



## Kits Filtres cycloniques

**KFC04B à KFC06B**

De 45 à 60 m³/h

### Kits filtre + support + tuyaux Elimination des liquides par centrifugation

- Elimine 100% des liquides présents dans l'air comprimé
- Efficacité optimale de 20 à 100% de la capacité nominale
- Nouveau bol de filtre avec butée de vissage. Evite tout serrage excessif, facilite la dépose.
- Nouveau déflecteur exclusif à haute efficacité
- Protection anti-corrosion totale par cataphorèse
- Finition : peinture externe cuite au four
- Compatible avec huiles minérales ou synthétiques
- Compatible avec les réseaux d'air non lubrifiés
- Purgeur automatique (par flotteur) avec test manuel et raccord rapide pour tuyau souple

#### **IMPORTANT**

*Les filtres cycloniques sont livrés de série montés sur un support, pour faciliter leur transport et leur utilisation sur chantier.*

*Pour un bon fonctionnement du filtre, le compresseur doit être éloigné du filtre par une grande longueur de tuyau, cette longueur de tuyau permet à l'air de refroidir avant d'arriver au filtre)*

*Ils sont équipés de 2 tuyaux air comprimé :*

- 1 tuyau de longueur 18 m pour relier ce filtre au compresseur.
- 1 tuyau de longueur 2 m pour relier le filtre aux machines ou outils à protéger.



Modèle	Réf.	Débit* m³/h	Raccordement femelle pouce	Tuyau Ø mm	long. m	Raccords rapides (Ø mm)	Température air comprimé max. °C	Température de service minimum °C	Pertes de charge moy. débit nominal mbars	Pression de service max. bars	Dimensions** L x l x H mm	Poids** kg
KFC04B	475.904	45	G 1/4"	8 x 14	18 + 2	ISO (5,5)	+ 120	+ 1	50	16	320 x 150 x 347	5,7
KFC06B	475.914	65	G 3/8"	10 x 16	18 + 2	GD (7,2)	+ 120	+ 1	50	16	320 x 150 x 347	6,9

\*\*Encombrement sans tuyau et poids avec tuyaux



La conception exclusive du nouveau déflecteur cyclonique permet une séparation optimale des liquides.



#### **Attention !**

*Ces filtres ne remplacent pas un sécheur, ils ne font qu'enlever l'eau en phase liquide.*

Filtres conformes à la Directive 14/68 pour les équipements sous pression. Conception en conformité avec ISO 12500. Fabrication certifiée ISO 9001.

### Le principe de fonctionnement du filtre cyclonique

Tant que l'air comprimé n'est pas séché, toute baisse de température génère une condensation de vapeur d'eau. Cette condensation est très importante lorsque les températures initiales sont élevées.

Les matériels de traitement de l'air comprimé (filtres, sécheurs) sont conçus pour traiter de l'air comprimé saturé en humidité mais exempt de liquides.

En effet, ces liquides dégradent les performances des sécheurs et endommagent les médias filtrants des filtres réseau.

La mise en place d'un séparateur centrifuge série FC protège efficacement ces matériels des liquides (eau / huile) condensés et véhiculés dans les canalisations.

Leur déflecteur exclusif, sépare les liquides par centrifugation qui ruissellent par gravité vers la partie basse du bol pour y être éliminés par le purgeur automatique.

La forme étudiée du déflecteur empêche tout ré-enlèvement des liquides en aval du séparateur.