

AWS A5.9
Werkstoff n°

ER 312
1.4337

DIN 8556
NF A 81313

WSG X10 CrNi 30.9
N-Z.29 9

Fil déposant un acier inoxydable austéno-ferritique type 29% Cr, 9% Ni, avec une haute teneur en ferrite. Le métal déposé tolère une forte dilution avec des aciers dissemblables ou difficilement soudables, sans fissuration à chaud.

Applications principales

- Aciers difficilement soudables tels que aciers à outils écrouissables à haut carbone
- Rechargement de surfaces soumises à des frottements métal-métal.

Analyse chimique type du métal déposé

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.10	0.50	1.90	30.50	9.00

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HB
Brut de Soudage	750	600	25	50	20	

Gaz de protection
Argon

Nature du courant
DC-

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	0270
1.0	1000	5.0	0271
1.2	1000	5.0	0272
1.6	1000	5.0	0273
2.0	1000	5.0	0274
2.4	1000	5.0	0275
3.2	1000	5.0	0276