TIG 5356

TRENOIS DECAMPS

WELD X PRODUITS DE SOUDAGE

AWS A-5 10	ER 5356	DIN 1732	SG-AlMg 5
Werkstoff n°	3.3556		

Fil massif aluminium contenant 5% de magnésium. Fil le plus utilisé pour le soudage des alliages d'aluminium. Excellente résistance à la corrosion marine et très bonnes caractéristiques mécaniques.

Applications principales

Constructions navales, transports routiers et ferroviaires, bennes, armement, signalisation...

Analyse chimique type du métal déposé

Si	Fe	Mn	Mg	Ti	Cr	Al
0.05	0.15	0.15	5.0	0.10	0.15	Solde

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm²	Rp (0.2) N/mm²	A5d%	J	°C	HB
Brut de Soudage	235	125	24			

Gaz de protection

Argon ou Hélium ou Argon / hélium

Nature du courant

AC

Approbations

BV-DNV-ABS-DB-RWTÜV-GERMAN.Lloyd

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Long (mm)	Poids/Etui (kg)	Référence
0.8	1000	5.0	1200
1.0	1000	5.0	1201
1.2	1000	5.0	1202
1.6	1000	5.0	1203
2.0	1000	5.0	1204
2.4	1000	5.0	1205
3.2	1000	5.0	1206