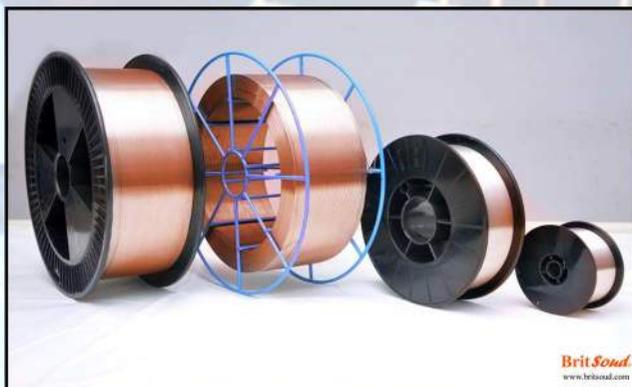




FIL SOUDURE MIG ACIER

G3Si1 / G42 4 M21 - G 42 2 C1

NF EN 13479 / NF EN ISO 14 341



www.BritSoud.com

TÜV CE DB LR

Fil plein cuivré pour soudage MIG/MAG (semi-automatique, automatique, robotique) pour aciers courants non alliés (CO₂ - Ar+CO₂). Arc stable. Faibles projections. Toutes positions.

L'homogénéité des aciers et la qualité du dévidage des bobines (spires jointives) et des fûts (plé droit) garantissent un soudage productif.

Applications : BTP, construction mécanique, chaudronnerie, construction navale, automobile.....

Analyse Chimique	C	Si	Mn	P	S
%	0,06 / 0,14	0,80 / 1,00	1,40 / 1,60	< 0,025	< 0,025

Caractéristiques Mécaniques Types	Rp (Mpa)	Rm (Mpa)	A (5d) %	KV (J)	t° (°C)
	425	532	32	89	- 29

Conditionnements	Ø 0,60mm	Ø 0,80mm	Ø 1,00mm	Ø 1,20mm	Ø 1,60mm
D100 - 1kg	✓	✓	✓		
D200 - 5kg	✓	✓	✓	✓	✓
D300 - 15kg et 5kg <i>plastique</i>	✓	✓	✓	✓	✓
S300 - 15 kg <i>métallique</i>		✓	✓	✓	✓
Futs 250kg / 400kg			✓	✓	✓

