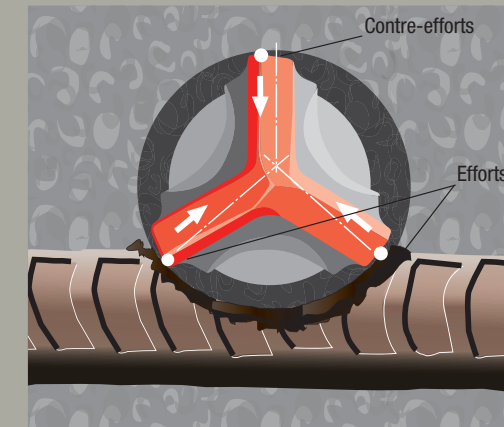


DIAGER®

DANS LE BÉTON ARMÉ LE BOOSTER-PLUS FAIT LA DIFFÉRENCE

booster PLUS

La mécanique d'effort et de contre-effort du foret Booster-Plus lui permet de passer tous les obstacles sans se bloquer.

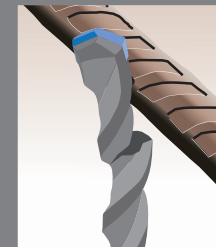


Le foret ne peut pas dévier, il reste dans l'axe.

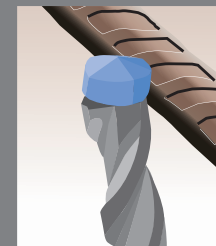


Les géométries du marché

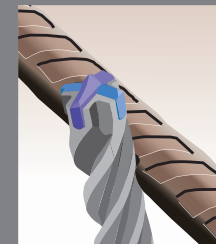
Le foret doit être fiable en toute situation, selon le point de rencontre du foret avec l'armature métallique les résultats sont variables.



Foret 2 taillants : le plat se bloque dans l'armature, le foret dévie et casse.



Une géométrie multi-taillant : qui comporte des faces plates peut s'accrocher dans le fer à béton. Le foret peut dévier ou casser.



Une géométrie 2+2 : risque de blocage dans le fer et usure irrégulière de la tête.