

AWS A5.18
DIN 8559

ER 70S-6
SG 2

EN ISO 14341-A
Werkstoff N°

G 42 3 M G3Si1
1.5125

**Fil cuivré pour soudage des aciers carbone-manganèse sous protection gazeuse.
Ce fil convient pour tous les aciers de construction d'usage général.**

Applications principales

Constructions métalliques.

S185 - S235 - S275 - S355 - P235GH - P265GH - P295GH - P355GH - X42 - X46 - X52 - X60

Analyse chimique type

C	Mn	Si
0.08	1.40	0.80

Propriétés mécaniques type du métal déposé

	Charge Rupt.	Limite Élast.	Allongement	Résilience	Temp. D'essai	Dureté
	Rm N/mm ²	Rp (0.2) N/mm ²	A5d%	J	°C	HV
Brut de soudage	560	470	26	90	- 20	

Gaz de protection

80% Ar + 20% CO² - CO²

Nature du courant

DC+

Approbations

Conditionnements et intensités de soudage

Diamètre (mm)	Bobine	Poids/Bob.(kg)	Référence	Intensité (A)	Voltage (V)
0.6	D300	15.0	819X	30-70	15-17
0.8	D300	15.0	8190	50-90	16-18
1.0	D300	15.0	8191	80-150	17-20
1.2	D300	15.0	8192	110-180	18-22
1.6	D300	15.0	8193		

Autres conditionnements (bobine 1, 5kg et fût 250, 300, 350 ou 400kg), nous consulter