

MIG SM-70 eco



AWS A5.18
DIN 8559

ER 70S-6
SG 2

EN ISO 14341-A
Werkstoff N°

G 42 3 M G3Si1
1.5125

Fil cuivré pour soudage des aciers carbone-manganèse sous protection gazeuse. Le contrôle rigoureux de l'analyse et de l'état de surface du fil garantit des soudures de hautes qualité et un dévidage fiable, satisfaisant aux exigences des installations automatisées. Ce fil convient pour tous les aciers de construction d'usage général. Qualité constante recommandée pour la robotique.

Applications principales

Constructions métalliques - Constructions automobiles

S185 - S235 - S275 - S355 - P235GH - P265GH - P295GH - P355GH - X42 - X46 - X52 - X60

Analyse chimique type du métal déposé

| C | Mn | Si |
|------|------|------|
| 0.08 | 1.50 | 0.85 |

Propriétés mécaniques type du métal déposé

| | Charge Rupt. | Limite Élast. | Allongement | Résilience | Temp. D'essai | Dureté |
|-----------------|----------------------|----------------------------|-------------|------------|---------------|--------|
| | Rm N/mm ² | Rp (0.2) N/mm ² | A5d% | J | °C | HV |
| Brut de soudage | 580 | 490 | 28 | 70 | -29 | |
| | | | | | | |

Gaz de protection

80% Ar + 20% CO² / CO²

Nature du courant

DC+

Approbations

TUV - DB - CE

Conditionnements et intensités de soudage

| Diamètre (mm) | Bobine | Poids/Bob.(kg) | Référence | Intensité (A) | Voltage (V) |
|---------------|--------|----------------|-----------|---------------|-------------|
| 0.8 | S270 | 15.0 | 81H0E | 50-210 | 16-22 |
| 1.0 | S270 | 15.0 | 81H1E | 80-250 | 17-26 |
| 1.2 | S270 | 15.0 | 81H2E | 110-320 | 18-32 |
| 1.6 | S270 | 15.0 | 81H3E | | |

Autres conditionnements, bobine 5kg, fût 250, 300, 350, 400 ou 500kg, nous consulter.