

## Produit **PE BAND ZA**

Ruban de mousse polyéthylène auto-adhésive une face

- Propriétés**
- Forte adhérence
  - Sans film séparateur

**Conditionnement**      Coloris : Blanc – Gris foncé  
Dimensions : Largeur 9 mm - Epaisseurs de 2, 3, 4, 5, 6 mm

- Applications**      ▪ Limitation de la profondeur de la garniture d'étanchéité.

Données techniques	
Densité :	29 kg/m <sup>3</sup> (suivant ISO 845)
Résistance à la traction :	220 à 325 kPa (suivant ISO 1926)
Allongement à la rupture :	115 à 125 % (suivant ISO 1926)
Résistance à la compression :	15 à 98 K PA (suivant ISO 844)
Déformation par pression :	24 h 12 % (suivant ISO 1856-C)
Dureté Shore :	13-45
Résistance à la température :	-80°C à +100°C

## Produit **PE-ROND**

- Mousse polyéthylène ronde à cellules fermées sans CFC ni HCFC

- Applications**      ▪ Joints soumis à de fortes contraintes mécaniques ou à une pression d'eau.

**Conditionnement**      Coloris : Gris foncé  
Dimensions : Diamètres de 6 à 50 mm

Données techniques	
Densité :	25 kg/m <sup>3</sup> (± 5kg) - 100% recyclable
Absorption d'eau :	<0,5% vol. après 40 jours (DIN 53495)
Recyclage :	100 % recyclable

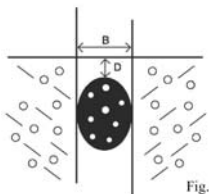
## Produit **PU-ROND**

- Mousse polyuréthane ronde à cellules ouvertes

- Applications**      ▪ Joints soumis à des contraintes mécaniques normales.

**Conditionnement**      Coloris : Gris clair  
Dimensions : Diamètres de 10 à 50 mm

Données techniques	
Densité :	67 kg/m <sup>3</sup> (suivant ISO 845)
Résistance à la traction :	590 à 860 kPa (suivant ISO 1926)
Allongement à la rupture :	150 à 165 % (suivant ISO 1926)
Résistance à la compression :	43 à 145 kPa (suivant ISO 844)
Déformation par pression :	24 h 5 % (suivant ISO 1856-C)
Dureté Shore :	26-64
Résistance à la température :	-80°C à +100°C



## Fonds de joint

S'utilisent en joints de dilatation ou de raccordement avec pour fonction de calibrer la profondeur du joint à la dimension correcte et d'éviter l'adhérence sur les 3 côtés du joint. Pour éviter que le fond de joint ne se déplace lors de l'application du mastic, il est recommandé d'utiliser un Ø de +/- 50% supérieur à la largeur du joint. Pour de plus amples informations, consulter le bulletin d'information technique [IF-03 Dimensions des joints](#)  
**Important** : Dans les joints n'ayant pas une profondeur suffisante pour y insérer un fond de joint rond, il convient d'utiliser un film PE ou une mousse PE de faible épaisseur afin d'empêcher à tout prix l'adhérence du mastic sur les 3 faces.

