

AWS A5.9 ER 316L
Werkstoff n° 1.4430

DIN 8556
EN ISO 14343-A

SG X2 CrNiMo 19.12
G 19 12 3 L Si

Fil inox bas carbone destiné au soudage des aciers inoxydables de composition chimique analogue, résistants à la corrosion en milieu acide. Il convient également pour le soudage des nuances sans molybdène, des nuances comportant un carbone plus élevé, ou des nuances stabilisés (températures de service < à 400 °C).

Applications principales

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.015	0.40	1.70	18.50	12.0	2.60

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
TTAS 745 °C 1h	600	420	35	120	20	

Gaz de protection

Argon

Nature du courant

DC-

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	0210
1.0	1000	5.0	0211
1.2	1000	5.0	0212
1.6	1000	5.0	0213
2.0	1000	5.0	0214
2.4	1000	5.0	0215
3.2	1000	5.0	0216